



LASEROWYKRAWARKA TRUMPF TRUMATIC 6000

Zamawiający opinię:	Siemens Finance Sp. z o.o. ul. Żupnicza 11, 03-821 Warszawa
Numer zlecenia:	125/13/07/2026/Siemens Finance Pion Windykacji
Numer wewnętrzny:	8778
Nr fabryczny:	A0121D0132
Autor opinii:	Kamil Kałuża

CEL I PRZEZNACZENIE OPINII

Celem opinii jest określenie wartości rynkowej i wartości dla wymuszonej sprzedaży przedmiotu dla potrzeb określenia ceny wywoławczej na aukcji, na rzecz Siemens Finance.

Przedmiot opinii znajduje się na terenie firmy Logiserv Group, pod adresem ul. Wyzwolenia 50, 59-730 Wykroty. Dokumentacja zdjęciowa zamieszczona w niniejszej opinii została wykonana przez specjalistę spółki I-H&S Polska, w dn. 10.06.2026 r.

Z uwagi na fakt, że nie przeprowadzono aktualnych oględzin maszyny przez rzeczoznawcę, oszacowanie wykonano w trybie hipotetycznej opinii o wartości, przy założeniu hipotezy, że maszyna jest kompletna i sprawna, a udostępniona przez Władającego dokumentacja techniczna i zdjęciowa jest zgodna ze stanem faktycznym.

Opinia o wartości środka technicznego jest zgrubnym i wstępnym oszacowaniem jego wartości z uwzględnieniem tylko niektórych, wybranych i dostępnych bezpośrednio podczas opiniowania, atrybutów i informacji mających znaczenie dla wyniku. Opinia o wartości daje większe odchyłki wyniku niż oszacowanie wartości, jest obarczona większą niepewnością i nie może być utożsamiana z wyceną wartości.

IDENTYFIKACJA PRZEDMIOTU OPINII

Przedmiotem opinii jest TRUMPF TruMatic 6000 – sterowana numerycznie wykrawarko-wycinarka laserowa przeznaczona do kompleksowej obróbki blach. Maszyna łączy technologię wykrawania rewolwerowego z cięciem laserowym, umożliwiając wykonywanie otworów, konturów, przetłoczeń, gwintów oraz znakowania w jednym cyklu technologicznym. Maszyna znajduje zastosowanie przede wszystkim w zakładach zajmujących się produkcją elementów z blach, zarówno w produkcji mało, średnio, jak i wielkoseryjnej.

Wizualizacja poglądowa TRUMPF TruMatic 6000



DANE IDENTYFIKACYJNE

Nazwa:	Laserowykrawarka
Producent:	TRUMPF Werkzeugmaschinen SE + Co. KG
Typ/model:	TruMatic 6000 (K06)
Numer fabryczny:	A0121D0132
Wskazania liczników:	Godziny pracy: 1339 h Laser wł.: 644 h Licznik impulsów: 3939546
Data produkcji:	12-2022

PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Maks. siła wykrawania:	180 kN
Liczba miejsc w magazynie liniowym:	25 szt.
Typ lasera:	TruDisk 3001 (fiber - laser światłowodowy)
Moc lasera:	3000 W
Maks. grubość materiału (stal konstrukcyjna):	6 mm
Maks. grubość materiału (stal nierdzewna):	6 mm
Maks. grubość materiału (aluminium):	5 mm
Obszar pracy podczas wykrawania:	Oś X: 3050 mm Oś Y: 1550 mm
Obszar pracy podczas wycinania laserem:	Oś X: 3050 mm Oś Y: 1550 mm
Obszar pracy w obróbce kombinowanej z repozycją:	Oś X: 3050 mm Oś Y: 1550 mm
Obszar pracy w obróbce kombinowanej bez repozycji:	Oś X: 2500 mm Oś Y: 1550 mm
Maks. ciężar detalu:	230 kg
Maks. prędkość osi X/Y:	90 m/min
Maks. prędkość osi C:	330 obr./min
Zasilanie:	3x400 V, 50 Hz
Sterowanie:	Rexroth IntraMotion MTX CMP70 Wyświetlacz 17"
Przybliżone wymiary:	9945 x 8862 x 2500 mm
Masa własna:	18500 kg
Wyposażenie standardowe (na podstawie specyfikacji zakupowej):	– Laser na ciele stałym TruDisk 3001 – Kompaktowa laserowa głowica tnąca – Magazyn liniowy z 22 miejscami na narzędzia – Hydrauliczne zaciski (3 szt.) – Napędy osi z bezobsługowymi serwowmotorami prądu przemiennego – Elektrohydrauliczny napęd głowicy wykrawającej – Rotacyjny, jedno stanowiskowy uchwyt narzędziowy – Repozycja z programowalnym dociskaczem – Przycisk nożny do zamykania zacisków – Osłona przed promieniowaniem – Smarowanie stempla – Odciąg wiórów – Dwupoziomowe kurtyny świetlne – System nadzorowania ciśnienia gazu, temperatury i wody chłodzącej – Stoły kulowe – 2 pojemniki na detale – Pojemnik na wióry – Agregat chłodzący (woda – powietrze)

**Wyposażenie dodatkowe
(na podstawie specyfikacji
zakupowej):**

- Pakiet formowania
 - Funkcja Formowanie gwintów z licznikiem gwintów
 - Funkcja znakowanie/wytłaczanie powierzchniowe
 - Funkcja MultiBend
 - Zaciski mocujące ruchome w pionie
- Funkcja MultiTool
- Smart Punch Monitoring
- Dodatkowy zacisk mocujący
- Indywidualnie otwierany zacisk mocujący 4 szt.
- Zacisk ruchomy w pionie
- Automatycznie zaciskany uchwyt z optycznym czujnikiem
 - Optyczny czujnik załadunku
 - Automatyczna repozycja kompensująca odchyłki
- Dociskacz pneumatyczny
- Przenośnik wiórów z pojemnikiem przechylnym
- Stoły szczotkowe ze wspomaganie załadunku i rozładunku
- Oprzyrządowanie wydmuchowe dla małych detali
- Rozpoznawania wybrzuszeń blachy
- System manipulacji blachami SheetMaster 3000 x 1500 mm (AK04)
 - Rama ssawek
 - Rozładunek detali
 - Załadunek blachy
 - Ssawka do rozdzielania arkuszy blachy
 - Czujnik podciśnienia
 - System wykrywania podwójnej blachy
 - Optyczny czujnik załadunku
- Podwójny wózek rozładowczy z napędem zębatym (3000 x 1500 mm)
 - Pozycjonowanie w kierunku Y
 - Przyłącze magazynowe
 - Z napędem zębatym
 - Prowadnice
 - Niezależne poziomowanie powierzchni wózków
- Stacja załadowcza z magnesami
- Podest rozładowczy
- Załadunek i rozładunek równoległe do produkcji
- System rozdzielania arkuszy wraz ze wsparciem pozycjonowania (duży format)
- Monitorowanie rozładunku detali wycinanych laserowo
- Automatyczny system odbioru i układania odpadu GripMaster 3000 x 1500 mm
 - 3 cęgi do usuwania ażuru, w tym 1 z czujnikiem
 - Podnośny stół nożycowy 400 mm
 - Uchylna paleta 3000 x 1500 mm
- Dwa podwójne szynowe wózki załadowcze i rozładowcze (3000 x 1500 mm)
 - 2 wózki rozładowcze na surowiec
 - 2 wózki załadowcze na detale
 - Pozycjonowanie w kierunku Y
 - Przyłącze magazynowe
 - Magnetyczny rozdzielacz blach
- Szyny jezdne wpuszczone w posadzkę 8 m – 2 szt.
- System zabezpieczający połączony z magazynem zawierający drugi obszar zabezpieczeń świetlnych
- Interfejs magazynowy
- 22 kasety RTC włącznie z talerzami matrycy
- QuickSharp
- QuickSet

STAN TECHNICZNY I DOKUMENTACJA

Nie wykonywano oględzin technicznych przedmiotowej maszyny. Otrzymano dokumentację techniczną i zdjęciową maszyny, wykonaną przez specjalistę spółki I-H&S Polska, na podstawie której sporządzono poniższy opis.

Notatka technika I-H&S Polska:

1. Sprawdzono ogólny stan optyczny poszczególnych elementów maszyny - OK
2. Sprawdzono czystość we wnętrzu szaf i maszyny - OK
3. Sprawdzono czystość i przewodność wody - OK
4. Sprawdzono komunikaty o alarmach - OK
5. Z powodu braku azotu, tlenu i sprężonego powietrza nie było możliwości sprawdzenia funkcjonowania poszczególnych elementów maszyny i TruDiska.
6. Wszystkie błędy/problemy rozwiązane: tak

Maszyna eksploatowana jest w budynku produkcyjnym, w warunkach chroniących ją przed bezpośrednim oddziaływaniem czynników atmosferycznych. Laserowykrawarka posadowiona na posadzce przemysłowej, zamocowana do podłoża za pomocą śrub kotwiących. Z uwagi na sposób instalacji uznaje się, że maszyna nie jest trwale związana z nieruchomością. Obsługa maszyny odbywa się poprzez ekran wyświetlacza na panelu operatorskim. Oprogramowanie w języku angielskim.

Niniejszą opinię opracowano przy założeniu sprawności technicznej maszyny, adekwatnej do deklarowanego stanu eksploatacyjnego.

Stan przedmiotu określa się jako bardzo dobry.

Na tabliczce znamionowej znajduje się oznakowanie CE, stanowiące deklarację producenta o zgodności wyrobu z wymaganiami obowiązujących dyrektyw Unii Europejskiej.

Przedstawiono dokumentację środka technicznego w wersji elektronicznej:

- Faktura zakupowa
- Oferta handlowa
- Dokumentacja działalności I-H&S



ZASTRZEŻENIA OGRANICZAJĄCE

Sporządzający niniejszą opinię zastrzega, że:

- Niniejsza opinia została sporządzona wyłącznie w celu określenia wartości rynkowej przedmiotu opinii i nie może być wykorzystywana do żadnych innych celów niż wskazane w niniejszym opracowaniu. W szczególności nie stanowi podstawy do oceny stanu technicznego ani przydatności przedmiotu opinii do zakupu.
- Rzeczoznawca nie ponosi odpowiedzialności za wady ukryte przedmiotu opinii, zarówno prawne, jak i fizyczne, ani za skutki wynikające z jego dalszej eksploatacji lub wykorzystania niniejszej opinii.
- Niniejsza opinia nie stanowi ekspertyzy technicznej przedmiotu opinii i nie może być za taką uznawana. Określona wartość rynkowa nie stanowi gwarancji uzyskania ceny sprzedaży na wskazanym poziomie.
- Niniejsza opinia nie może być publikowana, kopiowana ani rozpowszechniana w całości lub w części bez uprzedniej zgody sporządzającego oraz uzgodnienia formy i zakresu jej wykorzystania.
- Opinia została sporządzona na podstawie dostarczonej dokumentacji oraz oględzin przedmiotu opinii przeprowadzonych metodą organoleptyczną. Nie wykonywano badań diagnostycznych, pomiarów specjalistycznych ani weryfikacji warsztatowej.
- Ocenę przedmiotu opinii przeprowadzono w warunkach istniejących w miejscu i czasie udostępnienia obiektu do oględzin.
- Nie weryfikowano poprawności, autentyczności ani zgodności numerów identyfikacyjnych i seryjnych przedmiotu opinii z dokumentacją, jak również nie potwierdzano prawdziwości danych przekazanych przez zleceniodawcę.

DOKUMENTACJA ZDJĘCIOWA





















