

Opinia nr 01/10/2026/A

z dnia 01.10.2026 r.

Dotyczy: oszacowanie aktualnej wartości rynkowej.
Rzeczoznawca: mgr Sebastian Kurmanowski RS001444,
uprawnienie AutoConsulting nr 1234.

Przedmiot wyceny: Centrum obróbcze CNC PERTICI P104 PREMIUM.



1. DANE FORMALNO-PRAWNE.

1.1. Zleceniodawca.

Alor Leasing Sp. z o.o.
ul. Łopuszańska 38C
02-232 Warszawa

1.2. Zleceniobiorca.

Fabryka Wycen Sp. z o.o.
ul. Nugat 7/57
02-776 Warszawa

1.3. Przedmiot wyceny.

Centrum obróbcze CNC PERTICI P104 PREMIUM.
Szczegółową charakterystykę przedmiotu wyceny przedstawiono w punkcie 3.

1.4. Data i miejsce oględzin.

10.09.2026 r. Famat Serwis Sp. z o.o. Słomczyn, ul. Metalowa 10, 05-600 Grójec.

2. CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA PRZEDMIOTU WYCENY.

2.1. Dane techniczno-identyfikacyjne.

Symbol klasyfikacji rodzajowej środków trwałych (KŚT): Grupa 4. Podgrupa 41. Obrabiarki do metali. Rodzaj 419. Pozostałe obrabiarki do metali, w tym obrabiarki kombinowane, jednostki obróbcze zespołowe, automatyczne linie obróbcze oraz obrabiarki specjalizowane.

Parametry techniczne

Rodzaj	Centrum obróbcze CNC
Model	P104 PREMIUM
Producent	PERTICI INDUSTRIES, Włochy
Rok produkcji	2024 (na podstawie tabliczki znamionowej)
Numer seryjny	0001130 (na podstawie tabliczki znamionowej)
Moc (kW)	8
Zasilanie elektryczne	400V ~3 50Hz
Liczba osi	4
Elektrowrzeciono	5 kW
System mocowania narzędzi	HSK-F50
Szerokość robocza (mm)	3200 (oś X)
Magazynek narzędzi	8-pozycyjny
Ciśnienie powietrza (bar)	7
Masa własna (kg)	1800
Kolor maszyny	biały/grafitowy
Wymiary w pozycji roboczej szer./gł./wys. (mm)	ok. 5500/2000/2300
Konstrukcja korpusu	stalowa

Główne elementy wyposażenia:

Pełna zabudowa komory roboczej.

Panel sterowania, monitor, klawiatura, mysz komputerowa przewodowa, czytnik kodów kreskowych SICK IDM140-411S.

Przewód elektryczny zasilający.

źródło: oględziny środka technicznego, tabliczka znamionowa, karta katalogowa

Działanie i zastosowanie.

4-osiowe centrum obróbcze CNC przeznaczone jest do wykonywania operacji frezowania, wiercenia, gwintowania profili lub elementów z aluminium, PVC, lekkich stopów i stali, o grubości do 2 mm. Konstrukcja przelotowa umożliwia obróbkę elementów o długości przekraczającej zakres stołu roboczego.

Zastosowanie w branży stolarki otworowej (okiennej, drzwiowej), branży automotive, meblarskiej itp.

2.2. Opis stanu technicznego.

Ogólny stan techniczny wizualny dobry.

Oględziny przeprowadzono w magazynie sprzętu poleasingowego.

- Próba sprawności w zakresie uruchomienia: nie przeprowadzono (maszyna odłączona od zasilania sieciowego, podczas oględzin brak wykwalifikowanego operatora maszyny). Brak możliwości weryfikacji funkcjonalności podzespołów centrum obróbczego.
- Badanie środka technicznego przeprowadzono metodą organoleptyczną. Widoczne normatywne ślady użytkowania, zanieczyszczenia i zarysowania eksploatacyjne powierzchni korpusu, miejscowe ubytki powłoki lakierowej, miejscowe wgniecenia pokryw/osłon, maszyna zakurzona, wewnątrz komory widoczne zabrudzenia, pozostałości materiału po obróbce metali (wióry, pył), nie stwierdzono widocznych istotnych uszkodzeń mechanicznych.
- Brak możliwości otworzenia komory roboczej ze względu na blokadę bezpieczeństwa maszyny wyłączonej/odłączonej od zasilania – weryfikacja stanu technicznego elementów roboczych utrudniona.
- Wewnątrz komory złożone zdemontowane elementy wyposażenia.
- Do maszyny dołączone uchwyty narzędziowe z narzędziami skrawającymi oraz akcesoria montażowe/serwisowe:



- Dokumentacja techniczna udostępniona podczas oględzin: brak. Brak książki serwisowej, instrukcji obsługi, katalogu części zamiennych, specyfikacji wyposażenia, Deklaracji zgodności WE/UE. Oznaczenie CE na tabliczce znamionowej: TAK. Liczba godzin pracy: brak danych. Oprogramowanie, warunki licencji: brak danych. Brak informacji o opcjach dodatkowych wyposażenia.

Pochodzenie maszyny: z rynku krajowego.

Uwagi: Brak informacji o przeprowadzonych przeglądach, naprawach oraz warunkach eksploatacji;

- Centrum obróbcze nie posiada opinii serwisu, przed uruchomieniem i dalszą eksploatacją wymaga przeprowadzenia prac konserwacyjnych oraz czynności serwisowych w celu sprawdzenia kompletności, funkcjonalności i stopnia zużycia podzespołów oraz wykrycia ewentualnych usterek części.

3. DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA.

Podczas oględzin rzeczoznawca ustalił stan faktyczny udokumentowany materiałem fotograficznym.



Zdjęcie 1



Zdjęcie 2



Zdjęcie 3



Zdjęcie 4



Zdjęcie 5



Zdjęcie 6



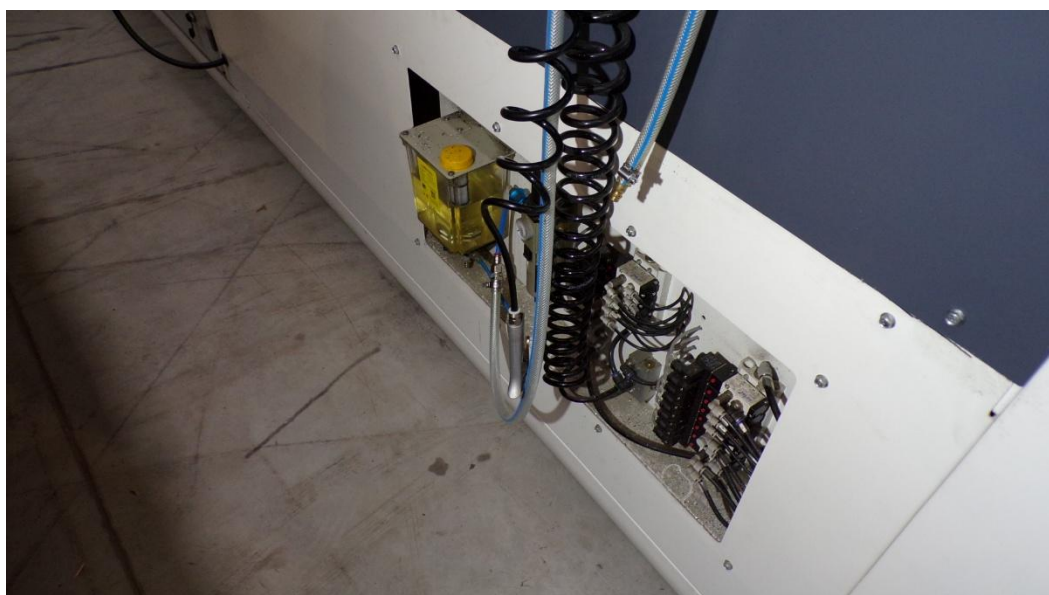
Zdjęcie 7



Zdjęcie 8



Zdjęcie 9



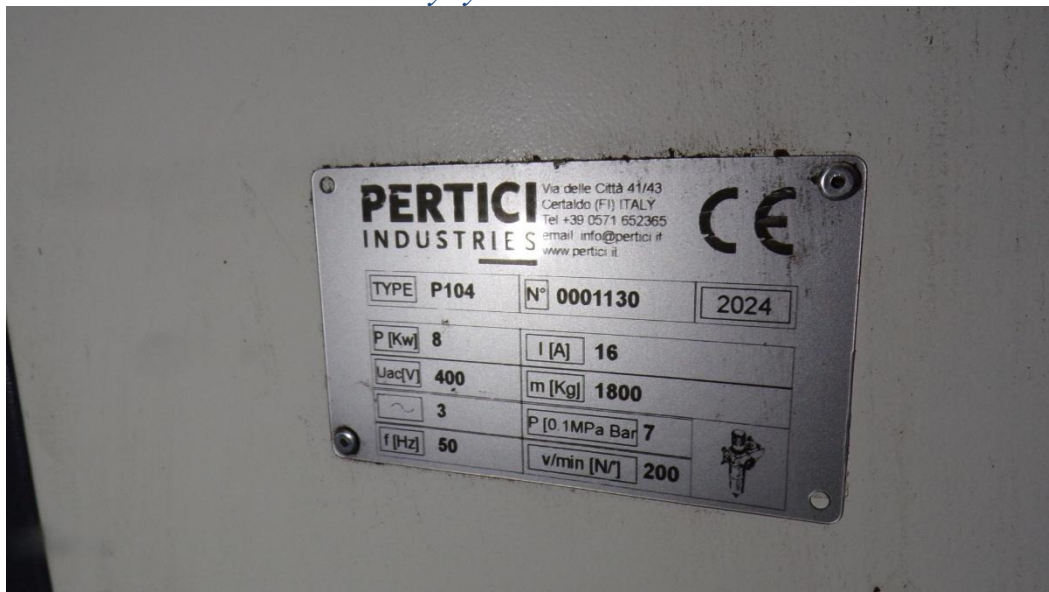
Zdjęcie 10



Zdjęcie 11



Zdjęcie 12

Tabliczka znamionowa maszyny:*Zdjęcie 13**Zdjęcie 14*



Zdjęcie 15



Zdjęcie 16



Zdjęcie 17



Zdjęcie 18



Zdjęcie 19



Zdjęcie 20



Zdjęcie 21



Zdjęcie 22



Zdjęcie 23



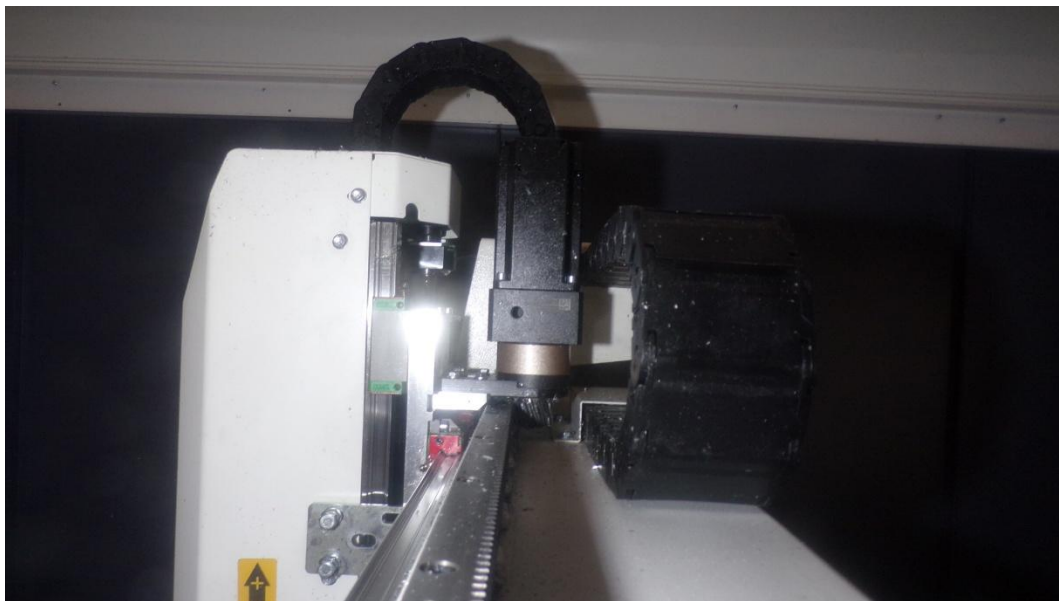
Zdjęcie 24



Zdjęcie 25



Zdjęcie 26



Zdjęcie 27



Zdjęcie 28

*Uchwyty narzędziowe z narzędziami skrawającymi oraz akcesoria
montażowe/serwisowe:*



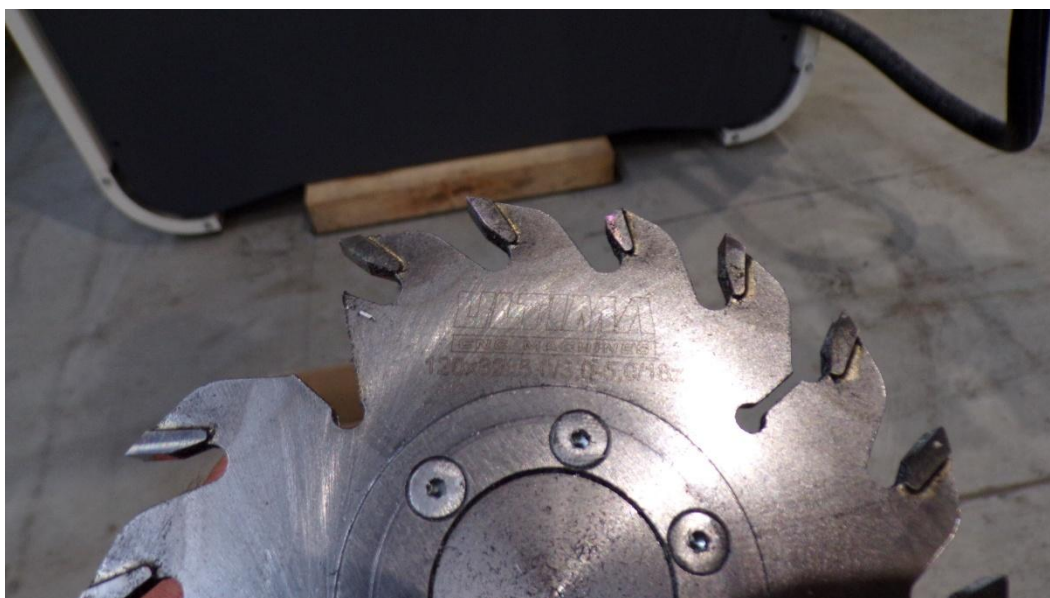
Zdjęcie 29



Zdjęcie 30



Zdjęcie 31



Zdjęcie 32



Zdjęcie 33



Zdjęcie 34



Zdjęcie 35



Zdjęcie 36



Zdjęcie 37



Zdjęcie 38



Zdjęcie 39



Zdjęcie 40

KLAUZULE I ZASTRZEŻENIA

1. Do powyższych wartości nie doliczono podatku VAT.
2. Niniejsza ekspertyza służy wyłącznie do oszacowania wartości rynkowej przedmiotu wyceny i nie może być wykorzystywana do żadnego innego celu, niż wymieniony powyżej. W szczególności wycena nie może stanowić podstawy do oceny cech i stanu wycenianego obiektu przy jego zakupie.
3. Niniejsza wycena nie jest ofertą handlową.
4. Rzeczoznawca nie bierze na siebie odpowiedzialności za wady ukryte (prawne i fizyczne), uszkodzenia oraz braki powstałe po przeprowadzonych oględzinach oraz ewentualne skutki wynikające z dalszego użytkowania przedmiotu wyceny, a także za skutki wykorzystania samej wyceny.
5. Rzeczoznawca nie ponosi odpowiedzialności za wady wyceny powstałe z przyjęcia za podstawę informacje od użytkownika lub zlecającego o stanie przedmiotu lub dokumentów z nim związanych, jeśli

brak było podstaw do kwestionowania ich zgodności ze stanem rzeczywistym lub też ustalenie tego stanu rzeczywistego było przez wykonawcę wyceny niemożliwe lub znacznie utrudnione.

6. Niniejsze opracowanie nie może być wykorzystane do żadnego innego celu niż określony w treści opinii i nie może być publikowane w całości w jakimkolwiek dokumencie bez zgody wykonawcy i bez uzgodnienia z nim formy i treści takiej publikacji.
7. Bez zgody autora opinii zabrania się jej powielania.
8. Nie badano tytułu użytkowania ani tytułu własności przedmiotu wyceny lub elementów, w tym ewentualnego istnienia ograniczonych praw rzeczowych. Nie badano również poprawności i sposobu zainstalowania tabliczki znamionowej i numerów identyfikacyjnych obiektu oraz nie weryfikowano prawdziwości danych tam podanych.
9. Powyższa wycena nie jest ekspertyzą stanu technicznego przedmiotu wyceny i za taką nie może być uznawana, w szczególności nie może być traktowana jako gwarancja sprzedaży przedmiotu wyceny za oszacowaną wartość.
10. Wycenę przeprowadzono w oparciu o dostarczoną dokumentację oraz badanie organoleptyczne wycenianego obiektu.
11. Niniejsza wycena została sporządzona na podstawie oględzin wycenianego przedmiotu w warunkach występujących w miejscu jego udostępnienia.

Dokument wystawiony elektronicznie, ważny bez podpisu.