

RAPORT TECHNICZNY

Zamawiający raport:	Siemens Finance Sp. z o.o. ul. Żupnicza 11, 03-821 Warszawa
Numer zlecenia:	79/26/07/2022/Siemens Finance Pion Windykacji
Numer wewnętrzny:	7764
Wykonawca raportu:	Artur Kawęcki
Przedmiot raportu:	Szlifierka CNC WALTER HELITRONIC POWER
Nr fabryczny:	6434
Data sporządzenia raportu:	01-08-2022



Cel i przeznaczenie raportu

Celem raportu jest określenie wartości rynkowej i wartości dla wymuszonej sprzedaży przedmiotu wyceny dla potrzeb określenia ceny wywoławczej na aukcji, na rzecz Siemens Finance Sp. z o.o.

Przedmiot raportu

W dniu 29.07.2022 r. przeprowadzono oględziny w miejscowości Worów 50B, 05-600 Grójec.

Przedmiotem raportu jest szlifierka CNC WALTER HELITRONIC POWER jest to centrum obróbcze przeznaczone do produkcji oraz regeneracji różnego rodzaju narzędzi. Znajduje zastosowanie w warsztatach i zakładach produkcyjnych.

Dane identyfikacyjne

Nazwa:	Szlifierka CNC
Producent:	WALTER AG
Typ/model:	HELITRONIC POWER
Numer fabryczny:	6434
Rok produkcji:	1996

Podstawowe dane techniczne i wyposażenie

Sterowanie:	WALTER HMC 400
Ruch wzdłużny osi X:	470 mm
Ruch pionowy w osi Y:	320 mm
Ruch poprzeczny osi Z:	660 mm
Zakres obrotu osi C:	+/- 200°
Całkowite zapotrzebowanie mocy:	25 kW
Max prędkość obrotowa:	9500 obr/min
Średnica przedmiotu obrabianego:	320 mm
Masa:	4600 kg
Wymiary:	2500x2930x2273 mm
Wyposażenie:	Włącznik nożny

Informacje dotyczące stanu technicznego i dokumentacji

Urządzenie zmagazynowane na hali – zabezpieczone przed działaniem czynników atmosferycznych.

W trakcie oględzin urządzenia nie podłączono do zasilania - wymaga zasilania 400 V – brak możliwości podłączenia. Brak możliwości uruchomienia i sprawdzenia w działaniu w warunkach magazynowych. Maszyna zdemontowana do transportu. Istnieje ryzyko wystąpienia wad i niesprawności w warunkach pracy.

Brak możliwości odczytania licznika motogodzin.

Na tabliczce znamionowej znajduje się znak CE co jest deklaracją producenta że urządzenie spełnia wymagania dyrektyw UE.

Stwierdzono ślady zużycia eksploatacyjnego – zarysowania, zabrudzenia.

Dodatkowo stwierdzono:

- wrzeciono – brak,
- zestaw narzędzi – brak,
- wyświetlacz sterownika – brak, zastosowany zastępczy monitor.

Stan wizualny ocenia się na dostateczny.

Nie udostępniono specyfikacji wyposażenia fabrycznego wycenianego urządzenia. Mając na uwadze powyższe wyposażenie zostało ustalone na podstawie oględzin z natury.

Do oględzin okazano instrukcję obsługi. Nie okazano historii serwisowania, eksploatacji.

Podstawa metodologiczna wyceny

Biorąc pod uwagę cel i przeznaczenie wyceny, określono wartość rynkową przedmiotu wyceny i wartość przy sprzedaży w warunkach wymuszonych.

Wartość rynkowa - jest to racjonalnie określona ilość pieniędzy, którą kupujący będzie skłonny zaoferować chętnemu sprzedającemu w zamian za przedmiot transakcji, przy założeniu równości stron, bez istnienia żadnego przymusu wpływającego na decyzję o zakupie i sprzedaży, przy pełnej znajomości przedmiotu i okoliczności transakcji oraz przy zachowaniu odpowiednio długiego czasu wyeksponowania przedmiotu sprzedaży na wolnym rynku.

Powyższa wartość uwzględnia m.in. wytwórcę, rodzaj i zastosowanie maszyny, jej konstrukcję, kompletność, stan techniczny, wiek środka technicznego, okres i sposób eksploatacji, pozostały do dyspozycji przewidywany okres i sposób eksploatacji.

Podstawą działań w wyżej wymienionym celu jest:

- szczegółowa identyfikacja przedmiotu wyceny,
- ustalenia dotyczące kompletności i sprawności technicznej,
- ustalenia dotyczące eksploatacji (warunki, czas),
- ustalenia dotyczące rynku pierwotnego.

Wycena zostanie wykonana w podejściu porównawczym metodą porównania parami.

Podejście porównawcze, polega na analizie bieżących cen ofertowych lub transakcji sprzedaży takich samych lub podobnych do przedmiotu wyceny środków technicznych, która to analiza ma dać wskazanie najbardziej prawdopodobnej ceny sprzedaży wycenianego środka technicznego.

Do porównań zostaną wykorzystane wartości porównywalnych środków technicznych zidentyfikowane bezpośrednio na rynku wtórnym. Podstawą porównania są przedmioty, których oferty dostępne są m.in. na stronach internetowych firm specjalizujących się w sprzedaży używanych maszyn i branżowych portalach sprzedażowych.

Wartość przy sprzedaży w warunkach wymuszonych jest to przewidywana cena która może być uzyskana ze sprzedaży środków technicznych na prawidłowo ogłoszonym i przeprowadzonym przetargu publicznym, aukcji lub licytacji, przy konieczności bezzwłocznej sprzedaży i przy założeniu, że sprzedawca jest zmuszony do transakcji poprzez okoliczności zaś środki techniczne sprzedaje się w takim stanie i w takim miejscu w jakim się one aktualnie znajdują.

Zastrzeżenia ograniczające

Sporządzający niniejszy raport/opinię zastrzega, że:

- Niniejszy raport służy wyłącznie do oszacowania wartości rynkowej przedmiotu wyceny i nie może być wykorzystywany do żadnego innego celu, niż wymieniony powyżej. W szczególności raport nie może stanowić podstawy do oceny cech i stanu wycenianego obiektu przy jego zakupie.
- Rzeczoznawca nie bierze na siebie odpowiedzialności za wady ukryte (prawne i fizyczne) oraz ewentualne skutki wynikające z dalszego użytkowania przedmiotu raportu, a także za skutki wykorzystania samej wyceny.
- Powyższy raport nie jest ekspertyzą stanu technicznego przedmiotu wyceny i za taką nie może być uznawany, w szczególności nie może być traktowany jako gwarancja sprzedaży przedmiotu raportu za oszacowaną wartość.
- Niniejszy raport nie może być publikowany w całości w jakimkolwiek dokumencie bez zgody wykonawców i bez uzgodnienia z nimi formy i treści takiej publikacji.
- Wycenę przeprowadzono w oparciu o dostarczoną dokumentację oraz badanie organoleptyczne wycenianego obiektu. Nie prowadzono badań diagnostycznych oraz weryfikacji warsztatowej przedmiotu wyceny.
- Niniejszy raport został sporządzony na podstawie oględzin przedmiotu w warunkach występujących w miejscu jego udostępnienia.
- Nie badano poprawności i/lub budowy numerów identyfikacyjnych/seryjnych obiektu oraz nie weryfikowano prawdziwości danych obiektu.

Załączniki

Dokumentacja zdjęciowa.







