

WYCIĄG Z OPINII

Krawędziarka do szkła NEPTUN ROCK 11

Numer seryjny: 108-21



Autor opinii: Kamil Kałuża

Sieradz, 08.09.2026 r.

01. ZAMAWIAJĄCY OPINIĘ

IMPULS LEASING POLSKA Sp. z o.o., Al. Jerozolimskie 212A, 02-486 Warszawa.

02. WŁADAJĄCY

IMPULS LEASING POLSKA Sp. z o.o., Al. Jerozolimskie 212A, 02-486 Warszawa.

03. PRZEDMIOT OPINII

Krawędziarka do szkła NEPTUN ROCK 11

04. CEL I PRZEZNACZENIE OPINII

Celem opinii jest oszacowanie indywidualnej wartości rynkowej przedmiotu opinii jako podstawy ceny wywoławczej na aukcji.

05. DATA I MIEJSCE OGŁĘDZIN

Przedmiotowy środek techniczny poddano oględzinom w dniu 02.09.2026 r., na terenie placu magazynowego firmy Famat Serwis Sp. o.o., pod adresem: Worów 50b, 05-600 Grójec, w obecności pracownika magazynu.

06. INFORMACJE DODATKOWE

Przedmiot okazano w warunkach magazynowych, bez możliwości sprawdzenia działania.

07. PROCEDURA SZACOWANIA WARTOŚCI**7.1. Nazwa środka technicznego, marka, model, wytwórca:**

Nazwa: krawędziarka do szkła
Producent: NEPTUN (Włochy)
Model: ROCK 11

7.2. Numer seryjny:

108-21 – na podstawie tabliczki znamionowej

7.3. Rok produkcji:

2022 – na podstawie tabliczki znamionowej

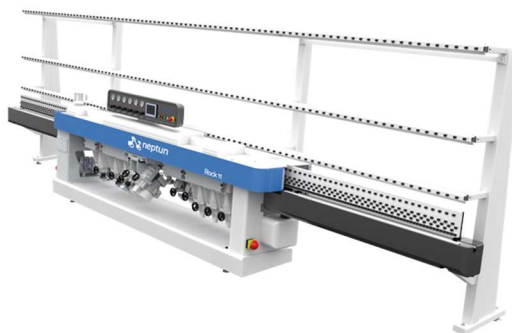
7.4. Czas pracy:

Brak danych

7.5. Skrócony opis techniczny oraz podstawowe dane znamionowe:

Przedmiotem opinii jest maszyna przeznaczona do automatycznej obróbki prostoliniowych krawędzi tafli szkła, obejmującej przede wszystkim szlifowanie, wygładzanie, polerowanie krawędzi oraz wykonywanie faz. Obróbka realizowana jest podczas automatycznego przesuwu tafli szkła przez zespół kolejno rozmieszczonych wrzecion roboczych wyposażonych w narzędzia szlifierskie i polerskie. Maszyny tego typu stosowane są w przemyśle szklarskim do przygotowania elementów szklanych wykorzystywanych m.in. w produkcji szyb, luster, mebli.

Rysunek poglądowy krawędziarki NEPTUN ROCK 11



Parametry techniczne (na podstawie specyfikacji zakupowej):

Zakres obróbki: proste obrzynywanie, polerowanie, fazowanie do 10 mm

Minimalna wysokość szkła: 50 mm

Zakres grubości szkła: 3 – 40 mm

Maks. ciężar na metr liniowy: 250 kg/m

Liczba wrzecion diamentowych: 3

Liczba wrzecion polerskich: 4

Liczba wrzecion diamentowych do krawędzi ostrych: 2

Liczba wrzecion polerskich do krawędzi ostrych: 2

Prędkość robocza: 0,5-5 m/min

Min. ciśnienie sprężonego powietrza: 7 bar

Zainstalowana moc: 25 kW

Zasilanie: 400 V, 50/60 Hz

Przybliżone wymiary: 8083 x 1500 x 2363 mm

Przybliżona masa: 4350 kg

Wyposażenie (na podstawie specyfikacji zakupowej i oględzin):

- Szafa elektryczna z komponentami Siemens, Sevio, Omron
- Panel sterowania z kontrolą numeryczną NP500, wyświetlacz dotykowy TFT
- Żeliwne wrzeciona z napędem pasowym
- Obieg wodny o pojemności 720 l, dwie wanny, pompa
- System transportowy oparty o zespół przesuwanych prowadnic na poduszkach olejowych

7.6. Uwagi o pochodzeniu, stanie technicznym i eksploatacji

Przedstawiono dokumentację zakupową przedmiotu opinii z dn. 07.11.2023 r. – maszyna zakupiona jako fabrycznie nowa.

Przedmiot opinii znajduje się w hali magazynowej, jest zabezpieczony przed działaniem czynników atmosferycznych. Maszyna przechowywana w stanie rozmontowanym. Główna część ulokowana na posadzce, na regulowanych stopach. Pozostałe elementy oraz osprzęt maszyny składowane są w bezpośrednim otoczeniu krawędziarki, z zachowaniem podziału na poszczególne grupy elementów.

W trakcie oględzin maszyna odłączona od zasilania, poszczególne komponenty rozłączone, bez możliwości podłączenia do sieci i sprawdzenia w działaniu. Ze względu na rozmontowanie i sposób składowania, identyfikacja i ocena wyposażenia znacznie utrudniona. Istnieje ryzyko wystąpienia usterek i braków w kompletacji po uruchomieniu. Maszyna do dalszej eksploatacji wymaga pełnego montażu i kompleksowej weryfikacji przez wykwalifikowany serwis w celu potwierdzenia kompletności i sprawności.

Elementy maszyny w średnim stanie wizualnym. Stwierdzono zabrudzenia, zapylenia oraz uszkodzenia o charakterze eksploatacyjnym w zarysowań i miejscowych ognisk korozji. Wanny mocno zabrudzone, pokryte osadami z procesu produkcyjnego. Nie stwierdzono istotnych uszkodzeń mechanicznych.

Na tabliczce znamionowej widnieje oznaczenie CE, co jest deklaracją producenta, że maszyna spełnia wymagania dyrektywy UE.

Ocena stanu technicznego przedmiotu – średnia.

Przedstawiono dokumentację środka technicznego:

- Instrukcja obsługi na płycie CD
- Deklaracja zgodności
- Dokumentacja poszczególnych komponentów sterowania
- Schematy elektryczne
- Protokół zdawczo-odbiorczy
- Protokół przyjęcia przedmiotu do magazynu
- Oferta zakupowa ze specyfikacją techniczną
- Faktura zakupowa

08. KLAUZULE I ZASTRZEŻENIA OGRANICZAJĄCE

1. Niniejsze opracowanie nie może być wykorzystane do żadnego innego celu niż określony w punkcie 04 i nie może być publikowane w całości (lub w części) bez zgody wykonawców i bez uzgodnienia z nimi formy i treści takiej publikacji.
2. Rzeczoznawca nie bierze na siebie odpowiedzialności za wady ukryte (prawne i fizyczne) oraz ewentualne skutki wynikające z dalszego użytkowania przedmiotu wyceny, a także za skutki wykorzystania samej wyceny.
3. Niniejsze oszacowanie wartości nie jest ekspertyzą stanu technicznego przedmiotu wyceny i za taką nie może być uznawane.
4. Powyższa wycena wartości w szczególności nie może być traktowana jako gwarancja sprzedaży przedmiotu wyceny za oszacowaną wartość.
5. Nie badano poprawności ani budowy numerów identyfikacyjnych obiektu (nr seryjny). Nie weryfikowano także prawdziwości pozostałych danych, w tym roku produkcji i innych, które przyjęto wg okazanych źródeł.
6. Nie badano tytułu użytkowania ani tytułu własności wycenianego obiektu oraz ewentualnego istnienia ograniczonych praw rzeczowych.
7. Jako autor opracowania oświadczam, że niniejsze opracowanie zostało sporządzone w sposób całkowicie niezależny i obiektywny, z zachowaniem pełnej bezstronności wobec stron oraz przedmiotu wyceny.

Opracował:
Kamil Kałuża

Sieradz, 08.09.2026 r.



