



# MOTOEXPERT

## RZECZOZNAWSTWO TECHNIKI SAMOCHODOWEJ MASZYN I URZĄDZEŃ

www.motoexpert.pl  
www.rzeczoznawcy-motoexpert.pl

BIURO: 05-420 Józefów, ul. Parkowa 4  
NIP: 532-18-76-221

tel./fax: +48 / 22 789 31 25  
e-mail: motoexpert@motoexpert.pl

### OPINIA

Nr **DAW-630/25**

z dnia **19.03.2025r.**

Rzeczoznawca: mgr inż. Andrzej Walewski Certyfikat CCRS Nr 411  
Lista Ministra Infrastruktury RS 001044

Zleceniodawca: ING Lease sp. z o.o.

Adres: Puławska 2 02-566 Warszawa

Zlecenie: e-mail z dnia: 07.03.2025 r.

Przedmiot wyceny: Piec do hartowania szkła NORTH GLASS AG-1B50

Cel wyceny: Celem wyceny jest oszacowanie indywidualnej wartości maszyny dla potrzeb sprzedaży wymuszonej.

### PODSTAWA OPINII:

- Szczegółowe oględziny urządzenia dokonane w dniu 13.03.2025r. na terenie zakładu produkcyjnego pod adresem Mosina ul. Krasickiego 11.
- Podstawy wyceny wartości środków Technicznych – Wydawnictwo BOMIS Press (Poznań) autorstwa dr Tadeusza Klimka.
- Podstawy wyceny wartości środków technicznych – standard MOTOEXPERT.
- Doświadczenie własne rzeczoznawcy.
- Wartość urządzenia podano na podstawie dokumentacji zakupowej oraz wyspecjalizowanych witryn internetowych.
- Dane techniczne i identyfikacyjne ustalono na podstawie tabliczki znamionowej.

### DANE TECHNICZNO-EKSPLOATACYJNE

Marka, typ, model	NORTH GLASS AG-1B50
Rodzaj	Piec do hartowania szkła
Nr. seryjny	PO210216
Rok produkcji	2021
Czas pracy	b.d
Zasilanie	400V/50-60 Hz
Maksymalny pobór prądu	1450 kVA
Łącznie prąd obciążeniowy	2094 A
Waga łączna	50 000 kg
Max. szer. robocza	2 440 mm
Max. dł. załadunku	5 000 mm
Minimalna wielkość szkła	150 x 300 mm
Zak. grub. szkła (EN12150)	4 – 19 mm
Zak. grub. szkła EN 1863-1:2000 (HS)	4 - 10 mm

Producent

LUOYANG NORTH GLASS TECHNOLOGY

## **OPIS STANU TECHNICZNEGO**

Do oceny przedstawiono piec do hartowania szkła NORTH GLASS AG-1B50 w/w danych technicznych. Urządzenie wyposażone w dwie turbiny oraz szafy sterownicze. Wizualny stan techniczny urządzenia – dobry. W czasie oględzin urządzenie wyłączone - nie sprawdzano w działaniu, brak możliwości odczytania licznika pracy. Rok produkcji odczytano z tabliczki znamionowej. Oznakowanie CE zlokalizowano. Do oględzin nie przedstawiono dokumentacji technicznej, specyfikacji oraz deklaracji WE. Nie przedstawiono dokumentacji historii serwisowania i eksploatacji. Konieczność weryfikacji sprawności oraz kompletności przedmiotu wyceny przez wyspecjalizowany serwis.

### **Zastrzeżenia ograniczające:**

*Istotą niniejszego opracowania jest określenie aktualnej wartości urządzenia, a nie jego ceny. Ocena nie może być powielana i publikowana bez zgody autora.*

*Niniejsza opinia nie może być wykorzystana do żadnego innego celu niż określony w niniejszej opinii.*

*Wydając niniejszą opinię rzeczoznawca zastrzega, że nie bierze odpowiedzialności za wady ukryte przedmiotu opinii oraz za wszelkie inne czynniki niemożliwe do wykrycia przy zachowaniu należytej staranności, jak i za skutki innego wykorzystania wyceny lub opinii.*

*Wszelkie roszczenia klienta wynikające z błędnej wyceny, spowodowanej wyłącznie niezachowaniem należytej staranności przez rzeczoznawcę, mogą być egzekwowane jedynie gdy po stronie klienta powstanie szkoda w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.*

*Za szkodę w rozumieniu ust. 5 nie może zostać uznany taki błąd w wycenie, który powoduje jedynie marginalną różnicę między wartością wycenioną rzeczy a jej wartością faktyczną.*

*Wartość przedmiotu wyceny została ustalona na dzień sporządzenia wyceny.*

*Niniejsze oszacowanie wartości nie jest ekspertyzą stanu technicznego przedmiotu wyceny i za taką nie może być uznawane.*

*Niniejsze oszacowanie wartości nie jest ekspertyzą stanu technicznego przedmiotu wyceny i za taką nie może być uznawane, w szczególności nie może być traktowane jako gwarancja sprzedaży przedmiotu wyceny za oszacowaną wartość.*

*Nie badano tytułu użytkowania, przebiegu eksploatacji ani tytułu własności wycenianego obiektu i ewentualnego istnienia ograniczenia praw rzeczowych, a także prawdziwości danych identyfikacyjnych przedmiotu wyceny zamieszczonych na tabliczkach znamionowych i w przedstawionych dokumentacjach technicznych oraz nie weryfikowano odczytanego stanu drogomierza z zapisami w urządzeniach elektronicznych pojazdu.*

*Specyfikacja wg programu operacyjnego w zakresie wyposażenia standardowego i dodatkowego nie gwarantuje zgodności ze stanem faktycznym w zakresie niemożliwym do ustalenia przez rzeczoznawcę podczas oględzin.*

*Klient oświadcza, że jest świadom stanu technicznego rzeczy będącej przedmiotem wyceny.*

*Do spraw nieuregulowanych w niniejszych zastrzeżeniach stosuje się odpowiednio przepisy Kodeksu Cywilnego oraz Polisy Ubezpieczeniowej PZU, którą związany jest rzeczoznawca.*

*Klient oświadcza, że zapoznał się z powyższą treścią zastrzeżeń ograniczających, zgadza się z ich brzmieniem i nie będzie w przyszłości egzekwował praw stojących w sprzeczności z wymienionymi zastrzeżeniami ograniczającymi.*

*Dokument wygenerowany elektronicznie, ważny bez podpisu*

Na tym opinię zakończono i podpisano.

**RZECZOZNAWCA**





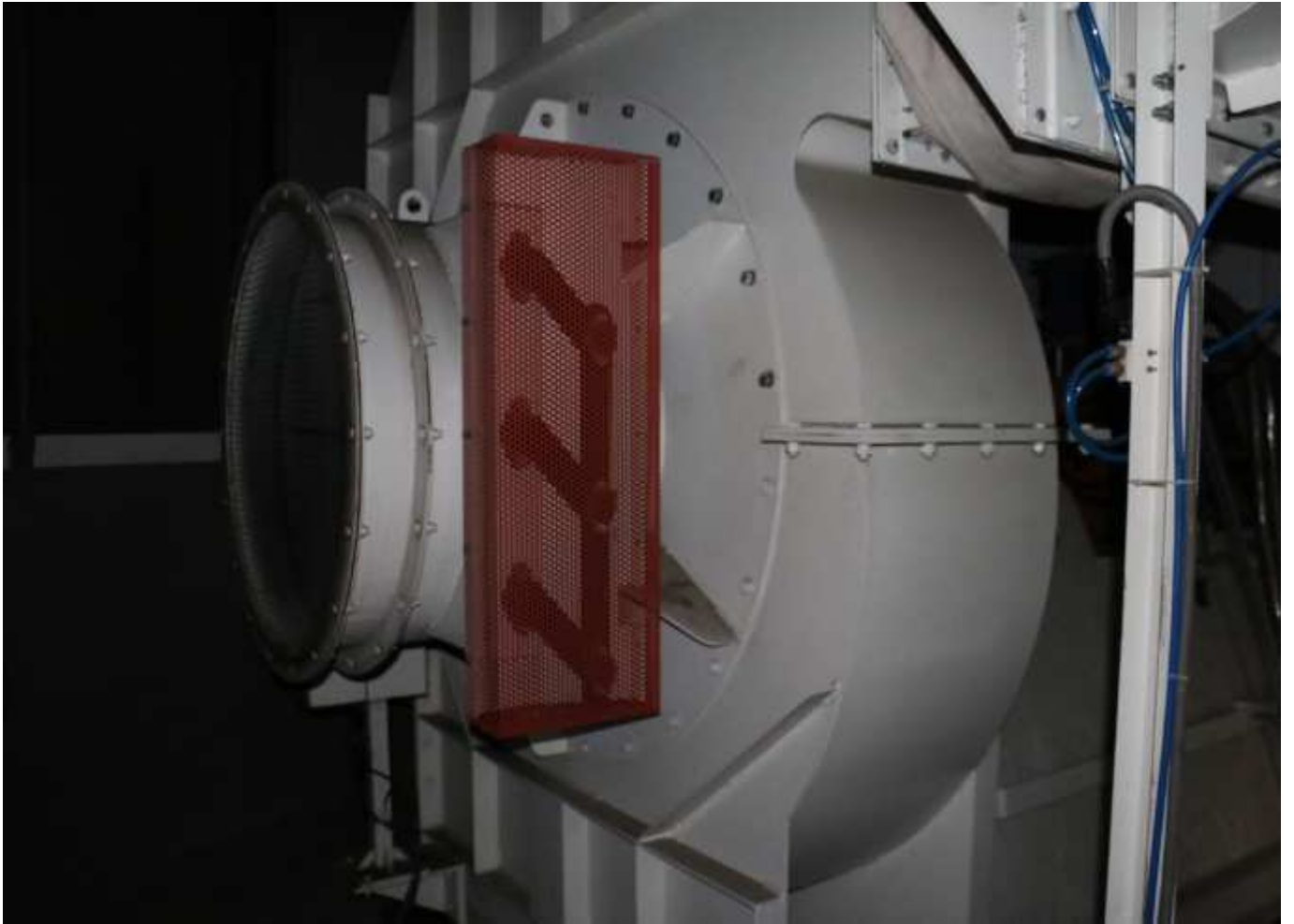














洛阳北玻三元流风机技术有限公司

LUOYANG NORTHGLASS TRITURBO FAN TECHNOLOGY CO., LTD

风量 FLOW	量:		m <sup>3</sup> /h	功率 POWER	:	315	KW
风压 PRESSURE	压:		Pa	转速 ROTATION SPEED	:	1450	RPM
型号 TYPE	号:	XTFIII-14.5a-D-L180°		风机编号 FAN NO.	:	LF21285	
轴承 BEARING	承:	前 FRONT	22222	轴承 BEARING	:	22222	
生产日期 DATE	日期:	2021	年 08 月	介质温度 DAY MEDIUM TEMP	:	20	°C

TEL: 0379-63310692 0379-69920608 (售后)

★ 特殊维护警告 ★ Bearing Maintenance Warning Sign

1. 操作人员必须穿戴适当的个人防护装备，包括安全眼镜、耳塞、手套和防尘口罩。  
2. 在拆卸或安装轴承之前，必须确保设备完全断电并锁定。  
3. 在拆卸或安装轴承之前，必须确保设备完全冷却。  
4. 在拆卸或安装轴承之前，必须确保设备完全干燥。  
5. 在拆卸或安装轴承之前，必须确保设备完全清洁。  
6. 在拆卸或安装轴承之前，必须确保设备完全无油。  
7. 在拆卸或安装轴承之前，必须确保设备完全无屑。  
8. 在拆卸或安装轴承之前，必须确保设备完全无杂质。  
9. 在拆卸或安装轴承之前，必须确保设备完全无异物。  
10. 在拆卸或安装轴承之前，必须确保设备完全无损坏。

1. Operators must wear appropriate personal protective equipment (PPE), including safety glasses, earplugs, gloves, and dust masks.  
2. Before disassembling or assembling bearings, ensure the equipment is completely powered off and locked.  
3. Before disassembling or assembling bearings, ensure the equipment is completely cooled down.  
4. Before disassembling or assembling bearings, ensure the equipment is completely dry.  
5. Before disassembling or assembling bearings, ensure the equipment is completely clean.  
6. Before disassembling or assembling bearings, ensure the equipment is completely free of oil.  
7. Before disassembling or assembling bearings, ensure the equipment is completely free of debris.  
8. Before disassembling or assembling bearings, ensure the equipment is completely free of impurities.  
9. Before disassembling or assembling bearings, ensure the equipment is completely free of foreign objects.  
10. Before disassembling or assembling bearings, ensure the equipment is completely free of damage.



## ★ 轴承维护警示牌 ★

## Bearing Maintenance Warning Sign

× 设备投入运行后, 操作人员要定期检查轴承座螺栓的松紧。

◇ Operator should check tightness of the bolts on bearing cavities regularly when equipment is put into operation.

润滑油牌号:  3#锂基矿物油润滑脂  
 LGHP 2#高温油润滑脂(SKF)

◇ Grease grade:  3# lithium base mineral oil grease.  
 LGHP 2# high temperature grease(SKF)

润滑油每 2 个月补充一次, 每 3 个月更换一次。

1. Add grease every 2 months and replace every 3 months.

润滑油补充: 通过轴承座上方法孔补充适量润滑油。

2. Grease addition: add proper amount of grease through injection hole on the top of bearing.

润滑油更换:

3. Grease replacement:

① 将轴承座内腔和轴承内部的润滑油清理干净。

① Clean up the grease of bearing cavity and bearing inside.

② 将润滑油填满轴承内部, 同时保持架引导面也要塞进润滑油。

② Fill the bearing inside with grease, while the retainer guide surface should also be greased.

③ 在轴承座内腔中填充除外壳内部的轴及轴承之外的空间容积 1/3-1/2 的润滑油量。

③ Fill the bearing block cavity space with 1/3-1/2 volume of grease except the shaft and bearing inside the shell.

4. 润滑油补充或更换时必须采用警示牌指定的润滑油, 并注意防止外部异物的侵入。

4. Grease specified by warning signs must be adopted when add or replace grease and pay attention to prevent outside intrusion of foreign matter.

## Bearing Maintenance Warning Sign

Operator should check tightness of the bolts on bearing cavities regularly when equipment is put into operation.

Grease grade:  3# lithium base mineral oil grease.

LGHP 2# high temperature grease(SKF)

Grease every 2 months and replace every 3 months.

Grease addition: add proper amount of grease through injection hole on the top of bearing.

Grease replacement:

① Clean up the grease of bearing cavity and bearing inside.

② Fill the bearing inside with grease, while the retainer guide surface should also be greased.

③ Fill the bearing block cavity space with 1/3-1/2 volume of grease except the shaft and bearing inside the shell.

4. Grease specified by warning signs must be adopted when add or replace grease and pay attention to prevent outside intrusion of foreign matter.



### 警示

### WARNING

● 设备投入运行后, 操作人员要定期检查叶轮使用情况。

● Operator should check the usage regularly once equipment is put into use.  
Suggestion:

建议:

1. 每个月检查一次叶轮焊缝质量。

1. Check the quality of impeller's weld every 1 month.

2. 使用2年后各换叶轮组件。

2. Keep new impeller as spare parts after 2 years.

3. 使用3年后换叶轮。

3. Replace impeller every 3 years.























