

**Motoexpert s.c.**

ul. Parkowa 4
05-420 Józefów k. Warszawy
tel./fax. +48 22 789 31 25

Rzeczoznawca

Andrzej Walewski

Uwaga:

Ze względu na przeznaczenie dokumentu usunięto w nim wszelkie informacje dotyczące wartości pojazdu, cen wyposażenia, korekt, etc.

Dane środka technicznegoDane ogólne

Rodzaj środka technicznego	Maszyna
Nr seryjny / VIN	21580423
Producent	Mario Frigerio S.p.A. Włochy
Rok budowy / produkcji	2023

Parametry techniczne

Wytrzymałość na rozciąganie	
maks. wlot	500 N/mm ²
maks. wylot	1.000 N/mm ²
Zakres drutu na szpuli	
maks. Średnica	3,50 mm
Min. Średnica	3,00 mm
Kierunek drutu	Od lewej do prawej
Zawartość węgla w drucie	C
Przygotowanie pręta	Odkamieniany mechanicznie
Produkt końcowy	Drut z węgli stalowej

WyposażenieElementy składowe:

- Podwójny rozwijak prętów SN30
- Prostownica rewersyjna z urządzeniem czyszczącym DA110
- Ciągarka do drutu S630/5
- Pozioma nawijarka (szpularka) BE100
- Maszyna do ostrzenia / zwężania końcówki drutu (pointing machine) APS1

Podstawa opinii

- Zleceniodawca: ING Lease (Polska) Sp. z o.o., ul. Puławska 2, 02-566 Warszawa.
- Szczegółowe oględziny dokonane w dniu 03.03.2026r. na terenie firmy M&S Steel Wool sp. z o. o. w Lublinie, ul. Frazerów 9.
- Podstawy wyceny wartości środków Technicznych – Wydawnictwo BOMIS Press (Poznań) autorstwa dr Tadeusza Klimka.
- Podstawy wyceny wartości środków Technicznych – standard MOTOEXPERT .

- Doświadczenie własne rzeczoznawcy.
- Wartość linii podano w oparciu o informację dot. wartości nowej linii podobnej.
- Dane techniczne spisano z tabliczki znamionowej linii oraz specyfikacji producenta.

Opis techniczny

Do oględzin przedstawiono linię kompletną.
Wizualny stan techniczny podzespołów określono jako dobry.
Do oględzin przedstawiono dokumentację techniczną przedmiotu.
Rok produkcji ustalono na podstawie dokumentacji - 2023.
Wskazań licznika nie odczytano.

W trakcie oględzin linia wyłączona z cyklu produkcyjnego.
Wg oświadczenia - linia sprawna technicznie.

Osprzęt podstawowy - kompletny,
Układy pneumatyki siłowej (pompa, przewody, siłowniki) - uszkodzeń nie stwierdzono,
Powłoka lakierowa - koloru niebieskiego, z niewielkimi uszkodzeniami mechanicznymi,
Wycieki płynów - drobne wycieki z miejsc uszczelnień,
Naprawa i konserwacja linii - nie okazano,
Dokumenty identyfikujące linię - okazano,
Dokumenty dotyczące przebiegu linii - nie okazano.

Opis działania, przeznaczenie środka technicznego

Linia technologiczna przeznaczona do produkcji cienkiego drutu stalowego stosowanego do wytwarzania wełny stalowej. Zastosowanie w przemyśle metalowym oraz w zakładach produkujących materiały ściernie i czyszczące.

Proces technologiczny obejmuje operacje prostowania prętów, przygotowania końcówek materiału, ciągnięcia drutu oraz nawijania gotowego produktu na szpule. Linia umożliwia uzyskanie drutu o małej średnicy, stanowiącego półprodukt do dalszego przetwarzania w procesie produkcji wełny stalowej.

Typowe obszary zastosowań:

- produkcja drutu przeznaczonego do wytwarzania wełny stalowej stosowanej w pracach czyszczących i polerskich,
- wytwarzanie materiałów ściernych wykorzystywanych w przemyśle oraz gospodarstwach domowych,
- produkcja elementów czyszczących stosowanych w branży budowlanej, stolarskiej i metalowej,
- przygotowanie półproduktów metalowych dla dalszych procesów technologicznych.

Linia przeznaczona do pracy w zakładach przemysłowych zajmujących się ciągnięciem drutu oraz produkcją materiałów czyszczących i ściernych, z możliwością pracy w trybie ciągłym przy zachowaniu powtarzalnych parametrów produkcyjnych.

Zastrzeżenia ograniczające

Istotą niniejszego opracowania jest określenie aktualnej wartości urządzenia, a nie jego ceny.

Ocena nie może być powielana i publikowana bez zgody autora.

Niniejsza opinia nie może być wykorzystana do żadnego innego celu niż określony w niniejszej opinii.

Wydając niniejszą opinię rzeczoznawca zastrzega, że nie bierze odpowiedzialności za wady ukryte

przedmiotu opinii oraz za wszelkie inne czynniki niemożliwe do wykrycia przy zachowaniu należytej staranności, jak i za skutki innego wykorzystania wyceny lub opinii.

Wszelkie roszczenia klienta wynikające z błędnej wyceny, spowodowanej wyłącznie niezachowaniem należytej staranności przez rzeczoznawcę, mogą być egzekwowane jedynie gdy po stronie klienta powstanie szkoda w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.

Za szkodę w rozumieniu ust. powyżej nie może zostać uznany taki błąd w wycenie, który powoduje jedynie marginalną różnicę między wartością wycenioną rzeczy a jej wartością faktyczną.

Wartość przedmiotu wyceny została ustalona na dzień sporządzenia wyceny.

Niniejsze oszacowanie wartości nie jest ekspertyzą stanu technicznego przedmiotu wyceny i za taką nie może być uznawane.

Niniejsze oszacowanie wartości nie jest ekspertyzą stanu technicznego przedmiotu wyceny i za taką nie może być uznawane, w szczególności nie może być traktowane jako gwarancja sprzedaży przedmiotu wyceny za oszacowaną wartość.

Nie badano tytułu użytkowania, przebiegu eksploatacji ani tytułu własności wycenianego obiektu i ewentualnego istnienia ograniczenia praw rzeczowych, a także prawdziwości danych identyfikacyjnych przedmiotu wyceny zamieszczonych na tabliczkach znamionowych i w przedstawionych dokumentacjach technicznych oraz nie weryfikowano odczytanego stanu drogomierza z zapisami w urządzeniach elektronicznych pojazdu.

Specyfikacja wg programu operacyjnego w zakresie wyposażenia standardowego i dodatkowego nie gwarantuje zgodności ze stanem faktycznym w zakresie niemożliwym do ustalenia przez rzeczoznawcę podczas oględzin.

Klient oświadcza, że jest świadom stanu technicznego rzeczy będącej przedmiotem wyceny.

Do spraw nieuregulowanych w niniejszych zastrzeżeniach stosuje się odpowiednio przepisy Kodeksu Cywilnego oraz Polisy Ubezpieczeniowej PZU, którą związany jest rzeczoznawca.

Klient oświadcza, że zapoznał się z powyższą treścią zastrzeżeń ograniczających, zgadza się z ich brzmieniem i nie będzie w przyszłości egzekwował praw stojących w sprzeczności z wymienionymi zastrzeżeniami ograniczającymi.

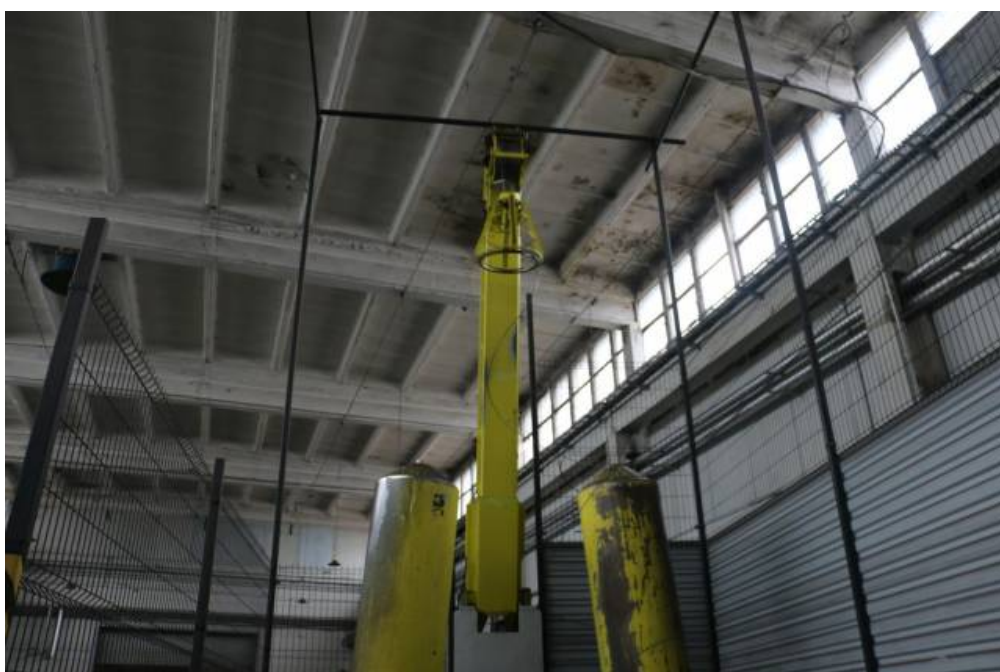
Na tym wycenę zakończono.

Dokument wygenerowany elektronicznie, ważny bez podpisu.

Dokumentacja fotograficzna



Zdj. 1



Zdj. 2



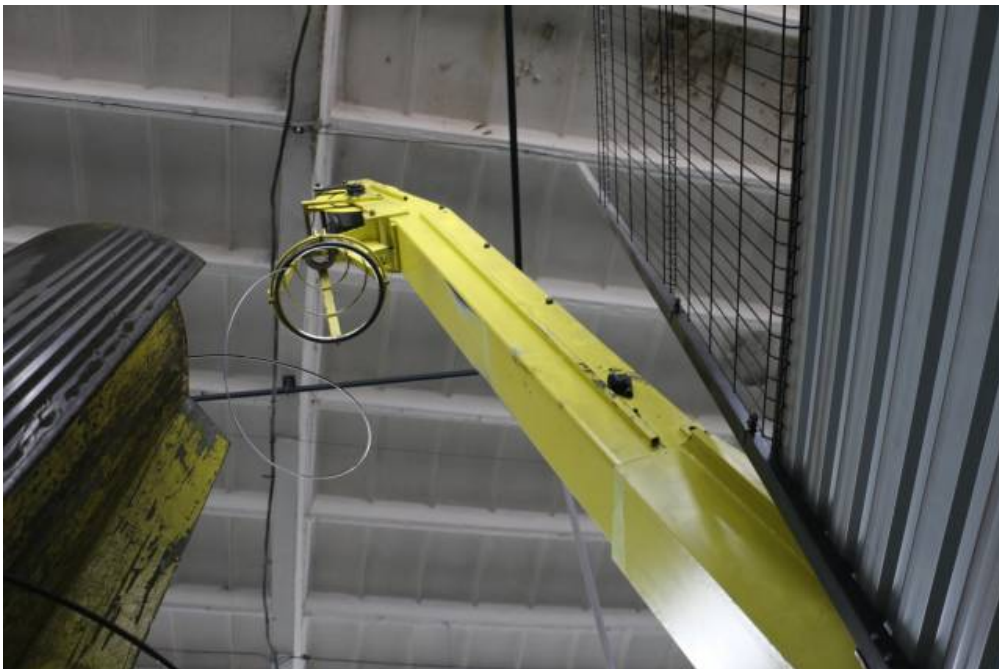
Zdj. 3



Zdj. 4



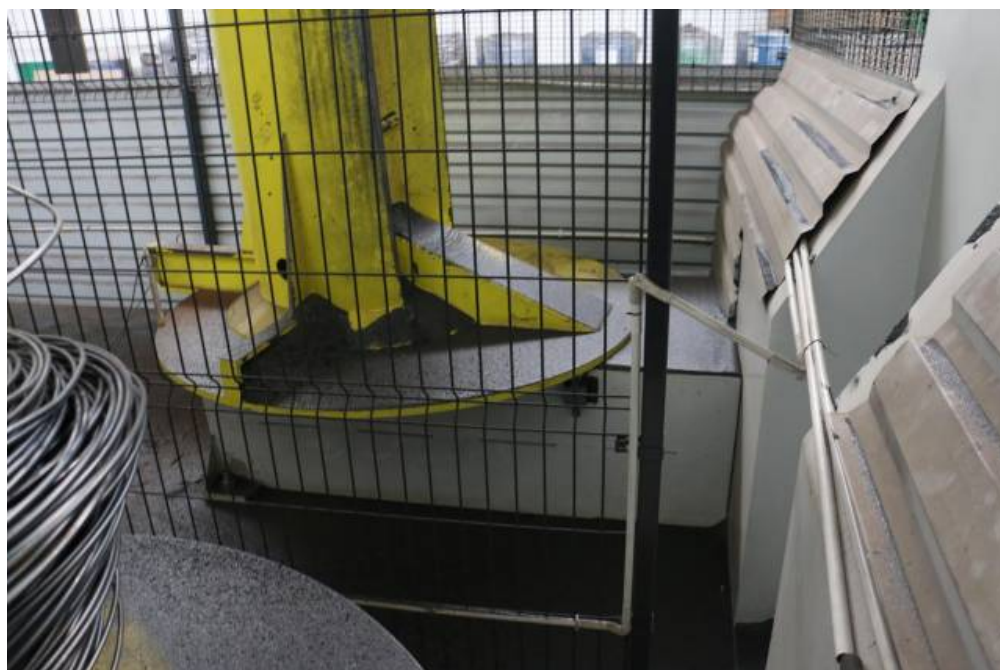
Zdj. 5



Zdj. 6



Zdj. 7



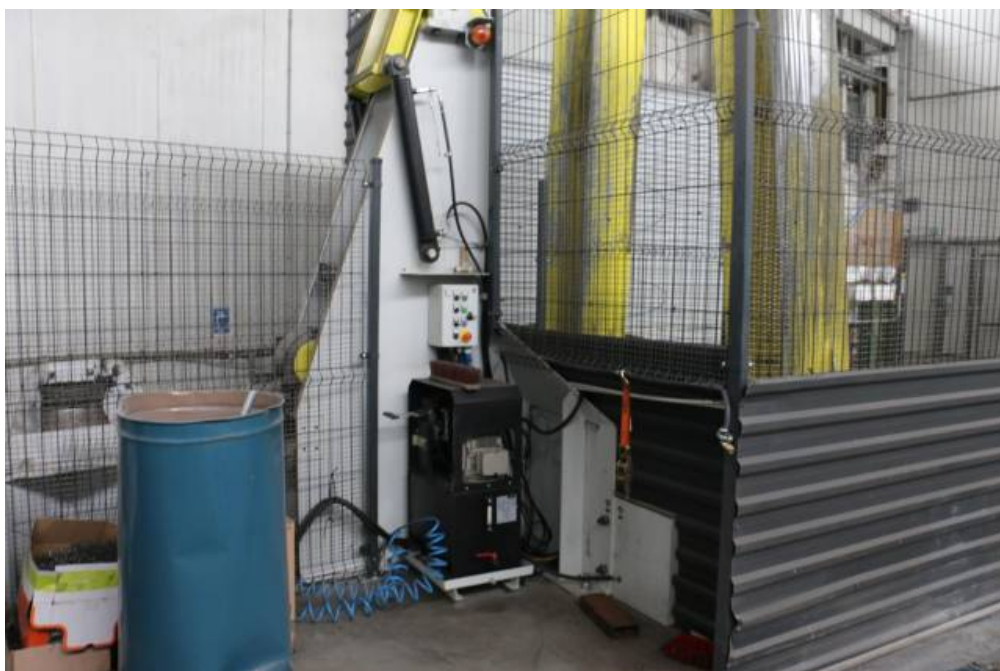
Zdj. 8



Zdj. 9



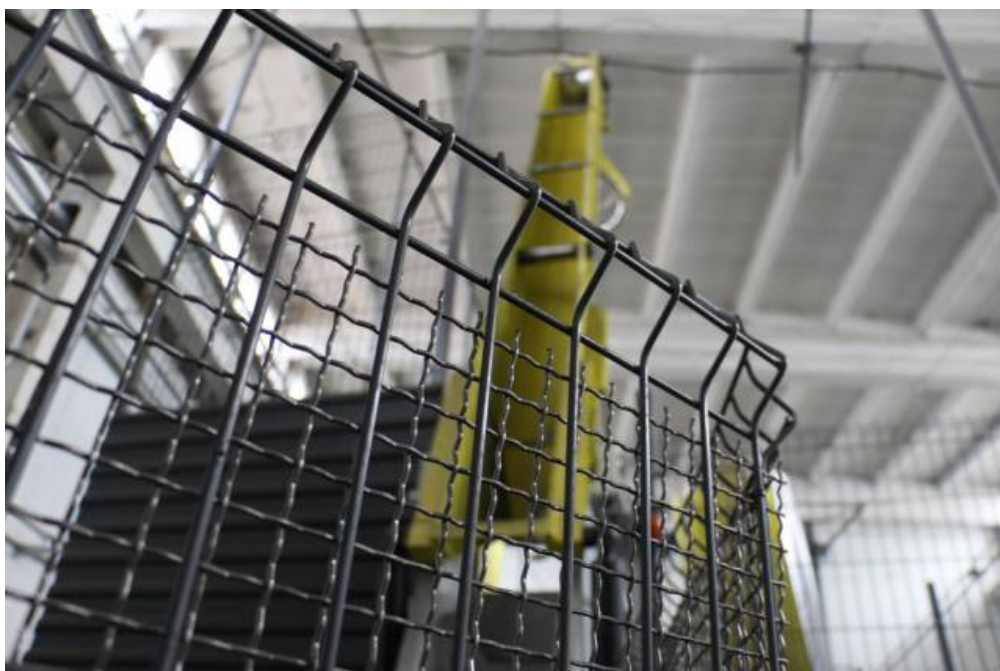
Zdj. 10



Zdj. 11



Zdj. 12



Zdj. 13



Zdj. 14



Zdj. 15



Zdj. 16



Zdj. 17



Zdj. 18



Zdj. 19



Zdj. 20



Zdj. 21



Zdj. 22



Zdj. 23



Zdj. 24



Zdj. 25



Zdj. 26



Zdj. 27



Zdj. 28



Zdj. 29



Zdj. 30



Zdj. 31



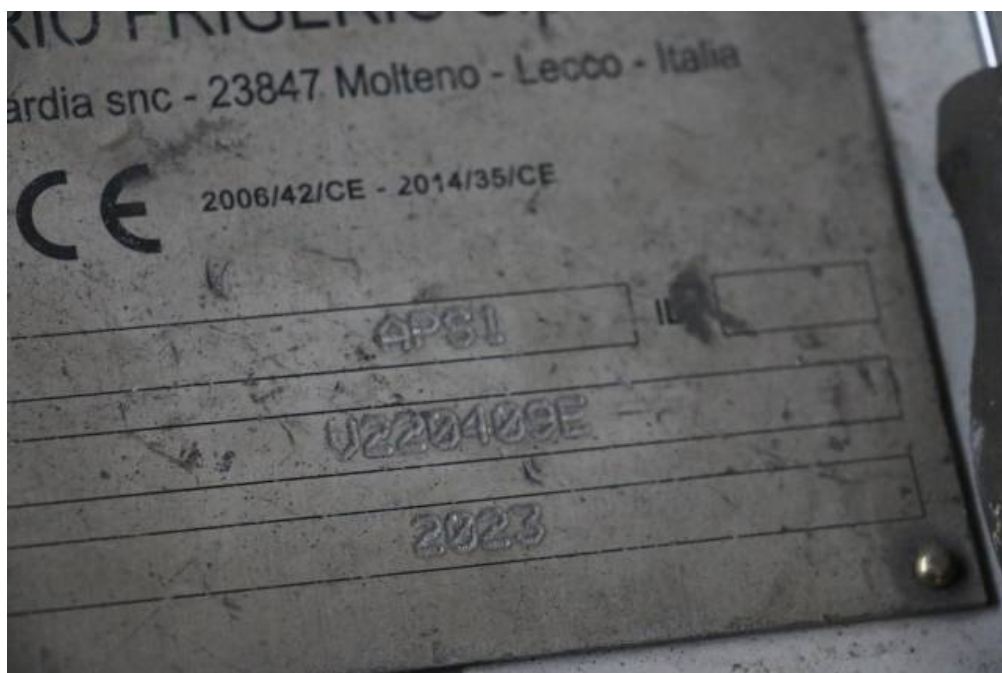
Zdj. 32



Zdj. 33



Zdj. 34



Zdj. 35



Zdj. 36



Zdj. 37



Zdj. 38



Zdj. 39



Zdj. 40



Zdj. 41



Zdj. 42



Zdj. 43



Zdj. 44



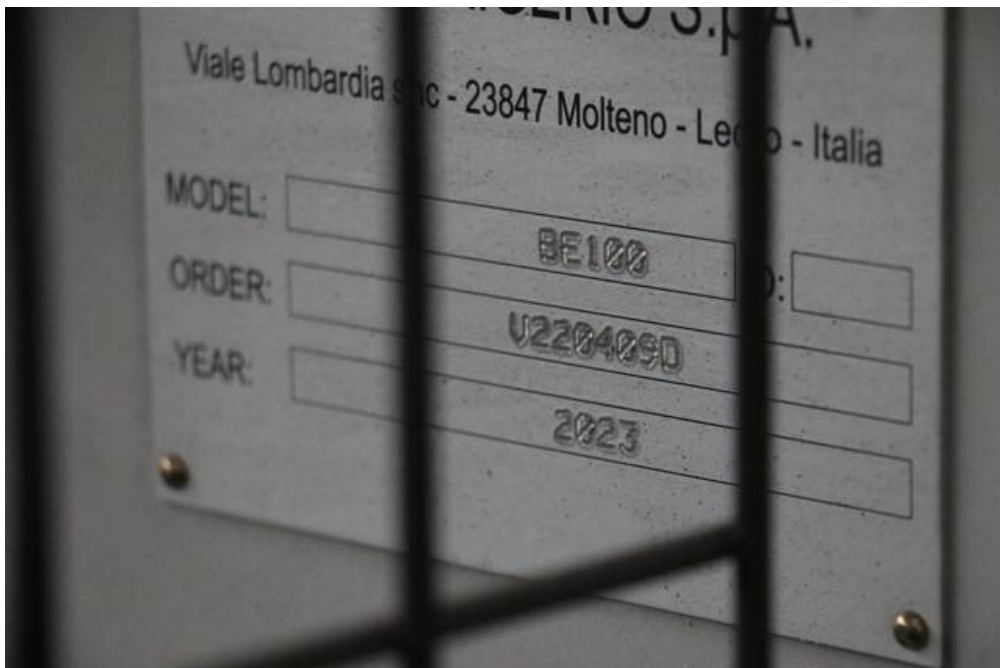
Zdj. 45



Zdj. 46



Zdj. 47



Zdj. 48



Zdj. 49



Zdj. 50



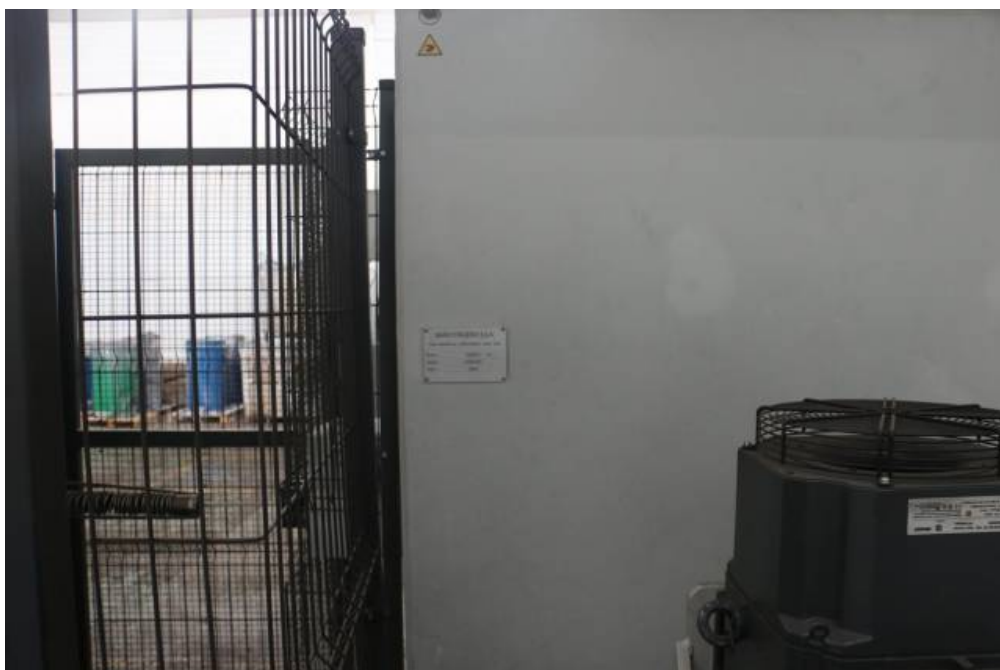
Zdj. 51



Zdj. 52



Zdj. 53



Zdj. 54



Zdj. 55



Zdj. 56



Zdj. 57



Zdj. 58



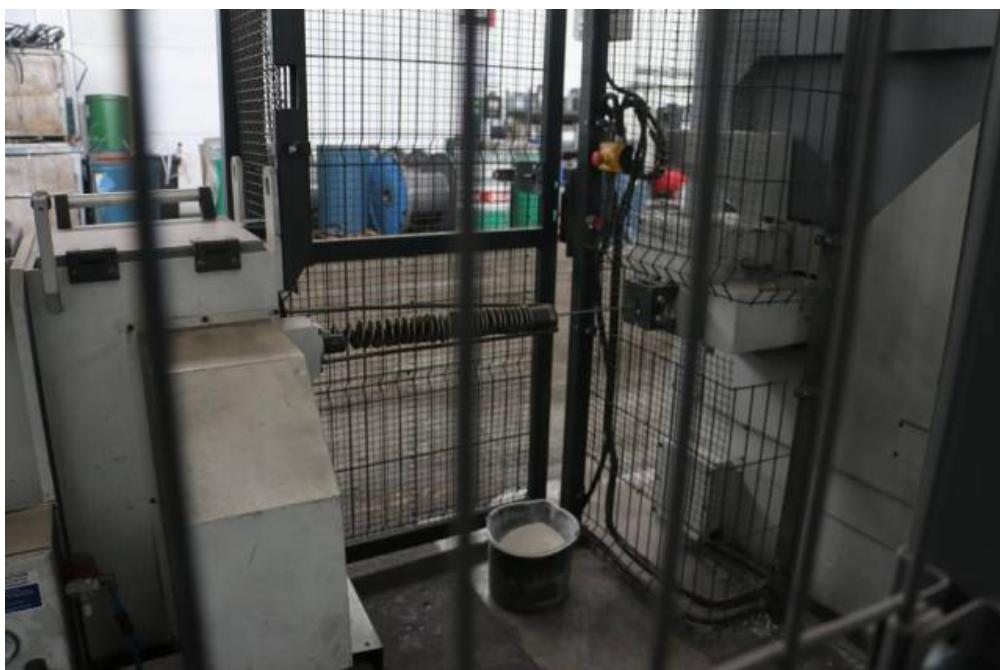
Zdj. 59



Zdj. 60



Zdj. 61



Zdj. 62



Zdj. 63



Zdj. 64



Zdj. 65



Zdj. 66



Zdj. 67



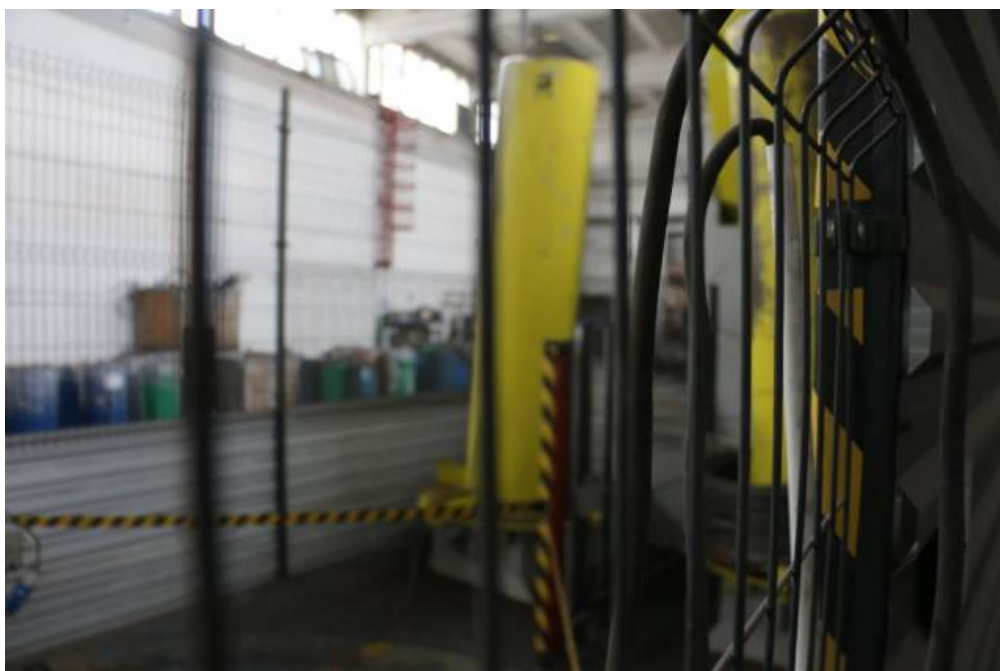
Zdj. 68



Zdj. 69



Zdj. 70



Zdj. 71



Zdj. 72



Zdj. 73



Zdj. 74



Zdj. 75



Zdj. 76



Zdj. 77



Zdj. 78



Zdj. 79



Zdj. 80



Zdj. 81



Zdj. 82



Zdj. 83



Zdj. 84



Zdj. 85



Zdj. 86



Zdj. 87



Zdj. 88



Zdj. 89



Zdj. 90



Zdj. 91



Zdj. 92



Zdj. 93



Zdj. 94



Zdj. 95



Zdj. 96



Zdj. 97