



# MOTOEXPERT

## RZECZOZNAWSTWO TECHNIKI SAMOCHODWEJ MASZYN I URZĄDZEŃ

www.motoexpert.pl  
www.rzeczoznawcy-motoexpert.pl

BIURO: 05-420 Józefów, ul. Parkowa 4  
NIP: 532-18-76-221

tel./fax: +48 / 22 789 31 25  
e-mail: motoexpert@motoexpert.pl

### OPINIA

Nr **DAW-526/26**

z dnia **27.03.2025r.**

Rzeczoznawca:

mgr inż. Andrzej Walewski

CCRS411/04/08/11/14/17/20/23/25

Zlecenie: e-mail z dnia: 27.02.2026r.  
Przedmiot wyceny: Linia do ciągnięcia na sucho TSR400/1+3 &300/7  
Cel wyceny: Celem opinii jest określenie indywidualnej wartości przedmiotu wyceny w miejscu instalacji.

#### Niniejszą opinię opracowano w oparciu o:

- Szczegółowe zapoznanie się z przedmiotem wyceny.
- Podstawy wyceny wartości środków Technicznych – Wydawnictwo BOMIS Press (Poznań) autorstwa dr Tadeusza Klimka.
- Podstawy wyceny wartości środków Technicznych – standard MOTOEXPERT.
- Doświadczenie własne rzeczoznawcy.
- Wartość linii określono na podstawie konsultacji z przedstawicielem producenta oraz analizy rynku podobnych maszyn używanych.
- Dane techniczne ustalono na podstawie zlokalizowanych podczas oględzin tabliczek (wklejek) znamionowych oraz specyfikacji zakupowej.
- Roku produkcji linii ustalono na 2022r.

#### DANE TECHNICZNO-EKSPLOATACYJNE:

#### Części składowe (główne) linii wg. specyfikacji zakupowej dla linii TSR400/1+3 &300/7:

1. Rozwijarka statyczna SB2 z kompensatorem
2. Maszyna ciągarska TSR400/1+3 & 300/7
3. Nawijarka (coiler) AHSC28
4. Karuzela z 3 stacjami do coilera
5. Szpule DIN800 15 szt.
6. Szafa elektryczna – prąd zmienny z klimatyzacją

#### Zlokalizowane tabliczki znamionowe dotyczą elementów składowych:

Nazwa maszyny	maszyna do ciągnięcia na sucho
Typ	<b>TSR</b>
Model	TSR400/1+3 & 300/7
Numer seryjny	<b>2100121/TSR400/1+3 &amp; 300/7</b>
Rok produkcji	<b>2022</b>

Nazwa maszyny	Nawijarka „coiler”
Typ	AHSC
Model	AHSC28
Numer seryjny	2100121/AHSC28/22
Rok produkcji	2022

Na wyżej wymienionych maszynach widnieją tabliczki znamionowe dotyczące dostawcy linii tj. firma EJP Italmec Sp. z o.o. / Polska

#### Podstawowe parametry pracy:

Materiał	Stal (max zawartość węgla -0,1%)
Zakres ciągnięcia	
- wejście	max. 2,45 mm
- wyjście	min. 0,65 mm
Prędkość maszyny	max. 30m/sek.
Średnica bloków	1-4 400mm, 5-11 300m
Silnik napędu	AC siemens
Media:	
- zużycie wody	blok 12 l/min, ciągadło 1,5 l/min
- woda chłodzenia	ciśnienie 200 – 300kPa, temp.22 – 30°C
- sprężone powietrze	ciśnienie 500 – 700 kPa
- napięcie zasilania	400V

#### W czasie oględzin stwierdzono:

Do oględzin przedstawiono linie do ciągnięcia drutu na sucho, służącą do zmniejszania średnicy drutu poprzez jego przeciąganie przez kolejne ciągadła oraz nawijanie gotowego produktu. Linia dedykowana do indywidualnych potrzeb zamawiającego. Według oświadczenia użytkownika linia od trzech lat nie została uruchomiona i jest w ciągłym przestoju z uwagi na wadę techniczną. Brak możliwości oceny pracy i stanu technicznego maszyn w warunkach oględzin. Brak możliwości uruchomienia całego ciągu technologicznego.

Widoczne zabrudzenia wskazują, że maszyna była użytkowana. Brak możliwości ustalenia dokładnego stopnia zużycia i niesprawności maszyny wynikających z jej przestoju.

Według oświadczenia użytkownika bębny – szpule będące elementem zamówienia zostały zniszczone.

Stan techniczny oceniany na podstawie oględzin wizualnych należy uznać jako dostateczny.

W trakcie oględzin nie przedstawiono dokumentacji technicznej DTR dot. linii tj. dokumentację techniczno-rozruchową ze specyfikacją oraz deklaracjami zgodności. Brak historii serwisu i eksploatacji.

UWAGA: według informacji od przedstawiciela dostawcy linia pracuje z szafą elektryczną połączoną ze szpularką. Odłączenie szpularki (niebędącej integralną częścią linii) z szafą spowoduje brak możliwości pracy linii.

## WYCENA WARTOŚCI RYNKOWEJ

Wartość rynkowa odnosi się do przedmiotu kompletnego, działającego.

Ze względu na istnienie znacznie ograniczonego rynku wtórnego na przedmioty tego typu wycena zostanie wykonana w podejściu kosztowym.

W tym celu zidentyfikowano koszt zastąpienia przedmiotu na nowy, oraz uwzględniono ubytek wartości z przyczyn fizycznych, ubytek wartości z przyczyn funkcjonalnych i ubytek wartości z przyczyn ekonomicznych.