



MOTOEXPERT

RZECZOZNAWSTWO TECHNIKI SAMOCHODWEJ MASZYN I URZĄDZEŃ

www.motoexpert.pl
www.rzeczoznawcy-motoexpert.pl

BIURO: 05-420 Józefów, ul. Parkowa 4
NIP: 532-18-76-221

tel./fax: +48 / 22 789 31 25
e-mail: motoexpert@motoexpert.pl

OPINIA

Nr **DAW-525/26**

z dnia **26.03.2026r.**

Rzeczoznawca: mgr inż. Andrzej Walewski Certyfikat CCRS Nr 411/20

Zlecenie: mail z dnia: 27.02.2026r.
Przedmiot wyceny: Linia do produkcji ręczników papierowych typu ZZ i chusteczek uniwersal.
Cel wyceny: Celem wyceny jest oszacowanie wartości rynkowej linii do produkcji ręczników papierowych typu ZZ i chusteczek uniwersalnych w miejscu instalacji.

Niniejszą opinię opracowano w oparciu o:

- Podstawy wyceny wartości środków Technicznych autorstwa dr Tadeusza Klimka – Wydawnictwo BOMIS Press.
- Podstawy wyceny wartości środków Technicznych – standard MOTOEXPERT.
- Doświadczenie własne rzeczoznawcy.
- Wartość urządzenia określono na podstawie konsultacji z przedstawicielami branżowymi i analizy rynku oraz od przedstawiciela dostawcy.
- Dane techniczne ustalono na podstawie udostępnionej specyfikacji producenta / dostawcy przedstawionej podczas oględzin maszyny.

Parametry techniczne maszyny i wyposażenia:

(wg. udostępnionej specyfikacji)

Linia do produkcji ręczników

model- CB 228 6TV2-AU

numer fabryczny- 28032018

rok produkcji- 2019

moc zainstalowana- 142,1 kW

masa- 33500 kg

Producent: Chyau Ban Machinery Co., Ltd / Taiwan

Podstawowe zespoły / wyposażenia linii:

Sekcja składania

- rozładunek nawiniętych bel
- materiał- 2-warstwowa bibuła higieniczna 14-16 g/m², ręczniki- 18-20 g/m²
- liczba odwijaków- 2
- maksymalna średnica bel- 1500 mm
- typ odwijaków- bezwałowe
- wewnętrzna średnica gilz bel- 3”
- ręczna regulacja krawędzi wstęgi papieru

- licznik arkuszy papieru 100-250 szt. (dwie warstwy)
- wysokość stosów- 50-140 mm
- szybkość maksymalna- pow. 120 m/min (200 arkuszy/stos)
- szybkość robocza- 100 m/min dla papieru o gramaturze < 32 g/m²
- gabaryty arkuszy- MD 215+1 (po złożeniu- 107,5+3)
- automatyczna kontrola naciągu wstęgi
- system pomiaru podciśnienia
- sekcja tłoczenia krawędzi
- pompy odsysające

Podwójna sekcja tłoczenia- 2kpl.

- szybkość maksymalna- 140 m/min
- szybkość robocza- 120 m/min
- szerokość robocza- 1550 mm
- szerokość wstęgi papieru- 1500 mm

Każda z dwóch sekcji zawiera:

- stalowy wał tłoczenia- 2 szt.
- system oczyszczania wału- 1 szt.
- gumowy wał tłoczenia- 2 szt.
- system regulacji ciśnienia- 1 kpl.

Sekcja laminacji- 2 kpl.

- szerokość robocza- 1550 mm
- szerokość wstęgi papieru- 1500 mm
- opcja podwójnej sekcji tłoczenia

Każda z dwóch sekcji zawiera:

- gumowy wałek laminacji
- gumowy wałek klejenia
- stalowy wałek klejenia
- gumowy wałek fountain
- zbiornik kleju ze stali kwasoodpornej
- pompa obiegowa kleju
- pompa powietrzna kleju

System przenośników.

- przenośnik wyjściowy 1,6 m- 4 szt.
- przenośnik odpadów 1,6 m- 1szt.

Piła do logów papierowych.

Model: CB-LF610

numer fabryczny- 28032018

rok produkcji- 2019

moc zainstalowana- 11 kW

masa- 4500 kg

Producent: Chyau Ban Machinery Co., Ltd / Taiwan

- prędkość piły- 70-80 cięć/min
- noże- D 610
- długość cięcia- 250 mm

- prędkość taśmociągu- 16 m/min
- sterowanie- komputer
- gabaryty- 2000 x 2000 x 2000 mm

Pakowarka.

Model: CR 228BA

numer fabryczny- 1080100

rok produkcji- 2019

moc zainstalowana- 13,1 kW

masa- 3000 kg

Producent: Ya Ding Nicety Machine Work Co., Ltd / Taiwan.

- wymiary pudełka:
- długość- 210-240 mm
- szerokość- 110-120 mm
- wysokość- 50-110 mm

- gramatura pudełka- 350 g/m²
- wydajność- 55-60 pudełek/min
- sterowanie- panel HMI (dotykowy)

Przeznaczenie:

Linia do produkcji ręczników papierowych typu ZZ i chusteczek uniwersalnych dedykowana jest dla zakładów specjalizujących się w przetwarzaniu papieru.

W czasie oględzin stwierdzono:

Do oględzin przedstawiono linie do produkcji ręczników papierowych typu ZZ i chusteczek uniwersalnych składającą się z maszyny głównej tj. model- CB 228 6TV2-AU oraz piły do logów papierowych model CB-LF610 i pakowarki model CR-228BA. Dodatkowo w skład linii wchodzi system do nawilżania chusteczek, przenośniki i szafa sterownicza.

Cechy zidentyfikowanych (głównych) elementów linii zamieszczono powyżej.

W czasie oględzin linia nie pracowała, była w gotowości do pracy. Wg. informacji użytkownika w dniu 17 marca 2026 roku linia pracowała przed przyjazdem rzeczoznawcy.

Stan urządzenia można określić jako dostateczny.

W czasie oględzin stwierdzono drobne uszkodzenia eksploatacyjne.

Przyjęto normatywne zużycie urządzenia oraz serwisowanie zgodnie z wymaganiami i zaleceniami producenta. Wg. oświadczenia użytkownika linia jest sprawna i bez wad.

W czasie oględzin nie przedstawiono dokumentacji potwierdzającej historię eksploatacji, napraw i serwisów. Według oświadczenia użytkownik posiada dokumentację techniczno-ruchową (DTR) oraz dedykowaną deklarację WE.

UWAGA: według oznakowania (tabliczek znamionowych) umieszczonych trwale na obudowach maszyn Producentem maszyn jest „Chyau Ban Machinery Co., Ltd / Taiwan”; w przypadku pakowarki to: „Ya Ding Nicety Machine Work Co., Ltd / Taiwan.

Na maszynach nie stwierdzono oryginalnych, macierzystych tabliczek z cechami identyfikacyjnym wytwórcy / producenta!

Podczas oględzin nie ustalono licznika przebiegu pracy maszyny.