

Opinia nr 07/12/2025/PC

z dnia 27.12.2025r.

Dotyczy: oszacowanie aktualnej wartości rynkowej.
Rzecznawca: mgr Sebastian Kurmanowski RS001444,
uprawnienie AutoConsulting nr 1234.

Przedmiot wyceny: Maszyna odlewnicza zimnokomorowa Bühler Evolution 84 DLV.



1. DANE FORMALNO-PRAWNE.

1.1. Zleceniodawca.

PEAC (Poland) Sp. z o.o.
ul. Seweryna Mielżyńskiego 14
61-725 Poznań

1.2. Zleceniobiorca.

Fabryka Wycen Sp. z o.o.
ul. Nugat 7/57
02-776 Warszawa
NIP: 951-251-23-86
REGON: 387866403

1.3. Uwarunkowania prawne i formalne wyceny.

- Zlecenie zleceniodawcy z dnia 07.11.2025 r.
- Ustawa o gospodarce nieruchomościami (Dz.U. z 11.08.1997 r. Nr 115 art.174).
- Rozporządzenie Ministra Finansów z dnia 20.01.1995 r. w sprawie amortyzacji środków trwałych (Dz.U. Nr 7).
- Ustawa o rachunkowości z dnia 29.09.1994 r. (Dz. U. Nr 121).
- Ustawa z dnia 23.04.1964 r. Kodeks Cywilny (Dz.U. Nr 1).
- Rozporządzenie Ministra Przekształceń Własnościowych z 20.11.1991 r. (Dz.U. 2/91).
- Kodeks postępowania administracyjnego – Ustawa z dnia 14.06.1960 r. (Dz.U. Nr 9).

1.4. Źródła informacji.

- Informacje o środkach technicznych na rynku wtórnym – komisje, przetargi, prasa specjalistyczna, informacje internetowe.
- Informacje o cenie nowych, porównywalnych środków technicznych – informacje internetowe, cennik maszyn i urządzeń BISTYP, WACETOB, PIMR.
- Podstawowe charakterystyki techniczno-funkcjonalne wycenianego środka technicznego – literatura specjalistyczna, instrukcje obsługi, katalogi maszyn, informacje internetowe.
- Oględziny przedmiotu wyceny oraz udostępnione dokumenty.

1.5. Podstawy metodologiczne wyceny.

- *Standardy zawodowe rzeczoznawców majątkowych*, Polska Federacja Stowarzyszeń Rzeczoznawców Majątkowych, Warszawa 1995 r.
- *Podstawy wyceny wartości środków technicznych*, T. Klimek, Wydawnictwo BOMIS Press, Poznań 2003 r.
- *Vademecum Wyceny Maszyn i Urządzeń*, H. Macniak, Z. Makowicz, Ośrodek Doradztwa i Doskonalenia Kadr, Gdańsk 1998 r.
- *Wycena Maszyn i Urządzeń*, T. Klimek, Stowarzyszenie Rzeczoznawców Majątkowych w Katowicach, Katowice 1995 r.
- *Szacowanie wartości środków i megalukadów technicznych*, T. Klimek, Wydawnictwo Fundacja BOMIS, Poznań 2020 r.
- *Wycena maszyn i urządzeń*, J. Napiórkowski, ZCO, Zielona Góra 2001r.

1.6. Przedmiot wyceny.

Maszyna odlewnicza zimnokomorowa Bühler Evolution 84 DLV.
Szczegółową charakterystykę przedmiotu wyceny przedstawiono w punkcie 3.

1.7. Data i miejsce oględzin.

13.11.2025 r. oraz 01.12.2025 r. Famat Serwis Sp. z o.o. Słomczyn, ul. Metalowa 10, 05-600 Grójec.

1.8. Zakres i cel wyceny.

Wycena obejmuje w swoim zakresie oszacowanie wartości rynkowej przedmiotu wyceny jako podstawy ceny wywoławczej na przetargu, aukcji, licytacji.

2. DATY ISTOTNE DLA CZYNNOŚCI OSZACOWANIA PRZEDMIOTU WYCENY.

- Data sporządzenia wyceny: 27.12.2025 r.
- Data, na którą określono wartość środka technicznego: 27.12.2025 r.
- Data oględzin i badań środka technicznego: 13.11.2025 r./01.12.2025 r.

3. CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA PRZEDMIOTU WYCENY.**3.1. Dane techniczno-identyfikacyjne.**

Symbol klasyfikacji rodzajowej środków trwałych (KŚT): Grupa 5. Podgrupa 51. Rodzaj 516. Maszyny i urządzenia odlewnicze.	
Nazwa	Maszyna do odlewania ciśnieniowego zimnokomorowa
Model	Seria Evolution model 84 DLV
Producent	Bühler AG Szwajcaria
Nr seryjny	10335827 (na podstawie tabliczki znamionowej)
Rok produkcji	2001 (na podstawie tabliczki znamionowej)
Siła zwierania (kN)	8400
Waga netto (kg)	31700

Wyposażenie:

1.Szafa sterownicza Bühler z systemem klimatyzacji (wymyennik ciepła powietrze-woda Rittal SK 3209.100, rok produkcji 2015 - na podstawie tabliczki znamionowej);

2.Maszyna natryskowa:

Producent: GERLIEVA Sprühtechnik GmbH, Niemcy;
Model: GS 1200/1400 Z (na podstawie tabliczki znamionowej);
Rok produkcji: 2016 (na podstawie tabliczki znamionowej);
Numer seryjny: 725-000356;
Waga netto (kg): 1200;

Szafa sterownicza z systemem klimatyzacji (wymyennik ciepła powietrze-woda Rittal SK 3209500 - na podstawie tabliczki znamionowej);

3.Piec dozujący elektryczny:

Producent: StrikoWestofen;
Model: W 900 SL ProDos;
Numer seryjny: 6814 (na podstawie tabliczki znamionowej);
Rok produkcji: 2001 (na podstawie tabliczki znamionowej);
Moc grzewcza (kW): 22;

Napięcie (V): 400;
Pojemność komory (kg): 900;
Objętość komory (dm³): 820;
Maks. temperatura komory (°C): 100;
Przeznaczenie: aluminium;
Waga netto (kg): 4650;

4.Robot przemysłowy:

Producent: ABB AB Szwecja;
Model: Foundry Plus 2;
Wersja: IRB 6700-205/2.80;
Numer seryjny: 6700-106523 (na podstawie tabliczki znamionowej);
Rok produkcji: 2016 (na podstawie tabliczki znamionowej);
Udźwig (kg): 205;
Zasięg (m): 2,8;
Waga netto (kg): 1260;
Kolor: pomarańczowy;
Szafa sterownicza;

5.Robot przemysłowy:

Producent: ABB AB Szwecja;
Model: Foundry Plus 2;
Wersja: IRB 1600;
Numer seryjny: 1600-105217 (na podstawie widniejącego oznaczenia);
Udźwig, zasięg: brak danych (tabliczka znamionowa uszkodzona, nieczytelna);
Kolor: pomarańczowy;
Chwytnak;
Sterowanie IRC5 M2004, nr ser. 16-53097 (na podstawie tabliczki znamionowej);
Rok produkcji: 2008 (na podstawie tabliczki znamionowej);
Szafa sterownicza.

6.Robot przemysłowy:

Producent: ABB AB Szwecja;
Model: Foundry;
Wersja: IRB 6400 M98 F/2.8-120;
Udźwig (kg): 120;
Zasięg (m): 2,8;
Numer seryjny: 64A-12390 (na podstawie tabliczki znamionowej);
Rok produkcji: 2001 (na podstawie tabliczki znamionowej);
Waga netto (kg): 2010;
Kolor: pomarańczowy;
Chwytnak;
Szafa sterownicza ze sterownikiem.

7.Jednostka próżniowa:

Producent: FONDAREX, Szwajcaria;
Model: VACUPAC MULTI Si;
Numer seryjny: 292.002.2010 (na podstawie tabliczki znamionowej);
Rok produkcji: 2010 (na podstawie tabliczki znamionowej);
Waga netto (kg): 300.

8.Przewody instalacyjne.

źródło: oględziny źródła technicznego, tabliczki znamionowe, faktura zakupu, karty katalogowe

Działanie i zastosowanie.

Automatyczna linia do odlewania ciśnieniowego metali o wysokiej temperaturze topnienia, takich jak aluminium, magnez, stopy miedzi, z zimną komorą wtrysku. Proces topnienia metalu przebiega w oddzielnym piecu, z którego płynny metal doprowadzany jest do maszyny odlewniczej, gdzie jest wtryskiwany pod wysokim ciśnieniem do formy.

Zastosowanie: do produkcji części, elementów metalowych stosowanych w przemyśle motoryzacyjnym, elektronicznym, lotniczym, maszyn ciężkich, takich jak bloki silnika, podzespoły elektroniczne, turbiny, części kół, elementy zawieszenia, komponenty hydrauliczne, przekładnie, części pomp itp.

3.2. Opis stanu technicznego.

Ogólny stan techniczny wizualny dostateczny.

Oględziny na placu sprzętu poleasingowego.

- Linia technologiczna zdemontowana, podzespoły rozmontowane - brak specyfikacji technicznej, schematów konstrukcyjnych/montażowych;
- Brak możliwości uruchomienia, przeprowadzenia próby roboczej, weryfikacji funkcjonalności i kompletności podzespołów;
- Badanie środka technicznego przeprowadzono metodą organoleptyczną; Elementy linii produkcyjnej ze znacznymi zabrudzeniami eksploatacyjnymi, stwierdzono liczne zarysowania powierzchni, liczne ubytki powłoki lakierowej, rdzawy nalot, ogniska korozji, wgniecenia i odkształcenia pokryw, osłon; Elementy wyposażenia bez tabliczek znamionowych przyporządkowano na podstawie widocznych, naniesionych na nich odręcznie oznaczeń; Maszyna odlewnicza Bühler Evolution 84 DLV: konstrukcja rozmontowana na potrzeby transportu (jednostka wtryskowa, osłony/drzwi komory, zespół zwierania, jednostka sterująca, blok hydrauliczny), tabliczka znamionowa zamontowana niefabrycznie, na wkręty, zdemontowane osłony komory roboczej ze śladami napraw/spawania; Piec dozujący StrikoWestofen: tabliczka znamionowa zamontowana niefabrycznie, na wkręty, część oznaczeń na tabliczce naniesiona odręcznie; Roboty przemysłowe: nie stwierdzono widocznych uszkodzeń mechanicznych manipulatorów, na ramieniu robota IRB 6700 zawieszona tabliczka, z informacją o remoncie urządzenia – konieczna dalsza weryfikacja serwisowa, tabliczka znamionowa robota IRB 1600 uszkodzona, nieczytelna; Przewody instalacyjne bez specyfikacji, brak możliwości weryfikacji kompletności;
- Dokumentacja techniczna udostępniona podczas oględzin: brak (brak dokumentacji technicznej, schematów montażowych, instrukcji obsługi, książek przeglądów, brak kompletnej specyfikacji technicznej);
- Licznik godzin pracy maszyny odlewniczej oraz dodatkowych elementów wyposażenia: brak danych;
- Uwagi: Brak informacji o przeprowadzonych przeglądach, naprawach oraz warunkach eksploatacji;
- Linia technologiczna nie posiada przeglądu/opinii serwisu, przed uruchomieniem i dalszą eksploatacją wymaga montażu przez specjalistyczną firmę z branży, przeprowadzenia remontu, prac konserwacyjnych oraz czynności serwisowych w celu sprawdzenia funkcjonalności i stopnia zużycia podzespołów oraz wykrycia ewentualnych usterek części.

4. DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA.

Podczas oględzin rzeczoznawca ustalił stan faktyczny udokumentowany materiałem fotograficznym.



Zdjęcie 1



Zdjęcie 2

Maszyna odlewnicza Bühler –zespół zwierania:



Zdjęcie 3



Zdjęcie 4



Zdjęcie 5



Zdjęcie 6



Zdjęcie 7



Zdjęcie 8



Zdjęcie 9



Zdjęcie 10



Zdjęcie 11



Zdjęcie 12



Zdjęcie 13

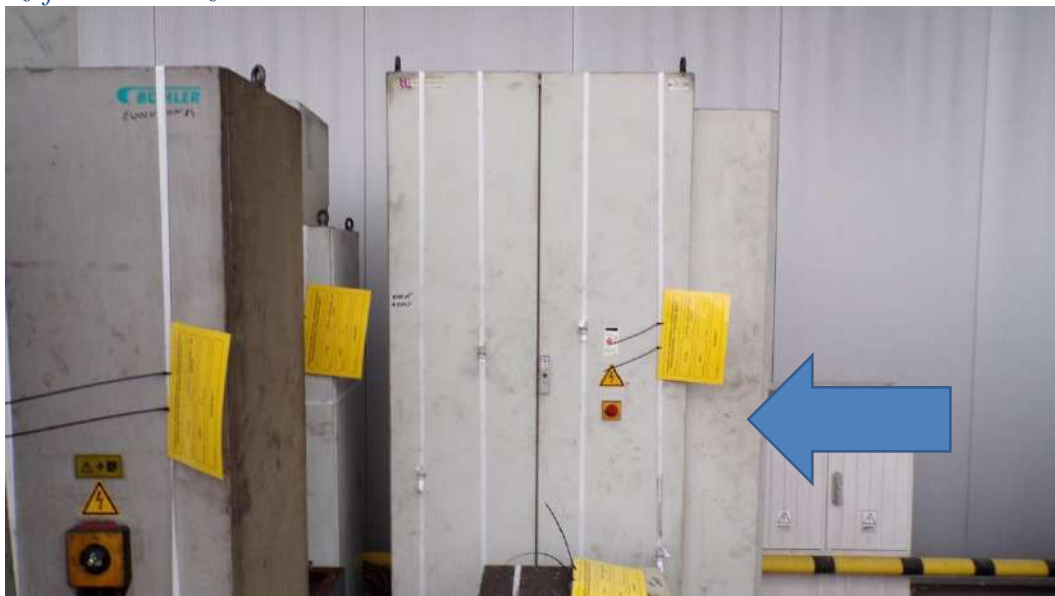


Zdjęcie 14



Zdjęcie 15

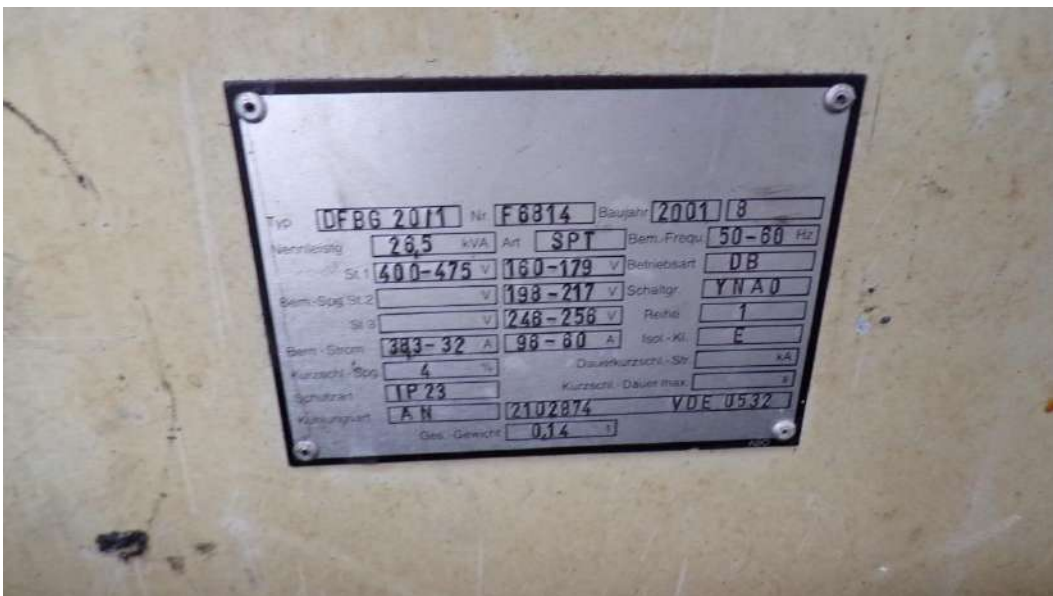
Szafa sterownicza robota IRB6700:



Zdjęcie 16



Zdjęcie 17



Zdjęcie 18

Szafa sterownicza maszyny odlewniczej:



Zdjęcie 19



Zdjęcie 20



Zdjęcie 21

Szafa sterownicza maszyny GERLIEVA:



Zdjęcie 22



Zdjęcie 23

Maszyna odlewnicza Bühler – układ wtryskowy:



Zdjęcie 24



Zdjęcie 25



Zdjęcie 26



Zdjęcie 27



Zdjęcie 28



Zdjęcie 29

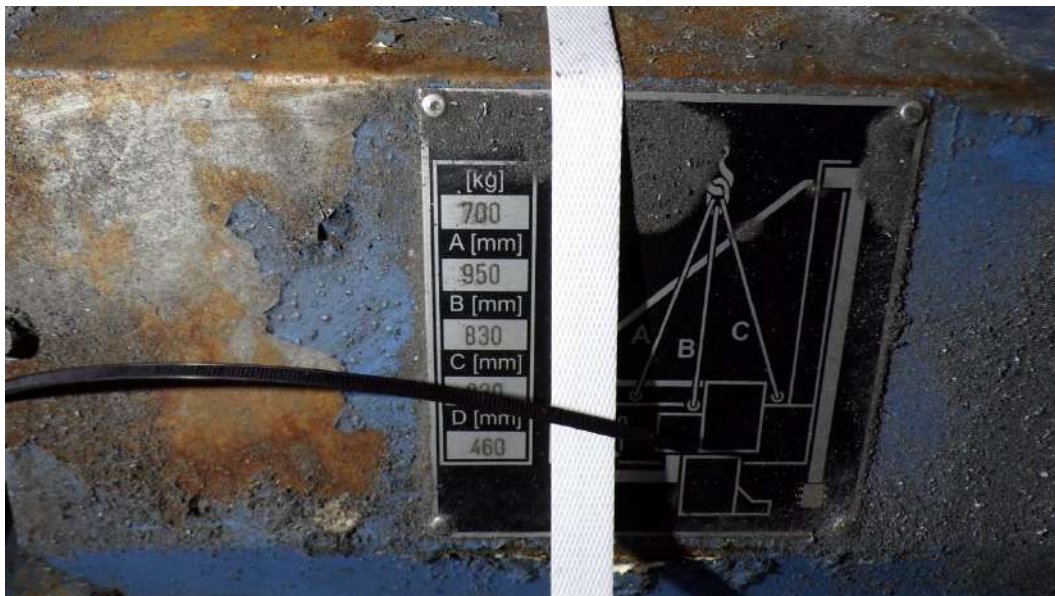


Zdjęcie 30

Maszyna natryskowa GERLIEVA:



Zdjęcie 31



Zdjęcie 32

Tabliczka znamionowa maszyny GERLIEVA:



Zdjęcie 33

Piec:



Zdjęcie 34

Tabliczka znamionowa pieca:



Zdjęcie 35



Zdjęcie 36



Zdjęcie 37



Zdjęcie 38



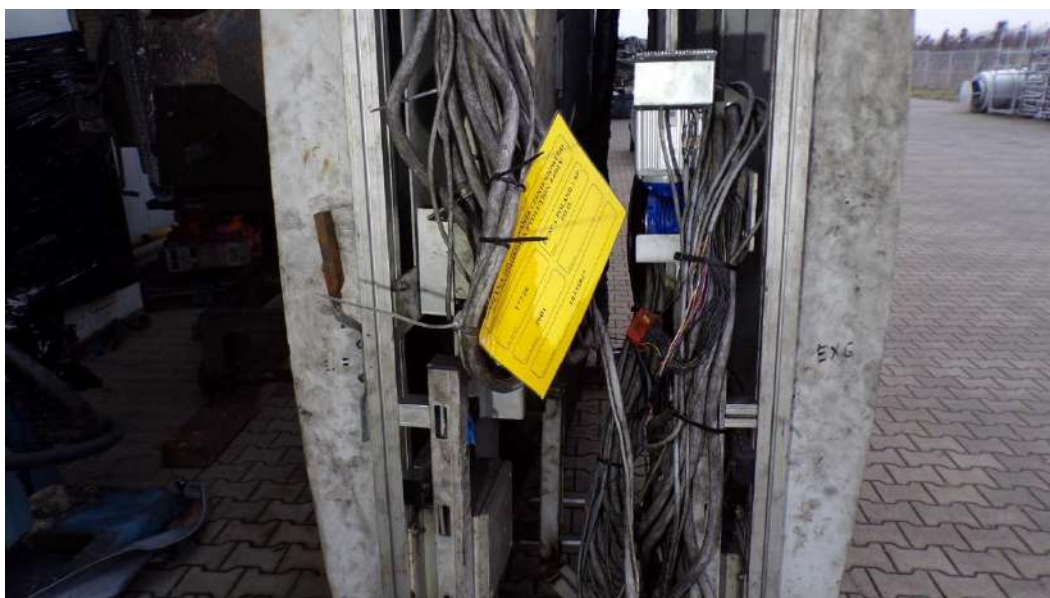
Zdjęcie 39



Zdjęcie 40



Zdjęcie 41



Zdjęcie 42



Zdjęcie 43



Zdjęcie 44



Zdjęcie 45



Zdjęcie 46

Robot przemysłowy ABB IRB 6700:



Zdjęcie 47



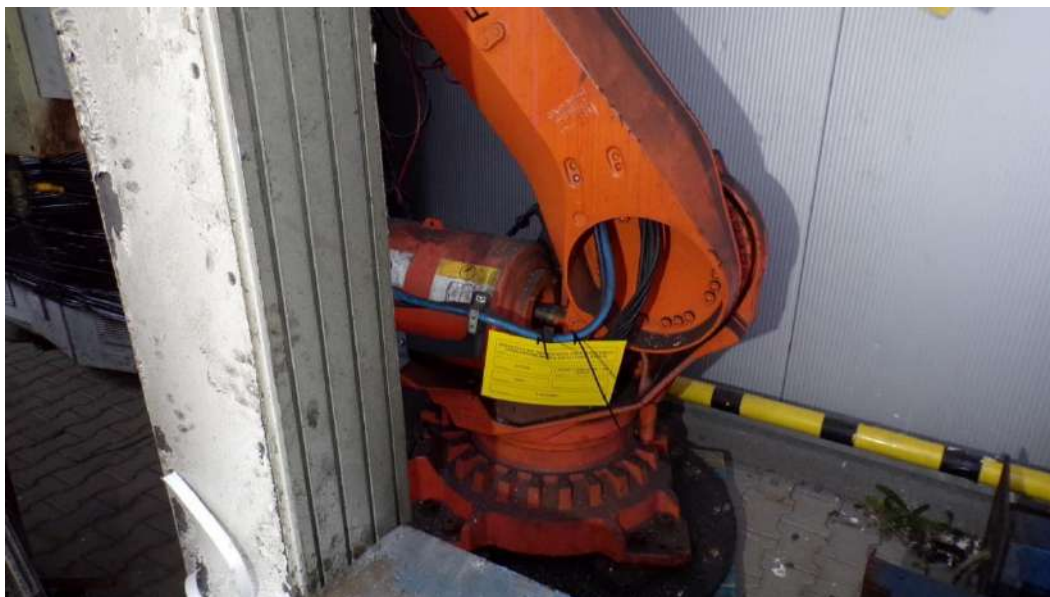
Zdjęcie 48



Zdjęcie 49



Zdjęcie 50



Zdjęcie 51

Tabliczka znamionowa robota:



Zdjęcie 52

Robot przemysłowy ABB IRB 1600:



Zdjęcie 53



Zdjęcie 54



Zdjęcie 55



Zdjęcie 56



Zdjęcie 57

Oznaczenie z numerem seryjnym robota:



Zdjęcie 58

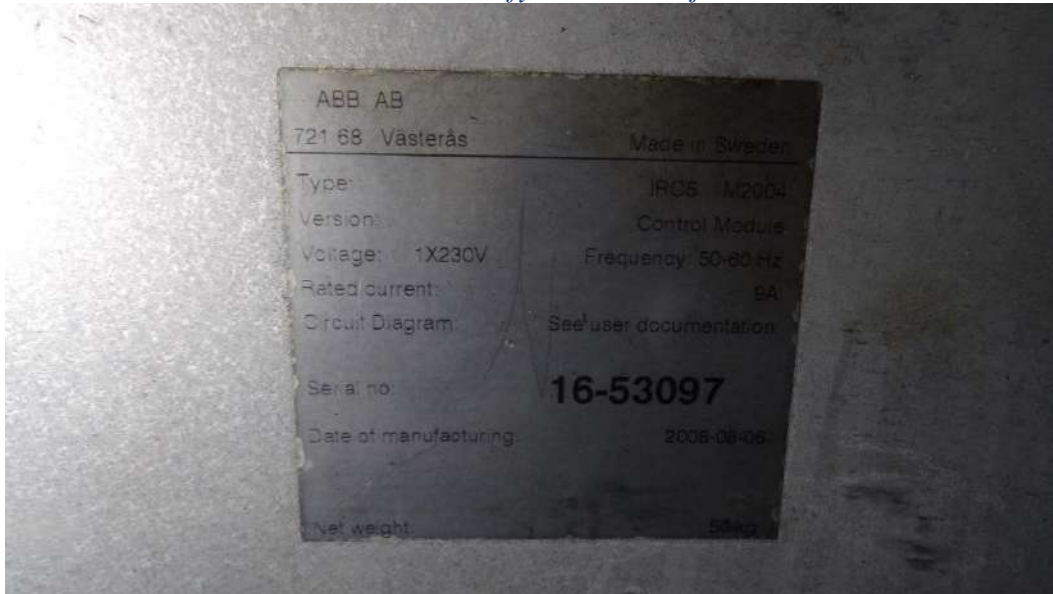
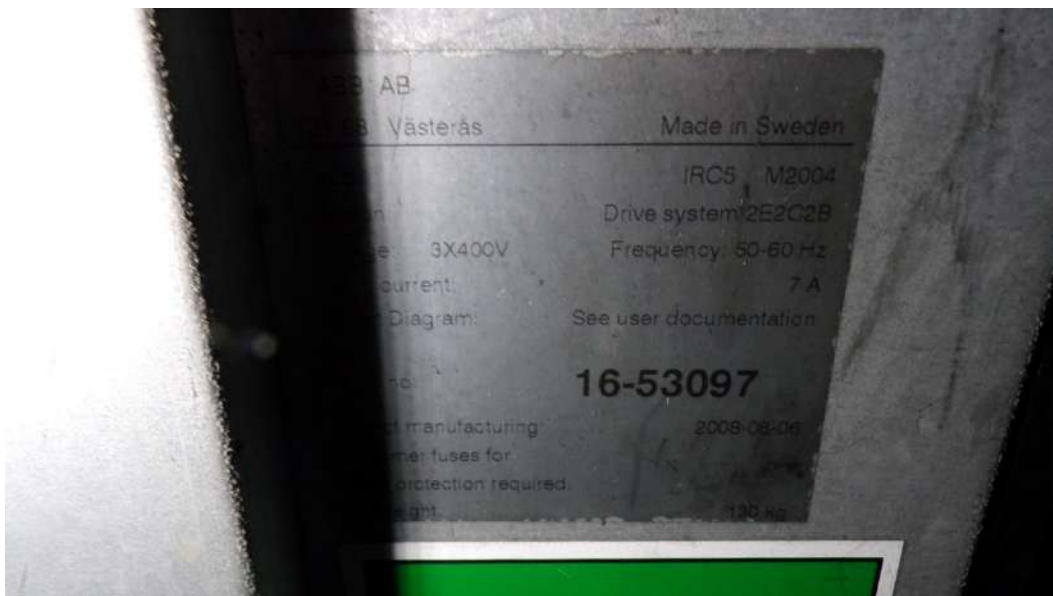


Zdjęcie 59

Szafa sterownicza+system sterowania robota IRB 1600:



Zdjęcie 60

Tabliczka znamionowa sterownika i szafy sterowniczej robota IRB 1600:*Zdjęcie 61**Zdjęcie 62*



Zdjęcie 63

Szafa sterownicza + system sterowania robota IRB 6400:



Zdjęcie 64



Zdjęcie 65

Tabliczka znamionowa szafy sterowniczej robota IRB 6400:



Zdjęcie 66



Zdjęcie 67

Maszyna natryskowa GERLIEVA:



Zdjęcie 68



Zdjęcie 69



Zdjęcie 70



Zdjęcie 71

Robot przemysłowy ABB IRB 6400:



Zdjęcie 72



Zdjęcie 73



Zdjęcie 74

Tabliczka znamionowa robota IRB6400:



Zdjęcie 75



Zdjęcie 76



Zdjęcie 77



Zdjęcie 78

Jednostka próżniowa FONDAREX:



Zdjęcie 79



Zdjęcie 80



Zdjęcie 81



Zdjęcie 82

Tabliczka znamionowa systemu FONDAREX:



Zdjęcie 83



Zdjęcie 84



Zdjęcie 85



Zdjęcie 86



Zdjęcie 87



Zdjęcie 88



Zdjęcie 89



Zdjęcie 90



Zdjęcie 91

Udostępniona dokumentacja fotograficzna, z przyjęcia linii produkcyjnej na plac sprzętu poleasingowego:

Tabliczka znamionowa maszyny odlewniczej:



Zdjęcie 92

Systemy sterowania maszyny odlewniczej:



Zdjęcie 93



Zdjęcie 94



Zdjęcie 95

KLAUZULE I ZASTRZEŻENIA

1. Do powyższych wartości nie doliczono podatku VAT.
2. Niniejsza ekspertyza służy wyłącznie do oszacowania wartości rynkowej przedmiotu wyceny i nie może być wykorzystywana do żadnego innego celu, niż wymieniony powyżej. W szczególności wycena nie może stanowić podstawy do oceny cech i stanu wycenianego obiektu przy jego zakupie.
3. Niniejsza wycena nie jest ofertą handlową.
4. Rzeczoznawca nie bierze na siebie odpowiedzialności za wady ukryte (prawne i fizyczne), uszkodzenia oraz braki powstałe po przeprowadzonych oględzinach oraz ewentualne skutki wynikające z dalszego użytkowania przedmiotu wyceny, a także za skutki wykorzystania samej wyceny.
5. Rzeczoznawca nie ponosi odpowiedzialności za wady wyceny powstałe z przyjęcia za podstawę informacje od użytkownika lub zlecającego o stanie przedmiotu lub dokumentów z nim związanych, jeśli brak było podstaw do kwestionowania ich zgodności ze stanem rzeczywistym lub też ustalenie tego stanu rzeczywistego było przez wykonawcę wyceny niemożliwe lub znacznie utrudnione.
6. Niniejsze opracowanie nie może być wykorzystane do żadnego innego celu niż określony w treści opinii i nie może być publikowane w całości w jakimkolwiek dokumencie bez zgody wykonawcy i bez uzgodnienia z nim formy i treści takiej publikacji.
7. Bez zgody autora opinii zabrania się jej powielania.
8. Nie badano tytułu użytkowania ani tytułu własności przedmiotu wyceny lub elementów, w tym ewentualnego istnienia ograniczonych praw rzeczowych. Nie badano również poprawności i sposobu zainstalowania tabliczki znamionowej i numerów identyfikacyjnych obiektu oraz nie weryfikowano prawdziwości danych tam podanych.
9. Powyższa wycena nie jest ekspertyzą stanu technicznego przedmiotu wyceny i za taką nie może być uznawana, w szczególności nie może być traktowana jako gwarancja sprzedaży przedmiotu wyceny za oszacowaną wartość.
10. Wycenę przeprowadzono w oparciu o dostarczoną dokumentację oraz badanie organoleptyczne wycenianego obiektu.
11. Niniejsza wycena została sporządzona na podstawie oględzin wycenianego przedmiotu w warunkach występujących w miejscu jego udostępnienia.
12. Wycena nie obejmuje kosztów ewentualnego demontażu oraz ponownego montażu w innym miejscu zainstalowania.

Dokument wystawiony elektronicznie, ważny bez podpisu.