

Opinia nr 03/12/2025/IMP

z dnia 09.12.2025 r.

Dotyczy: oszacowanie aktualnej wartości rynkowej.
Rzecznawca: mgr Sebastian Kurmanowski RS001444,
uprawnienie AutoConsulting nr 1234.

Przedmiot wyceny: Pionowe centrum obróbcze CNC miUmac DM1052.



1. DANE FORMALNO-PRAWNE.

1.1. Zleceniodawca.

IMPULS-LEASING Polska Sp. z o.o.
Al. Jerozolimskie 212A
02-486 Warszawa

1.2. Zleceniobiorca.

Fabryka Wycen Sp. z o.o.
ul. Nugat 7/57
02-776 Warszawa
NIP: 9512512386
KRS: 0000876811

1.3. Uwarunkowania prawne i formalne wyceny.

- Zlecenie zleceniodawcy z dnia 01.12.2025 r.
- Ustawa o gospodarce nieruchomościami (Dz.U. z 11.08.1997 r. Nr 115 art.174).
- Rozporządzenie Ministra Finansów z dnia 20.01.1995 r. w sprawie amortyzacji środków trwałych (Dz.U. Nr 7).
- Ustawa o rachunkowości z dnia 29.09.1994 r. (Dz. U. Nr 121).
- Ustawa z dnia 23.04.1964 r. Kodeks Cywilny (Dz.U. Nr 1).
- Rozporządzenie Ministra Przekształceń Własnościowych z 20.11.1991 r. (Dz.U. 2/91).
- Kodeks postępowania administracyjnego – Ustawa z dnia 14.06.1960 r. (Dz.U. Nr 9).

1.4. Źródła informacji.

- Informacje o środkach technicznych na rynku wtórnym – komisje, przetargi, prasa specjalistyczna, informacje internetowe.
- Informacje o cenie nowych, porównywalnych środków technicznych – informacje internetowe, cennik maszyn i urządzeń BISTYP, WACETOB, PIMR.
- Podstawowe charakterystyki techniczno-funkcjonalne wycenianego środka technicznego – literatura specjalistyczna, instrukcje obsługi, katalogi maszyn, informacje internetowe.
- Oględziny przedmiotu wyceny oraz udostępnione dokumenty.

1.5. Podstawy metodologiczne wyceny.

- *Standardy zawodowe rzeczoznawców majątkowych*, Polska Federacja Stowarzyszeń Rzeczoznawców Majątkowych, Warszawa 1995 r.
- *Podstawy wyceny wartości środków technicznych*, T. Klimek, Wydawnictwo BOMIS Press, Poznań 2003 r.
- *Vademecum Wyceny Maszyn i Urządzeń*, H. Macniak, Z. Makowicz, Ośrodek Doradztwa i Doskonalenia Kadr, Gdańsk 1998 r.
- *Wycena Maszyn i Urządzeń*, T. Klimek, Stowarzyszenie Rzeczoznawców Majątkowych w Katowicach, Katowice 1995 r.
- *Szacowanie wartości środków i megalukadów technicznych*, T. Klimek, Wydawnictwo Fundacja BOMIS, Poznań 2020 r.
- *Wycena maszyn i urządzeń*, J. Napiórkowski, ZCO, Zielona Góra 2001r.

1.6. Przedmiot wyceny.

Pionowe centrum obróbcze CNC miUmac DM1052.

Szczegółową charakterystykę przedmiotu wyceny przedstawiono w punkcie 3.

1.7. Data i miejsce oględzin.

01.12.2025 r. Famat Serwis Sp. z o.o. Słomczyn, ul. Metalowa 10, 05-600 Grójec.

1.8. Zakres i cel wyceny.

Wycena obejmuje w swoim zakresie oszacowanie wartości rynkowej przedmiotu wyceny jako podstawy ceny wywoławczej na przetargu, aukcji licytacji.

2. DATY ISTOTNE DLA CZYNNOŚCI OSZACOWANIA PRZEDMIOTU WYCENY.

- Data sporządzenia wyceny: 09.12.2025 r.
- Data, na którą określono wartość środka technicznego: 09.12.2025 r.
- Data oględzin i badań środka technicznego: 01.12.2025 r.

3. CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA PRZEDMIOTU WYCENY.**3.1. Dane techniczno-identyfikacyjne.**

Symbol klasyfikacji rodzajowej środków trwałych (KŚT): Grupa 4. Podgrupa 41. Obrabiarki do metali.	
Parametry techniczne	
Nazwa	Pionowe centrum obróbcze CNC
Typ	miUmac DM1052
Producent	Zhejiang Kaida Machine Tool Co., Ltd Chiny
Rok produkcji	2024 (na podstawie tabliczki znamionowej, zgodnie z fakturą zakupu w eksploatacji od 07.2025r.)
Numer seryjny	2480182 (na podstawie tabliczki znamionowej)
System sterowania	SIEMENS Sinumerik 828D
Napięcie zasilania	400V~ 50Hz
Maks. prędkość wrzeciona (obr./min.)	10000 (napęd pasowy)
Wrzeciono	KCA1410Z-A UEL7957 (10000 rpm) KENTURN
Silnik napędu wrzeciona (kW)	11/15
Zakres przesuwu w osi X/Y/Z (mm)	1000/520/520
Prędkość przejazdu X,Y,Z (m/min.)	36/36/30
Odległość między osią wrzeciona a kolumną (mm)	550
Odległość między czołem wrzeciona a stołem (mm)	150-670
Wymiary stołu roboczego (mm)	1130x510
Maksymalne obciążenie stołu (kg)	800
Rowki teowe liczba /szerokość /rozstaw	5/18/100 mm
Stożek narzędziowy	BT40
Automatyczny magazyn narzędzi	OKADA 24-pozycyjny, bębnowy
Maks. masa jednego narzędzia (kg)	8
Maks. długość narzędzia (mm)	300

Czas wymiany narzędzia (s)	2
Wymiary całkowite z transporterem wiórów dł./szer./wys. (mm)	4300/2300/2700
Waga netto maszyny (kg)	5500
Kolor maszyny	biały/szary/niebieski

Główne elementy wyposażenia:

Taśmowy transporter wiórów;
3 prowadnice liniowe w osiach X i Y;
2 prowadnice liniowe w osi Z (3 wózki na każdej prowadnicy);
Oświetlenie robocze;
Lampa sygnalizacyjna;
Pistolet na sprężone powietrze;
Centralne smarowanie;
Ręczny pilot sterowania (pokrętko);
Wentylacja szafy elektrycznej;
Chłodzenie narzędzia skrawającego przez wrzeciono, system GRANCH CTS-30-W-3-G, rok produkcji 2024, nr ser. 2024-7-19 (na podstawie tabliczki znamionowej);
Podstawa maszyny, kolumna, suport, stół roboczy oraz wrzeciennik wykonane z odlewów żeliwnych.

źródło: oględziny środka technicznego, tabliczki znamionowe, dokumentacja techniczna, karta katalogowa, www.zjmtw.com

Działanie i zastosowanie.

Pionowe centrum obróbcze CNC, przeznaczone do obróbki skrawaniem metali.
Zastosowanie w wielu gałęziach przemysłu, do produkcji narzędzi, form, matryc, podzespołów, części maszyn, precyzyjnych komponentów, elementów elektroniki, w branży medycznej, motoryzacyjnej, elektrycznej, lotniczej, w przemyśle ciężkim itp.

3.2. Opis stanu technicznego.

Ogólny stan techniczny wizualny dobry.

Oględziny w magazynie sprzętu poleasingowego.

- Próba sprawności w zakresie uruchomienia: nie przeprowadzono (maszyna odłączona od źródła zasilania sieciowego);
Brak możliwości weryfikacji funkcjonalności podzespołów w rzeczywistych warunkach pracy;
- Badanie środka technicznego przeprowadzono metodą organoleptyczną;
Widoczne normatywne ślady użytkowania, zanieczyszczenia i zarysowania eksploatacyjne powierzchni, miejscowe ubytki powłoki lakierowej, punktowe wgniecenia pokryw/osłon;
Nie stwierdzono widocznych uszkodzeń mechanicznych zespołów roboczych oraz sterowniczych (szafa sterowniczej, pilota);
Taśmowy transporter wiórów zdemontowany na potrzeby transportu, podzespoły złożone bez specyfikacji (brak możliwości weryfikacji kompletności elementów montażowych), brak wanny na wióry;
- Dokumentacja techniczna udostępniona podczas oględzin: instrukcja obsługi centrum obróbczego (EN), lista części zamiennych (EN), Deklaracja zgodności WE (EC), instrukcja obsługi sterownika SIEMENS SINUMERIK - Programming manual, Diagnostic manual, Operation manual (EN);
- Kluczyki do pokryw serwisowych (szt.): 2;

- Licznik pracy maszyny, wrzeczona (h): brak danych (brak możliwości odczytania);
- Oprogramowanie, warunki licencji: brak danych;
- Uwagi: Brak informacji o przeprowadzonych przeglądach, naprawach oraz warunkach eksploatacji.
- Maszyna nie posiada przeglądu/opinii serwisu, przed uruchomieniem i dalszą eksploatacją wymaga montażu przez specjalistyczną firmę z branży, przeprowadzenia prac konserwacyjnych oraz czynności serwisowych w celu sprawdzenia kompletności, funkcjonalności i stopnia zużycia podzespołów oraz wykrycia ewentualnych usterek części.

4. DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA.

Podczas oględzin rzeczoznawca ustalił stan faktyczny udokumentowany materiałem fotograficznym.



Zdjęcie 1



Zdjęcie 2



Zdjęcie 3



Zdjęcie 4



Zdjęcie 5



Zdjęcie 6



Zdjęcie 7



Zdjęcie 8



Zdjęcie 9



Zdjęcie 10



Zdjęcie 11



Zdjęcie 12

Tabliczka znamionowa maszyny:



Zdjęcie 13



Zdjęcie 14



Zdjęcie 15



Zdjęcie 16



Zdjęcie 17



Zdjęcie 18



Zdjęcie 19



Zdjęcie 20



Zdjęcie 21



Zdjęcie 22



Zdjęcie 23



Zdjęcie 24



Zdjęcie 25



Zdjęcie 26



Zdjęcie 27



Zdjęcie 28



Zdjęcie 29



Zdjęcie 30



Zdjęcie 31



Zdjęcie 32



Zdjęcie 33



Zdjęcie 34



Zdjęcie 35



Zdjęcie 36



Zdjęcie 37



Zdjęcie 38



Zdjęcie 39



Zdjęcie 40



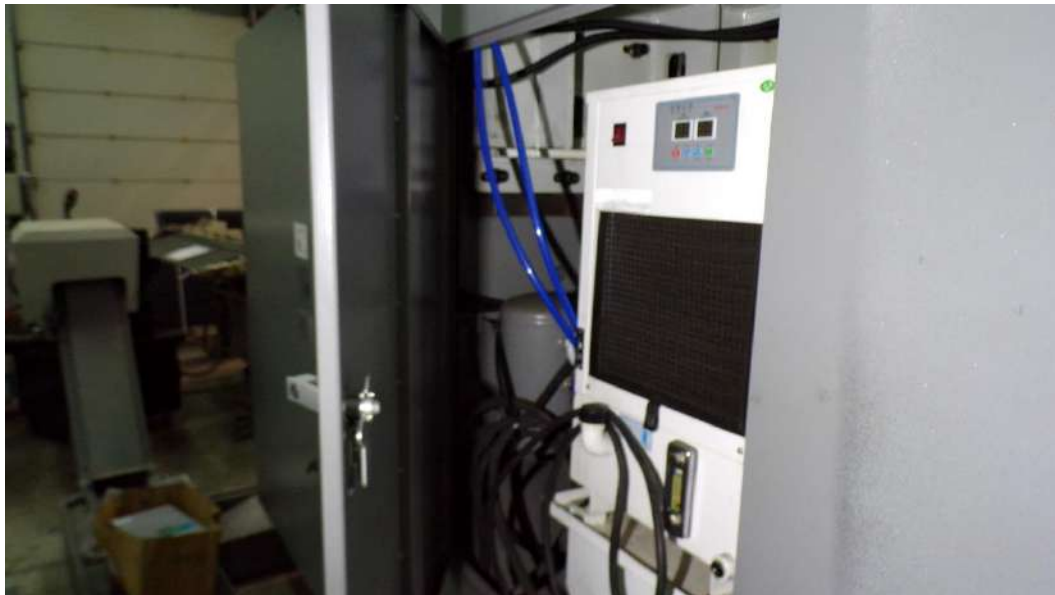
Zdjęcie 41



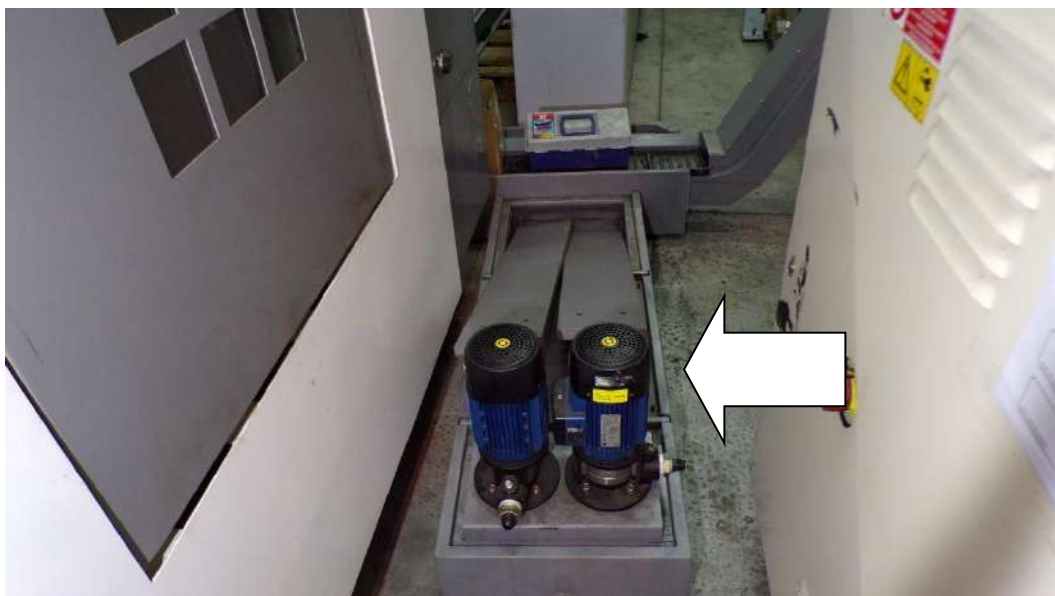
Zdjęcie 42



Zdjęcie 43



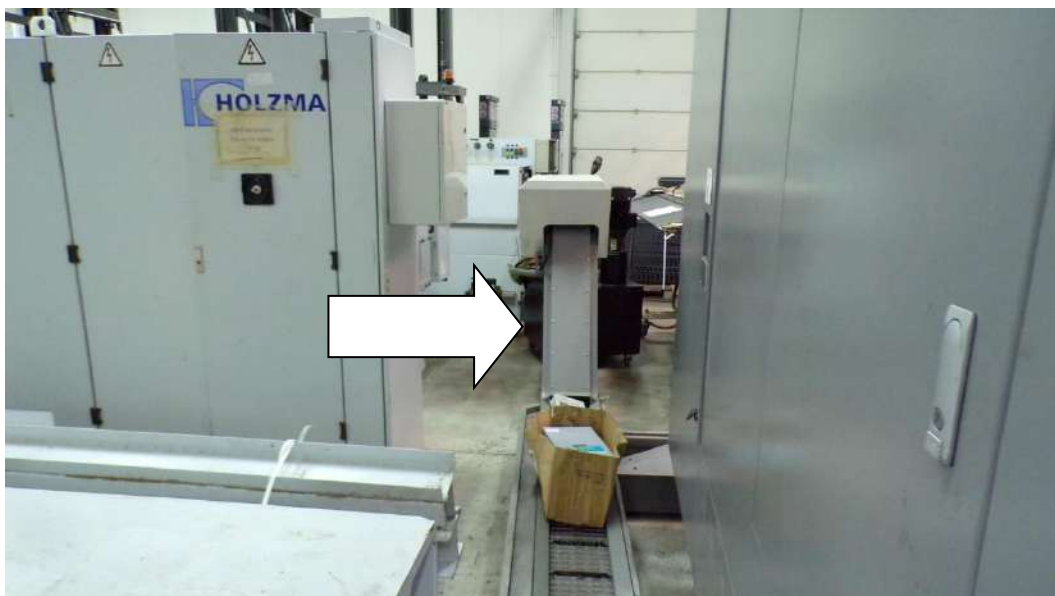
Zdjęcie 44



Zdjęcie 45



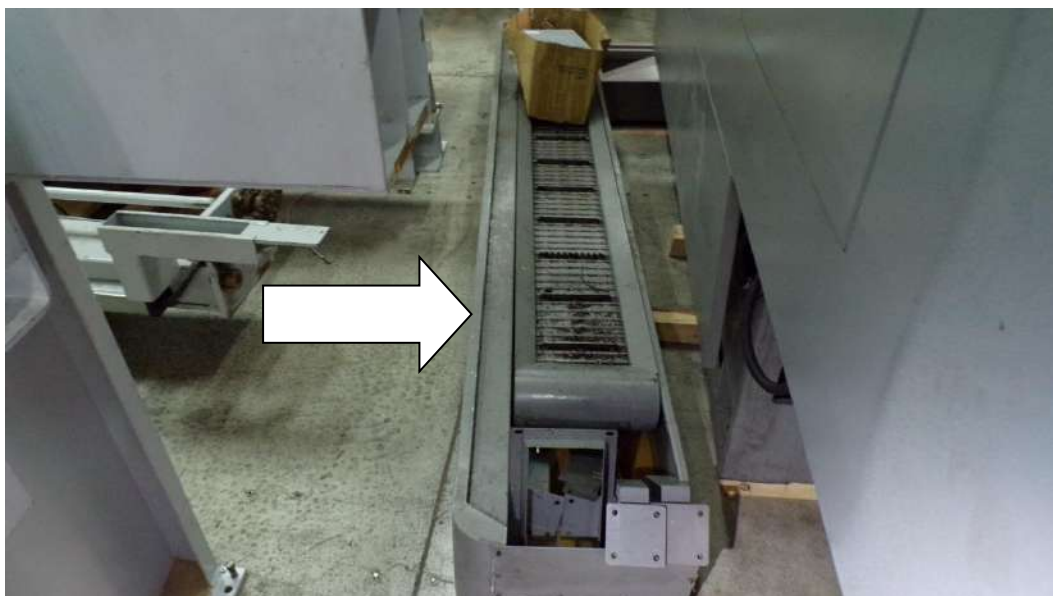
Zdjęcie 46



Zdjęcie 47



Zdjęcie 48



Zdjęcie 49



Zdjęcie 50



Zdjęcie 51



Zdjęcie 52



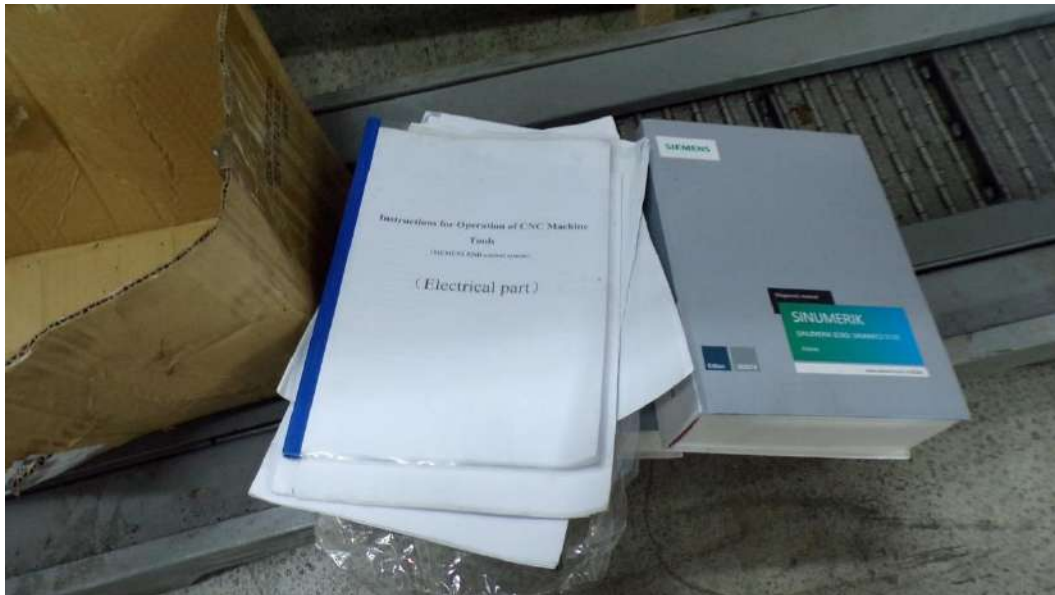
Zdjęcie 53



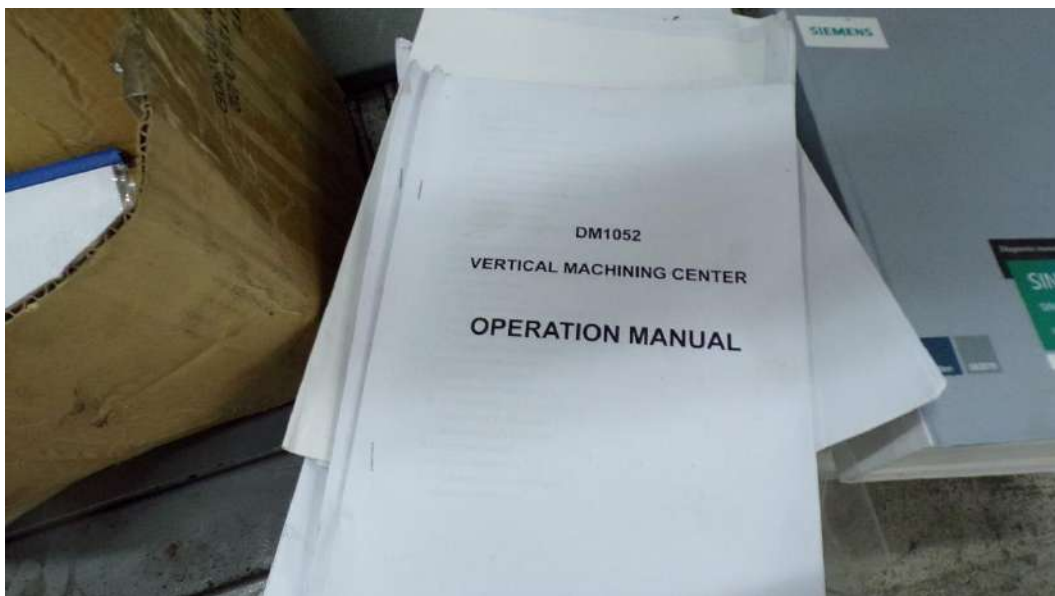
Zdjęcie 54



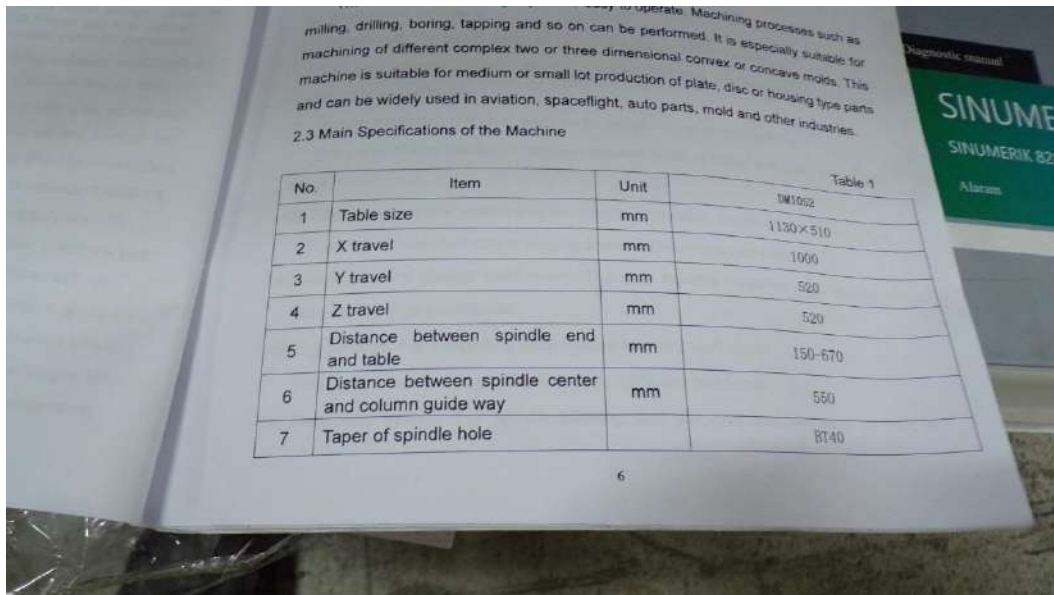
Zdjęcie 55



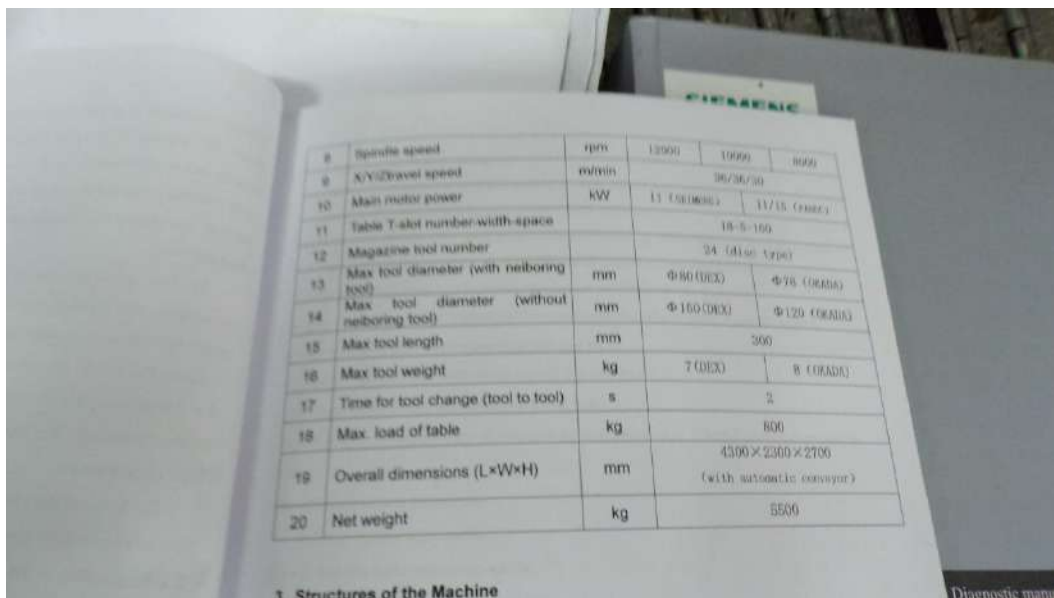
Zdjęcie 56



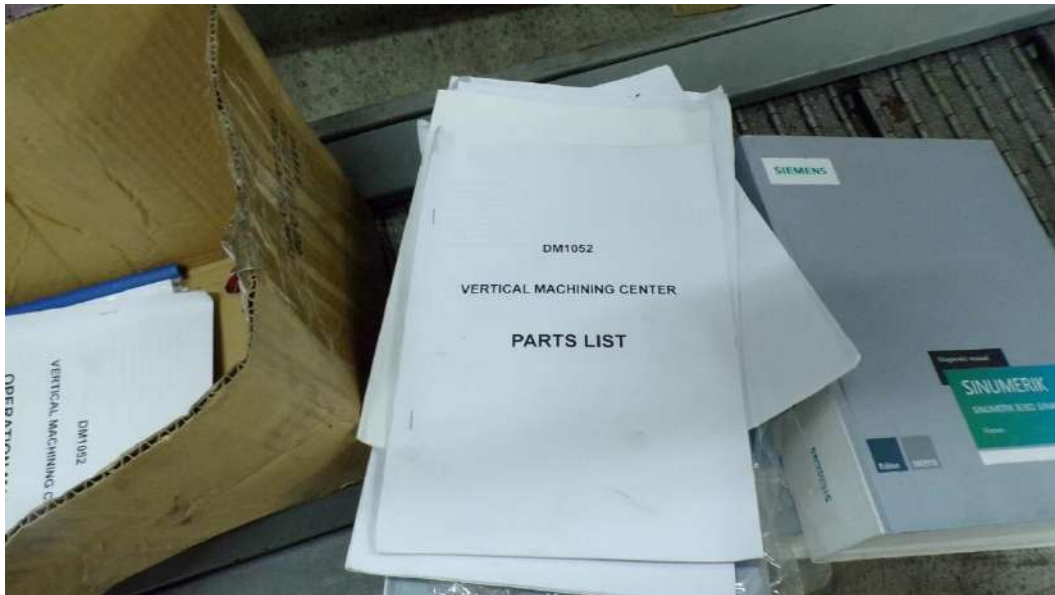
Zdjęcie 57



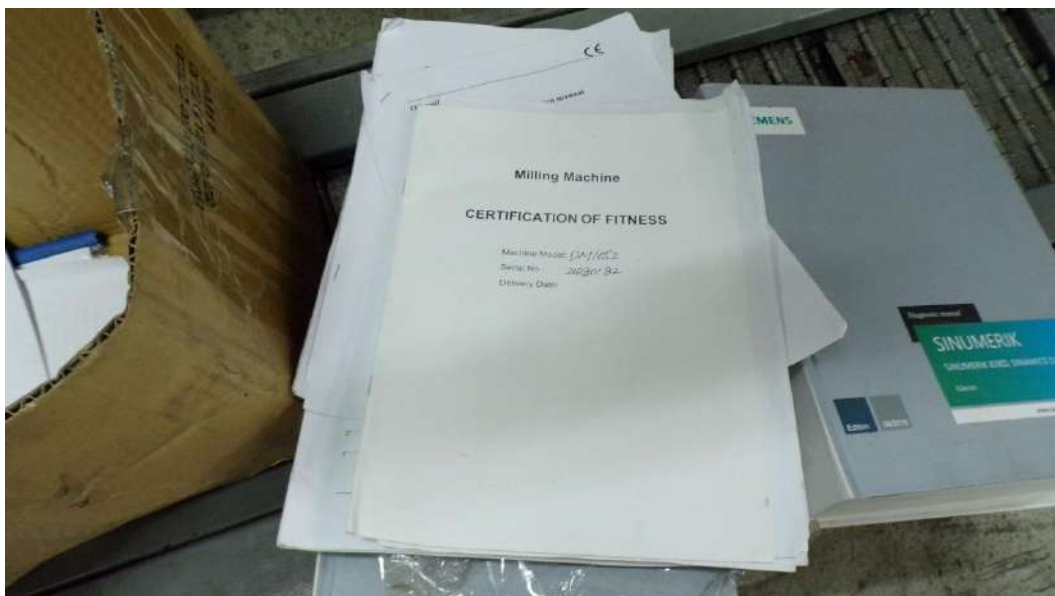
Zdjęcie 58



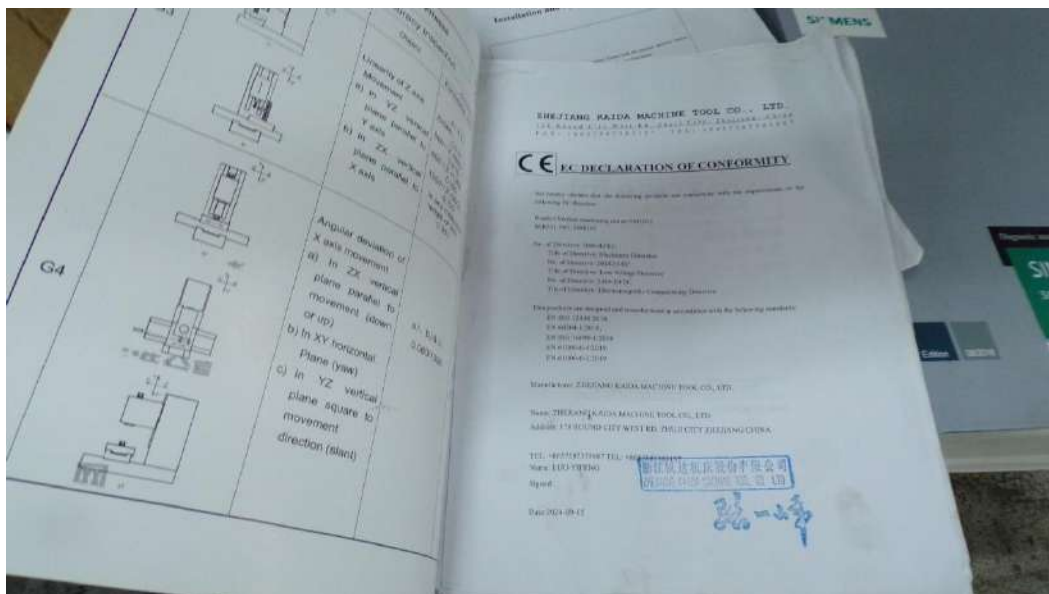
Zdjęcie 59



Zdjęcie 60



Zdjęcie 61



Zdjęcie 62



Zdjęcie 63



Zdjęcie 64



Zdjęcie 65



Zdjęcie 66



Zdjęcie 67



Zdjęcie 68



Zdjęcie 69



Zdjęcie 70



Zdjęcie 71



Zdjęcie 72

KLAUZULE I ZASTRZEŻENIA

1. Do powyższych wartości nie doliczono podatku VAT.
2. Niniejsza ekspertyza służy wyłącznie do oszacowania wartości rynkowej przedmiotu wyceny i nie może być wykorzystywana do żadnego innego celu, niż wymieniony powyżej. W szczególności wycena nie może stanowić podstawy do oceny cech i stanu wycenianego obiektu przy jego zakupie.
3. Niniejsza wycena nie jest ofertą handlową.
4. Rzeczoznawca nie bierze na siebie odpowiedzialności za wady ukryte (prawne i fizyczne), uszkodzenia oraz braki powstałe po przeprowadzonych oględzinach oraz ewentualne skutki wynikające z dalszego użytkowania przedmiotu wyceny, a także za skutki wykorzystania samej wyceny.
5. Rzeczoznawca nie ponosi odpowiedzialności za wady wyceny powstałe z przyjęcia za podstawę informacje od użytkownika lub zlecającego o stanie przedmiotu lub dokumentów z nim związanych, jeśli brak było podstaw do kwestionowania ich zgodności ze stanem rzeczywistym lub też ustalenie tego stanu rzeczywistego było przez wykonawcę wyceny niemożliwe lub znacznie utrudnione.
6. Niniejsze opracowanie nie może być wykorzystane do żadnego innego celu niż określony w treści opinii i nie może być publikowane w całości w jakimkolwiek dokumencie bez zgody wykonawcy i bez uzgodnienia z nim formy i treści takiej publikacji.
7. Bez zgody autora opinii zabrania się jej powielania.
8. Nie badano tytułu użytkowania ani tytułu własności przedmiotu wyceny lub elementów, w tym ewentualnego istnienia ograniczonych praw rzeczowych. Nie badano również poprawności i sposobu zainstalowania tabliczki znamionowej i numerów identyfikacyjnych obiektu oraz nie weryfikowano prawdziwości danych tam podanych.
9. Powyższa wycena nie jest ekspertyzą stanu technicznego przedmiotu wyceny i za taką nie może być uznawana, w szczególności nie może być traktowana jako gwarancja sprzedaży przedmiotu wyceny za oszacowaną wartość.
10. Wycenę przeprowadzono w oparciu o dostarczoną dokumentację oraz badanie organoleptyczne wycenianego obiektu.
11. Niniejsza wycena została sporządzona na podstawie oględzin wycenianego przedmiotu w warunkach występujących w miejscu jego udostępnienia.
12. Wycena nie obejmuje kosztów ewentualnego demontażu oraz ponownego montażu w innym miejscu zainstalowania.

Dokument wystawiony elektronicznie, ważny bez podpisu.