
Opinia nr 04/05/2026/IMP z dnia 07.05.2026 r.

Dotyczy: oszacowanie aktualnej wartości rynkowej.
Rzecznawca: mgr Sebastian Kurmanowski RS001444,
uprawnienie AutoConsulting nr 1234.

Przedmiot wyceny: Centrum obróbcze CNC FORMAT 4 PROFIT H80 21.31P F4I.



1. DANE FORMALNO-PRAWNE.

1.1. Zleceniodawca.

IMPULS-LEASING Polska Sp. z o.o.
Al. Jerozolimskie 212A
02-486 Warszawa

1.2. Zleceniobiorca.

Fabryka Wycen Sp. z o.o.
ul. Nugat 7/57
02-776 Warszawa
NIP: 951-251-23-86
REGON: 387866403

1.3. Uwarunkowania prawne i formalne wyceny.

- Zlecenie zleceniodawcy z dnia 17.04.2026 r.
- Ustawa o gospodarce nieruchomościami (Dz.U. z 11.08.1997 r. Nr 115 art.174).
- Rozporządzenie Ministra Finansów z dnia 20.01.1995 r. w sprawie amortyzacji środków trwałych (Dz.U. Nr 7).
- Ustawa o rachunkowości z dnia 29.09.1994 r. (Dz. U. Nr 121).
- Ustawa z dnia 23.04.1964 r. Kodeks Cywilny (Dz.U. Nr 1).
- Rozporządzenie Ministra Przekształceń Własnościowych z 20.11.1991 r. (Dz.U. 2/91).
- Kodeks postępowania administracyjnego – Ustawa z dnia 14.06.1960 r. (Dz.U. Nr 9).

1.4. Źródła informacji.

- Informacje o środkach technicznych na rynku wtórnym – komisje, przetargi, prasa specjalistyczna, informacje internetowe.
- Informacje o cenie nowych, porównywalnych środków technicznych – informacje internetowe, cennik maszyn i urządzeń BISTYP, WACETOB, PIMR.
- Podstawowe charakterystyki techniczno-funkcjonalne wycenianego środka technicznego – literatura specjalistyczna, instrukcje obsługi, katalogi maszyn.
- Oględziny przedmiotu wyceny oraz udostępnione dokumenty.

1.5. Podstawy metodologiczne wyceny.

- *Standardy zawodowe rzeczoznawców majątkowych*, Polska Federacja Stowarzyszeń Rzeczoznawców Majątkowych, Warszawa 1995 r.
- *Podstawy wyceny wartości środków technicznych*, T. Klimek, Wydawnictwo BOMIS Press, Poznań 2003 r.
- *Vademecum Wyceny Maszyn i Urządzeń*, H. Macniak, Z. Makowicz, Ośrodek Doradztwa i Doskonalenia Kadr, Gdańsk 1998 r.
- *Wycena Maszyn i Urządzeń*, T. Klimek, Stowarzyszenie Rzeczoznawców Majątkowych w Katowicach, Katowice 1995 r.
- *Szacowanie wartości środków i megalukadów technicznych*, T. Klimek, Wydawnictwo Fundacja BOMIS, Poznań 2020 r.
- *Wycena maszyn i urządzeń*, J. Napiórkowski, ZCO, Zielona Góra 2001r.

1.6. Przedmiot wyceny.

Centrum obróbcze CNC FORMAT 4 PROFIT H80 21.31P.

Szczegółową charakterystykę przedmiotu wyceny przedstawiono w punkcie 3.

1.7. Data i miejsce oględzin.

23.04.2026 r. Famat Serwis Sp. z o.o. Słomczyn, ul. Metalowa 10, 05-600 Grójec.

1.8. Zakres i cel wyceny.

Wycena obejmuje w swoim zakresie oszacowanie wartości rynkowej przedmiotu wyceny jako podstawy ceny wywoławczej na przetargu, aukcji, licytacji.

2. DATY ISTOTNE DLA CZYNNOŚCI OSZACOWANIA PRZEDMIOTU WYCENY.

- Data sporządzenia wyceny: 07.05.2026 r.
- Data, na którą określono wartość środka technicznego: 07.05.2026 r.
- Data oględzin i badań środka technicznego: 23.04.2026 r.

3. CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA PRZEDMIOTU WYCENY.**3.1. Dane techniczno-identyfikacyjne.**

Symbol klasyfikacji rodzajowej środków trwałych (KŚT): Grupa 5. Podgrupa 54. Rodzaj 540. Maszyny, urządzenia i aparaty do ścinki drzew i obróbki drewna.	
Parametry techniczne	
Nazwa	Centrum obróbcze CNC do drewna
Marka	FORMAT 4
Model	PROFIT H80 21.31P F4I
Rok produkcji	2023 (na podstawie tabliczki znamionowej)
Numer seryjny	3B6.07.022.23 (na podstawie tabliczki znamionowej)
Producent	Felder KG, Austria
Zasilanie	400 3P+N 50/60Hz
Moc nominalna (kW)	23
Elektrowrzeciono	10 kW HSK F63
Zakres ruchu w osi (mm)	X = 3860 Y = 2500 Z = 225
Pole robocze (mm)	X = 3090 Y = 2100 Z = 85 (zależnie od systemu mocowania)
Prędkość pozycjonowania osi	X = 25 m/min Y = 25 m/min Z = 15 m/min
Wymiary transportowe dł./szer./wys. (mm)	~4412/1511/1408
Korpus maszyny	stalowy

Elementy wyposażenia:

Stół rastrowy;

Ograniczniki wokół pola roboczego (2 ograniczniki bazowe w kierunku osi X oraz 1 ogranicznik w kierunku osi Y);

System prowadzenia w osi-X za pomocą listwy zębatej ze skośnymi, ewolwentowymi zębami;

System prowadzenia osi-Y za pomocą listwy zębatej ze skośnymi, ewolwentowymi zębami;

System prowadzenia osi-Z z wykorzystaniem obudowanych łożysk liniowych, poruszających się po zahartowanych, oszlifowanych prowadnicach liniowych;

Automatyczne smarowanie centralne;

Szafa sterownicza (kolorowy monitor LED 24", klawiatura, mysz, 1 port USB);

Próżnia w polu roboczym z systemem sterowania Smart-Zoning:

2500mm x 1250mm = 4" x 8" (Pola 1-3),

3090mm x 1530mm = 5" x 10" (Pola 1-7),

3090mm x 2100mm = 7" x 10" (Pola 1-10);

Pełna osłona zespołu roboczego;

System próżniowy z wydajnością znamionową 500 m³/h (2 pompy łopatkowe BECKER);

Systemy bezpieczeństwa (podwójny system z barierą na podczerwień obejmujący całą maszynę);

Elektrowrzeciono 10 kW HSK F63, 1000–24000 obr./min., silnik napędowy 3-fazowy HF, sterowany inwerterem, kierunki obrotów: lewy/prawy, typ łożyska: łożysko ceramiczne, chłodzenie wrzeciona: powietrzem;

Odciąg (2 niezależne przyłącza odciągu dla elektrowrzeciona i głowicy wiertarskiej);

Wyposażenie opcjonalne:

C13 System automatycznego pomiaru długości narzędzia w osi Z;

342 „F4Integrate” Control;

C27 Tabela rastrowa z dwoma rzędami ograniczników z ciągłą linijką prowadzącą z przodu i z tyłu oraz po jednym ograniczniku z przodu po lewej stronie i z tyłu po lewej stronie;

C57 Kontrola ograniczników - 2 rząd ograniczników (!C54 / #C26/#C27/#270). Kontrola pozycji krańcowej mechanicznego rzędu ograniczników wokół pola roboczego;

C11 Centralna pokrywa odciągowa ze sterowanymi do góry zasuwami;

C70 Zespół zsuwający z motoryczną regulacją wysokości oraz odciąganiem stołu;

C71 Pasowy transporter taśmowy po stronie odbiorczej z odciąganiem pod stołem dla urządzenia wyładowczego (#C70);

C76 Górny system odciągowy dla przenośnika taśmowego po stronie odbiorczej;

C73 Jednostka załadunku ze stołem podnoszonym nożycowym, umożliwia automatyczny załadunek materiału do pola roboczego;

C75 X+Y - Zespół poziomujący stół podnośny po stronie podawczej;

C83 Opuszczany magazynek narzędziowy z osłoną;

C53 Pedal nożny do aktywacji próżni;

C191 Głowica wiertarska DH 16 4H 2S;

430 303-05-317 – F4Nest wersja podstawowa;

431 303-05-318 – F4Nest rozszerzenie wersji podstawowej do wersji z czworokątami;

432 303-05-319 – F4Nest rozszerzenie wersji z czworokątami do wersji z dowolnymi kształtami;

C603 Wyposażenie fabryczne e-learning F4Integrate;

C09 Pakiet teleserwisowy poprzez internet.

źródło: oględziny środka technicznego, tabliczka znamionowa, specyfikacja wyposażenia www.felder-group.com

Działanie i zastosowanie.

Centrum obróbcze CNC do nestingu, z systemem załadunku i rozładunku materiału.
Zastosowanie w przemyśle i rzemiośle: zakłady stolarskie, produkcja mebli, do rozkroju, wiercenia i frezowania płyt drewnianych.



Zdjęcie poglądowe, źródło www.felder-group.com

3.2. Opis stanu technicznego.

Ogólny stan techniczny wizualny średni.

Oględziny w magazynie sprzętu poleasingowego.

- Centrum obróbcze rozmontowane na potrzeby transportu, elementy wyposażenia złożone bez specyfikacji;
Brak możliwości weryfikacji funkcjonalności podzespołów;
Na stole roboczym złożona głowica wiertarska z elektrowrzecionem, odciąg oraz rozmontowana osłona zespołu roboczego, brak możliwości weryfikacji stanu technicznego stołu rastrowego;
W skrzynce narzędziowej złożone akcesoria oraz śruby/elementy montażowe – brak możliwości weryfikacji kompletności;
Na stole odbiorczym taśmowym złożone rozmontowane elementy osłony zespołu roboczego;
Jednostka załadowcza rozmontowana – brak możliwości weryfikacji kompletności;
Podczas oględzin brak dostępu do magazynka narzędziowego, brak możliwości weryfikacji stanu technicznego;
- Badanie środka technicznego przeprowadzono metodą organoleptyczną;
Widoczne zabrudzenia i zarysowania eksploatacyjne, miejscowe wgniecenia pokryw/osłon, pozostałości materiału po obróbce drewna, nie stwierdzono widocznych istotnych uszkodzeń mechanicznych;
- Dokumentacja techniczna udostępniona podczas oględzin: instrukcja obsługi centrum obróbczego profit H80 (PL, EN), instrukcja obsługi pomy BECKER (PL), instrukcja obsługi ASUS Prime H510M-A (EN), schematy wymiarowe podzespołów maszyny;
- Liczba godzin pracy: brak danych;
- Warunki licencji/użytkowania zainstalowanego oprogramowania: brak danych;
- Brak informacji o przeprowadzonych przeglądach, naprawach oraz warunkach eksploatacji;
- Maszyna nie posiada przeglądu/opinii serwisu, przed uruchomieniem i dalszą eksploatacją wymaga zmontowania przez specjalistyczną firmę z branży, przeprowadzenia prac konserwacyjnych oraz czynności serwisowych w celu sprawdzenia kompletności, funkcjonalności i stopnia zużycia podzespołów oraz wykrycia ewentualnych usterek części.

4. DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA.

Podczas oględzin rzeczoznawca ustalił stan faktyczny udokumentowany materiałem fotograficznym.



Zdjęcie 1



Zdjęcie 2



Zdjęcie 3



Zdjęcie 4



Zdjęcie 5



Zdjęcie 6



Zdjęcie 7



Zdjęcie 8

Tabliczka znamionowa obrabiarki:

Zdjęcie 9



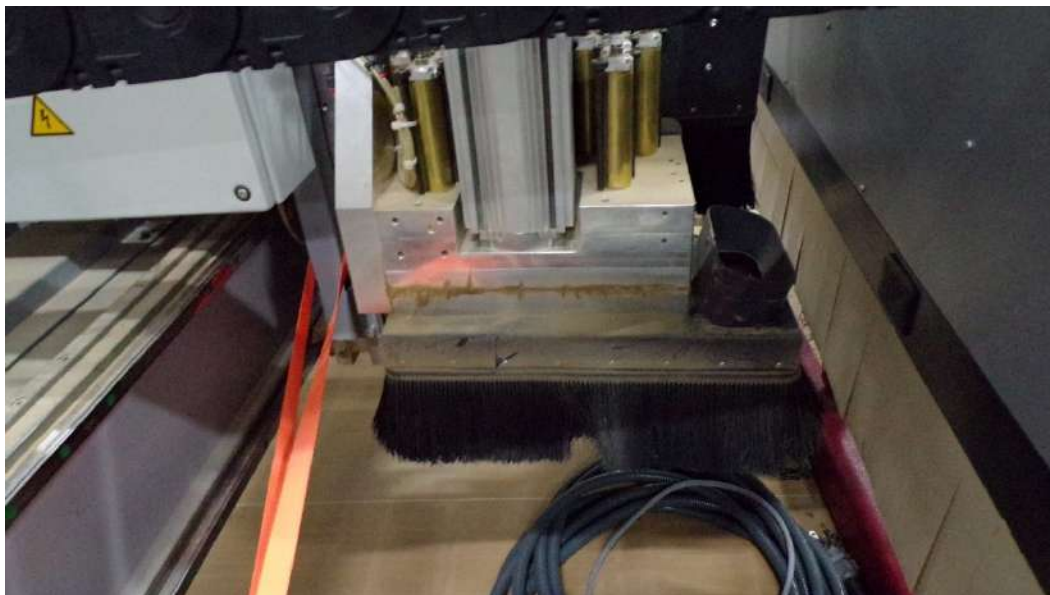
Zdjęcie 10



Zdjęcie 11



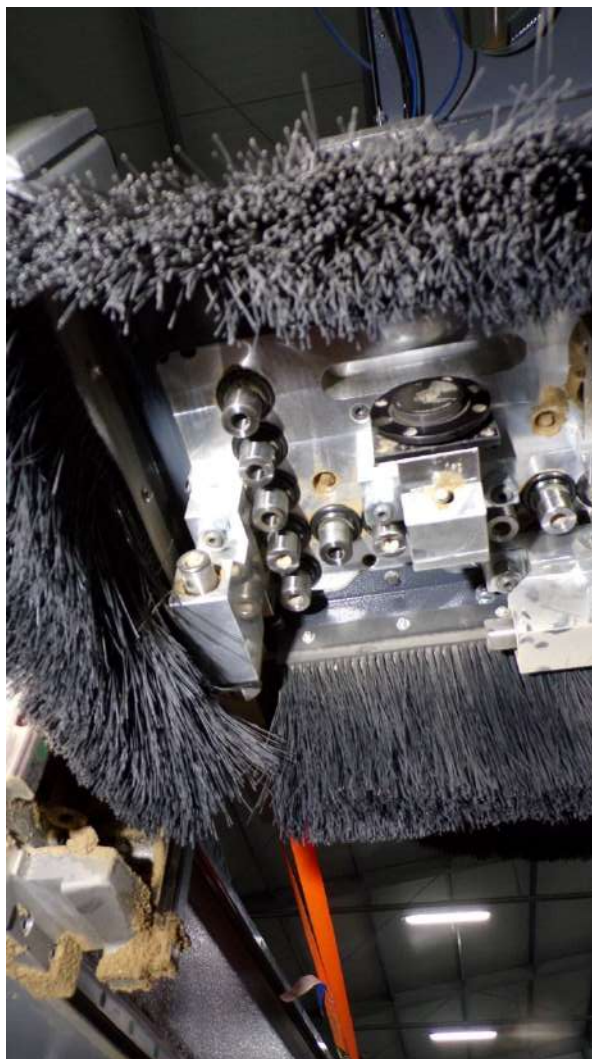
Zdjęcie 12



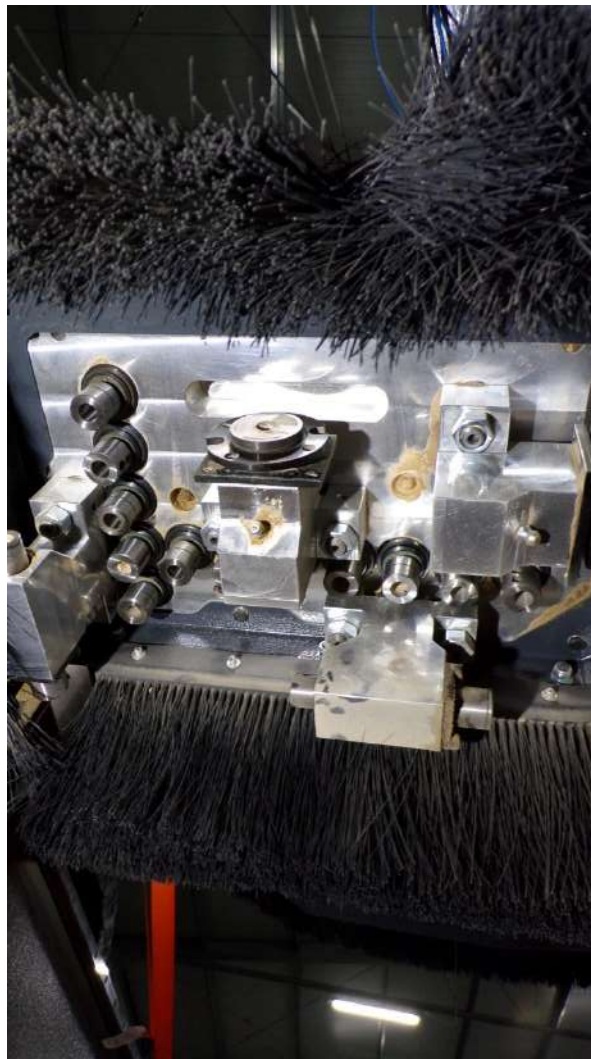
Zdjęcie 13



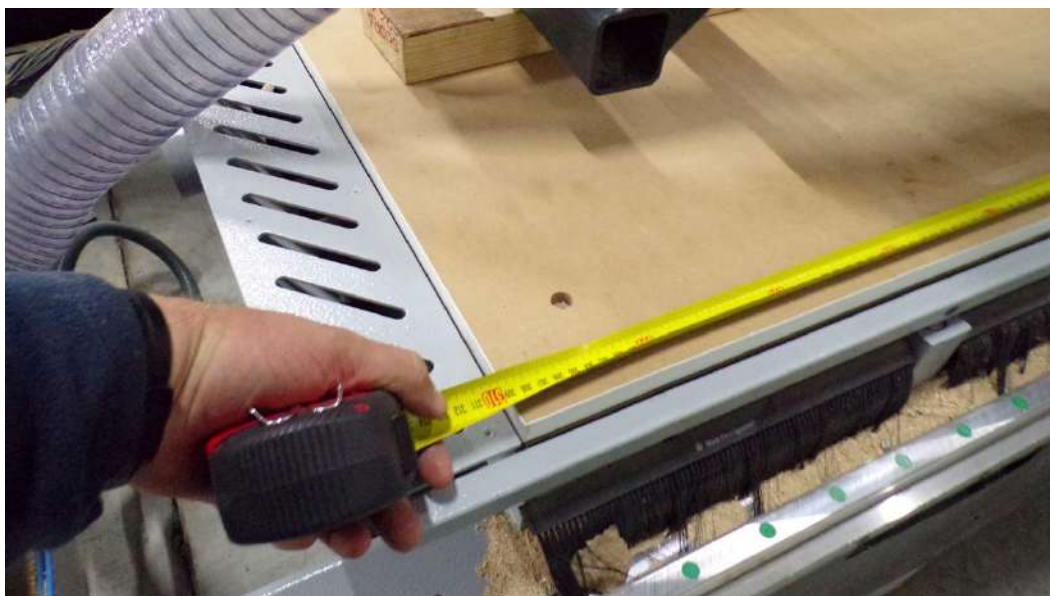
Zdjęcie 14



Zdjęcie 15



Zdjęcie 16



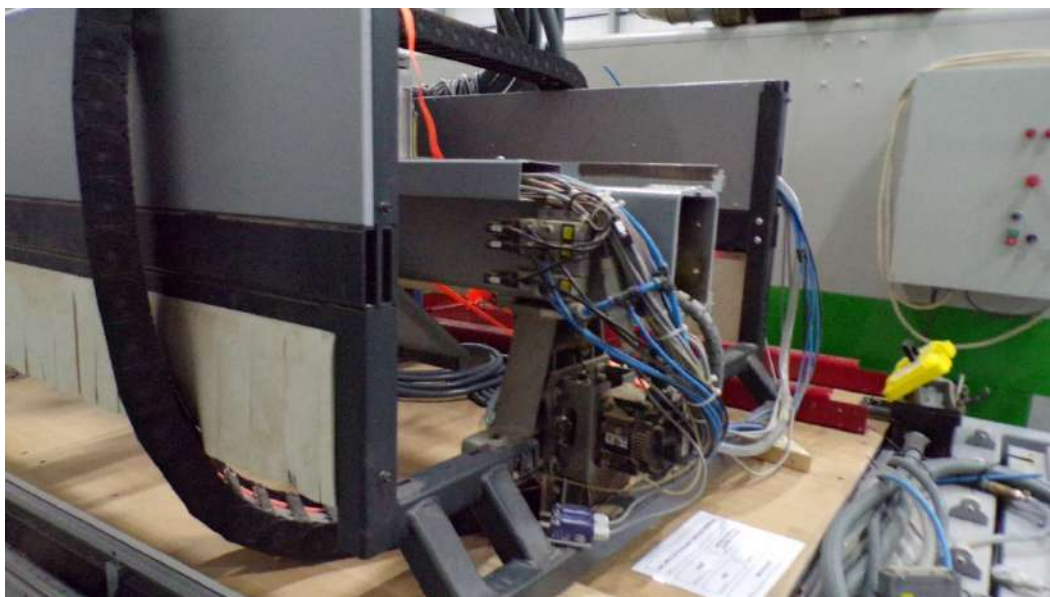
Zdjęcie 17



Zdjęcie 18



Zdjęcie 19



Zdjęcie 20



Zdjęcie 21

Stół taśmowy odbiorczy:



Zdjęcie 22



Zdjęcie 23



Zdjęcie 24



Zdjęcie 25



Podnoszony stół
nożycowy jednostki
załadunku

Zdjęcie 26

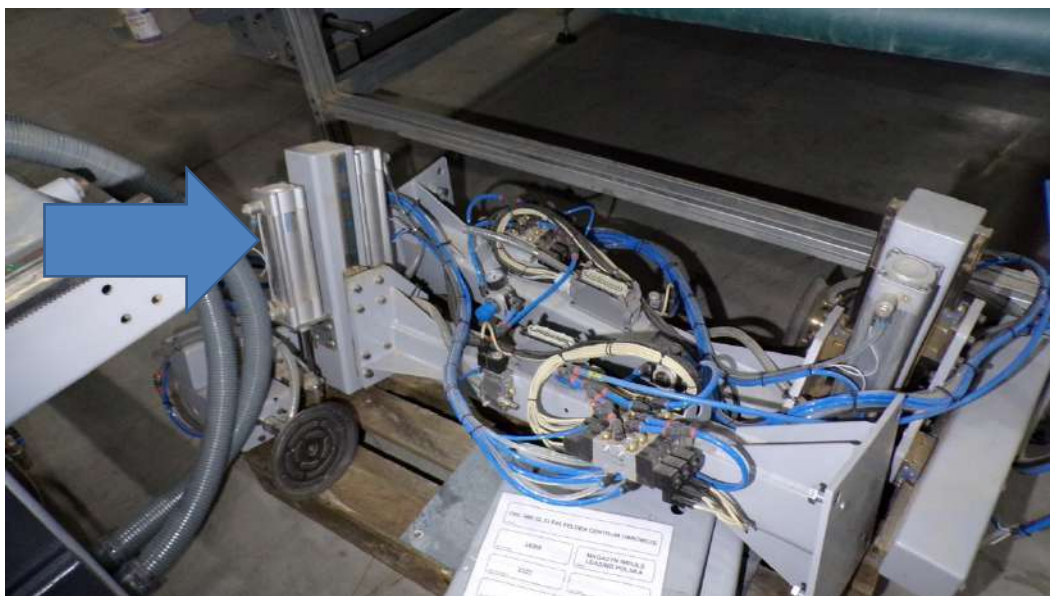


Zdjęcie 27

Rozmontowane elementy jednostki załadunku:



Zdjęcie 28



Zdjęcie 29



Zdjęcie 30

2 pompy BECKER:



Zdjęcie 31



Zdjęcie 32



Zdjęcie 33



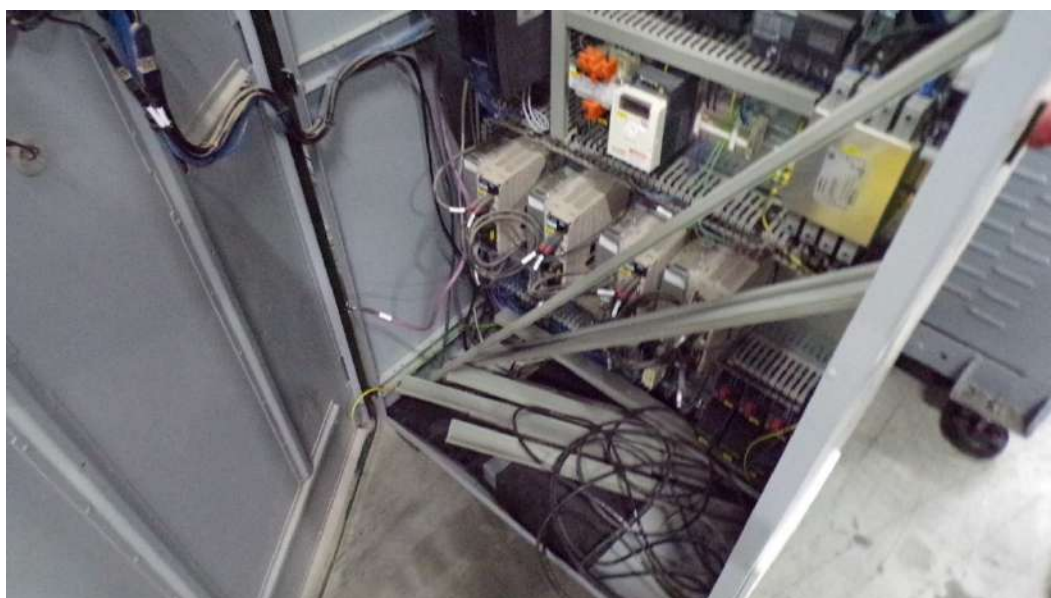
Zdjęcie 34



Zdjęcie 35



Zdjęcie 36



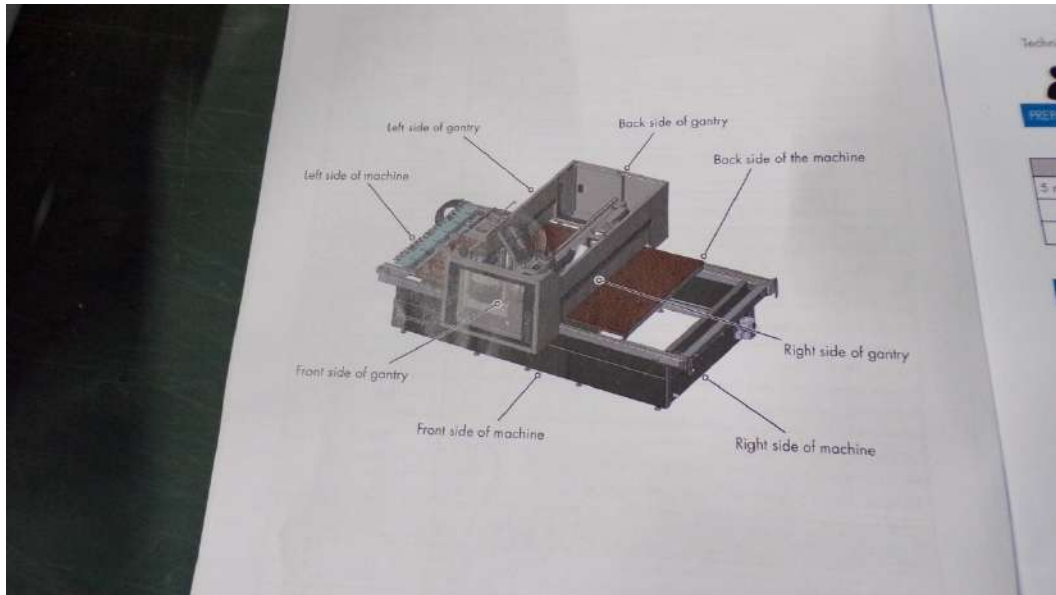
Zdjęcie 37



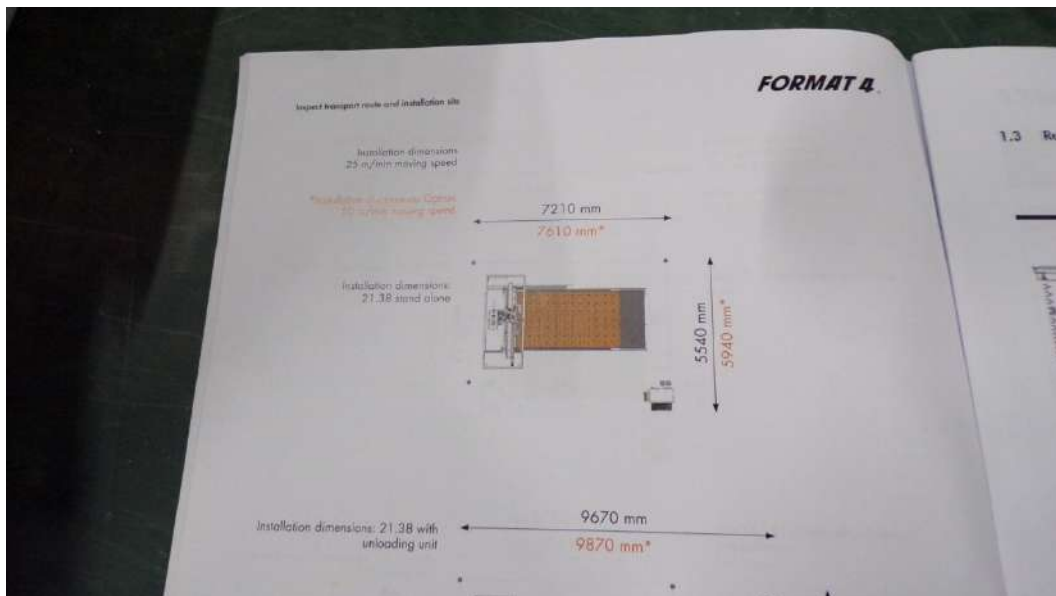
Zdjęcie 38



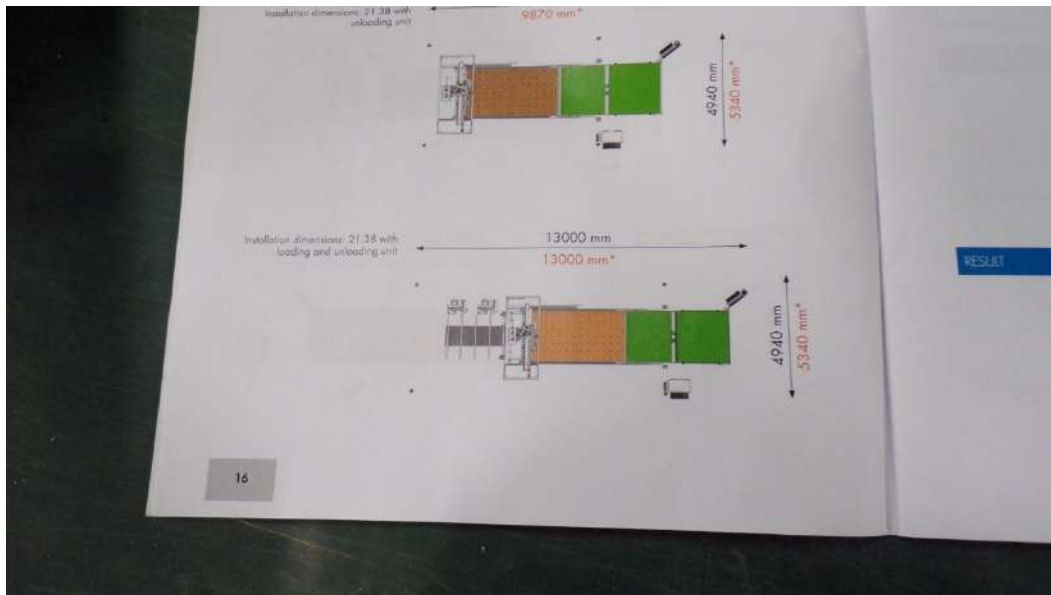
Zdjęcie 39



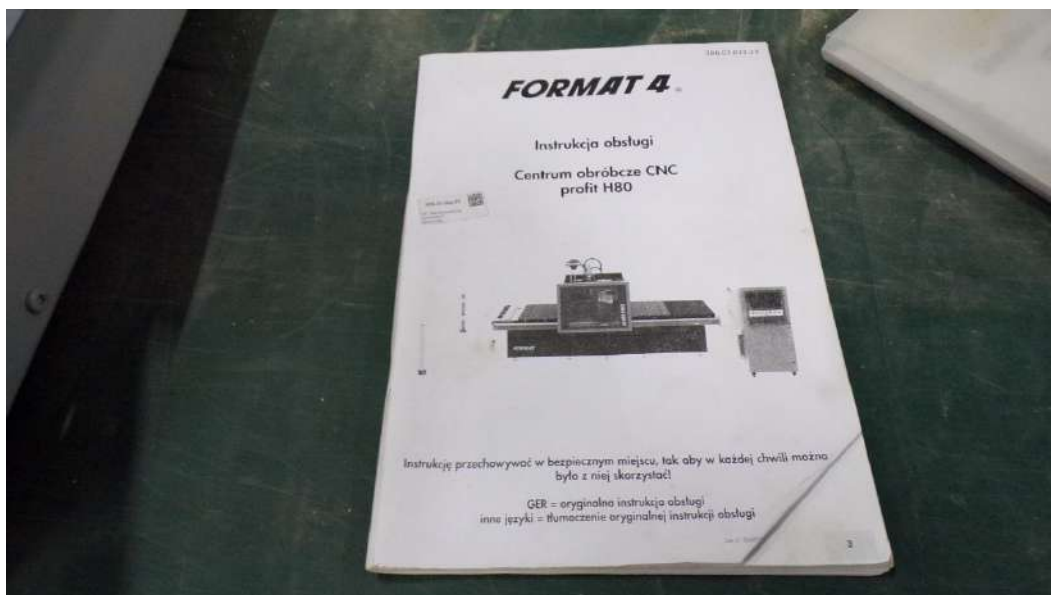
Zdjęcie 40



Zdjęcie 41



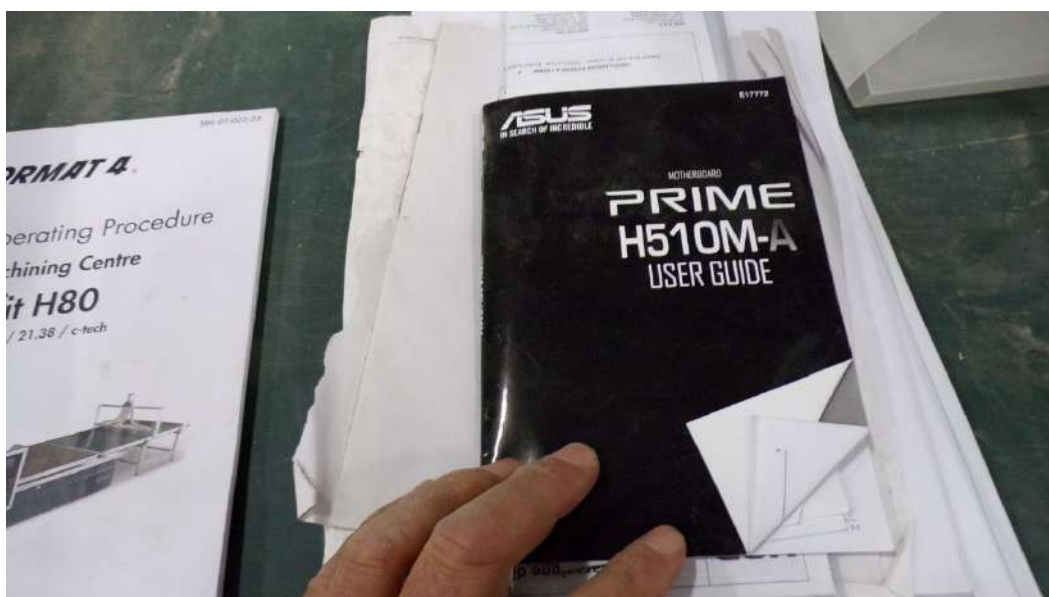
Zdjęcie 42



Zdjęcie 43



Zdjęcie 44



Zdjęcie 45

KLAUZULE I ZASTRZEŻENIA

1. Do powyższych wartości nie doliczono podatku VAT.
2. Niniejsza ekspertyza służy wyłącznie do oszacowania wartości rynkowej przedmiotu wyceny i nie może być wykorzystywana do żadnego innego celu, niż wymieniony powyżej. W szczególności wycena nie może stanowić podstawy do oceny cech i stanu wycenianego obiektu przy jego zakupie.
3. Niniejsza wycena nie jest ofertą handlową.
4. Rzeczoznawca nie bierze na siebie odpowiedzialności za wady ukryte (prawne i fizyczne), uszkodzenia oraz braki powstałe po przeprowadzonych oględzinach oraz ewentualne skutki wynikające z dalszego użytkowania przedmiotu wyceny, a także za skutki wykorzystania samej wyceny.
5. Rzeczoznawca nie ponosi odpowiedzialności za wady wyceny powstałe z przyjęcia za podstawę informacje od użytkownika lub zlecającego o stanie przedmiotu lub dokumentów z nim związanych, jeśli

brak było podstaw do kwestionowania ich zgodności ze stanem rzeczywistym lub też ustalenie tego stanu rzeczywistego było przez wykonawcę wyceny niemożliwe lub znacznie utrudnione.

6. Niniejsze opracowanie nie może być wykorzystane do żadnego innego celu niż określony w treści opinii i nie może być publikowane w całości w jakimkolwiek dokumencie bez zgody wykonawcy i bez uzgodnienia z nim formy i treści takiej publikacji.
7. Bez zgody autora opinii zabrania się jej powielania.
8. Nie badano tytułu użytkowania ani tytułu własności przedmiotu wyceny lub elementów, w tym ewentualnego istnienia ograniczonych praw rzeczowych. Nie badano również poprawności i sposobu zainstalowania tabliczki znamionowej i numerów identyfikacyjnych obiektu oraz nie weryfikowano prawdziwości danych tam podanych.
9. Powyższa wycena nie jest ekspertyzą stanu technicznego przedmiotu wyceny i za taką nie może być uznawana, w szczególności nie może być traktowana jako gwarancja sprzedaży przedmiotu wyceny za oszacowaną wartość.
10. Wycenę przeprowadzono w oparciu o dostarczoną dokumentację oraz badanie organoleptyczne wycenianego obiektu.
11. Niniejsza wycena została sporządzona na podstawie oględzin wycenianego przedmiotu w warunkach występujących w miejscu jego udostępnienia.

Dokument wystawiony elektronicznie, ważny bez podpisu.