



ESTIMACE  
tel. +48 691 118 541  
info@estimace.pl  
www.estimace.pl

Rzeczoznawca:  
mgr inż. Marcin Ciecierski

### **UWAGA:**

Ze względu na przeznaczenie dokumentu usunięto w nim wszelkie informacje dotyczące wartości przedmiotu, korekt, itp.

### **Dane środka technicznego**

#### Dane ogólne:

Marka, nr  
Nr seryjny

#### **STRAVIS 170/2022**

1. Podajnik PKK2: 857;
2. Przenośnik PS/BP/1Z: 588;
3. Korowarka: 859;
4. Przenośnik zgarniakowy PZL 8,3: 861;
5. Przenośnik PS14,6/BP/4Z: 862;

Rodzaj środka technicznego

Linia podawania, korowania i sortowania kłód drewna średniowymiarowego

Rok produkcji  
Przebieg odczytany

**2022**  
Nie ustalono

#### **Dane zlecenia:**

Zleceniodawca

ING Lease (Polska) Sp. z o.o.  
ul. Puławska 2, 02-566 Warszawa.  
26.03.2024r.

Data oględzin  
Miejsce oględzin

FAMAT SERWIS Sp. z o.o.  
Słomczyn 70, 05-600 Słomczyn.

#### Dane techniczne przedmiotu wyceny:

#### Elementy wchodzące w skład linii:

1. Podajnik kłód PKK2  
Największa średnica kłody 400 mm,  
Długość kłody 1 200 – 2 500 mm,  
Prędkość posuwu dostosowana do korowarki  
Maksymalna wysokość składowania 1 500 mm,

Ocena nr EST-01/04/25 z dnia 03.04.2025 r.

Moc zainstalowana	13,5 kW,
Zasilanie	3 x 400V
Wymiary gabarytowe (dł. x szer. x wys.)	11 200 x 4 200 x 2 940 mm,
Masa własna	7 600 kg,

2. Przenośnik łańcuchowy z bramą pomiarową i pojedynczym wyrzutem kłód PS/BP/1Z nr 588

Największa średnica kłody	400 mm,
Długość kłody	1 200 – 2 500 mm,
Prędkość posuwu	dostosowana do korowarki
Maksymalna wysokość składowania	1 500 mm,
Moc zainstalowana	6 kW,
Zasilanie	3 x 400V
Wymiary gabarytowe (dł. x szer. x wys.)	11 100 x 2 240 x 2 900 mm,
Masa własna	4 300 kg.

3. Korowarka KR 0,4/1,2 nr 859

Największa średnica kłody	360 mm,
Minimalna średnica kłody	140 mm,
Długość kłody	1 200 – 2 500 mm,
Ilość ramion korujących	5
Obroty bębna korującego	~240 obr/min
Prędkość posuwu	~27 m/min
Ciśnienie zasilania pneumatycznego	~0,6 Mpa (6 bar)
Moc silnika bębna korującego	22 kW
Napęd posuwu	4 x 2,2 kW
Moc zainstalowana	27 kW
Zasilanie	3 x 400V
Wymiary gabarytowe (dł. x szer. x wys.)	2 680 x 4 130 x 2 700 mm,
Masa własna	6 100 kg.

4. Konstrukcja wynosząca korowarki

Wymiary gabarytowe (dł. x szer. x wys.)	4 900 x 3 600 x 1 970 mm,
Masa własna	900 kg.

5. Przenośnik zgarniakowy na korę PZL 8,3 nr 861

Prędkość posuwu	~1,8 m/min,
Moc zainstalowana	1,5 kW,
Zasilanie	3 x 400V
Wymiary gabarytowe (dł. x szer. x wys.)	8 300 x 1 200 x 5 280 mm,
Masa własna	900 kg.

6. Przenośnik łańcuchowy z bramą pomiarową i potrójnym wyrzutem kłód PS14,6/BP/4Z nr 862

Ocena nr EST-01/04/25 z dnia 03.04.2025 r.

Największa średnica kłody	360 mm,
Długość kłody	1 200 – 2 500 mm,
Prędkość posuwu	dostosowana do korowarki
Moc zainstalowana	12 kW,
Zasilanie	3 x 400V
Wymiary gabarytowe (dł. x szer. x wys.)	14 800 x 2 040 x 2 900 mm,
Masa własna	6200 kg.

7. Boks na kłody – 5 szt.

Wymiary gabarytowe (dł. x szer. x wys.) 1 600 x 3 600 x 2 500 mm,  
Masa własna pojedynczego boksu 1 200 kg

### **Opis działania, przeznaczenie środka technicznego**

Linia technologiczna marki STRAVIS, zgodnie ze specyfikacją techniczną, przeznaczona jest do automatyzacji procesów manipulacji surowcem drzewnym w tartakach oraz zakładach przemysłu drzewnego. Składa się z zestawu specjalistycznych podzespołów, w tym podajników, przenośników, korowarki oraz systemów sortujących, umożliwiających kompleksowe przetwarzanie kłód o średnicy od 120 do 360 mm i długości do 2,5 m.

### **Opis stanu technicznego**

Tabliczki znamionowe:

- Lokalizacja – podzespoły maszyny.
- Ingerencja/nieprawidłowości – brak nieprawidłowości.

Nr identyfikacyjny nabyty:

- Lokalizacja – BRAK/NIE ZLOKALIZOWANO

Dokumentacja techniczna:

- Instrukcja obsługi – nie,
- katalog części – brak,
- Specyfikacja techniczna – lista urządzeń wchodząca w skład linii wraz z podstawowymi danymi technicznymi

Certyfikat CE/WE:

- Oznakowanie – TAK – na tabliczkach znamionowych podzespołów bazowych.
- Deklaracja/świadectwo zgodności – brak.

Historia eksploatacji:

- Dokumentacja serwisowa – Książka przeglądów – brak.
- Oznaczenia przeglądów okresowych – brak.

Rok produkcji:

- 2022 - ustalono na podstawie trwale naniesionych oznaczeń na fabrycznych tabliczkach znamionowych.

Stan techniczny:

- Wizualny – bardzo dobry, niewielkie uszkodzenia mechaniczne na podzespołach bazowych.
- Zużycie – brak śladów użytkowania.
- Historia eksploatacji – linia bez śladów eksploatacji.
- Ogólne – Linia zdemontowana na podzespoły bazowe, częściowo rozmontowana, brak możliwości sprawdzenia linii w działaniu, linia nigdy nie była zmontowana w miejscu przeznaczenia, stwierdzono brak przewodów zasilających silników oraz sterowania, instalacja elektryczna niekompletna – nie dokończona. Linia zaprojektowana i wykonana do współpracy z istniejącą infrastrukturą klienta – brak pulpitu sterowniczego (linia miała korzystać z pulpitu sterującego innej instalacji), wg oświadczenia producenta linia zostanie doposażona w przedmiotowy pulpit sterowniczy (warunki doposażenia nie zostały przedstawione).
- Instalacja elektryczna/sterująca - szafa sterownicza – zdemontowana, w dniu oględzin składowana na wolnym powietrzu, stwierdzono wilgoć wew. szafy oraz punktowe ogniska korozji, Instalacja zasilania silników elektrycznych elementów składowych niedokończona, brak przewodów zasilających, przewody sterownicze nie podłączone do szafy sterowniczej, wg oświadczenia producenta, przewody zasilające są uzupełniane w momencie instalacji linii w miejscu docelowym, a w związku z tym że linia nigdy nie była montowana, przewody nie zostały dołączone.
- Główne elementy składowe linii:
  1. Podajnik kłód PKK2 – podajnik składa się z 2 głównych elementów, na jednym z nich znajduje się tabliczka znamionowa, stwierdzono niewielkie uszkodzenia mechaniczne powłoki lakierowej oraz ogniska korozji. W przenośniku nie zamontowane zostały dwa silniki wraz z przekładniami, składowane osobno na palecie, brak przewodów zasilających do silników napędowych.
  2. Przenośnik łańcuchowy z bramą pomiarową i pojedynczym wyrzutem kłód PS/BP/1Z; stwierdzono niewielkie uszkodzenia powłoki lakierowej oraz punktowe ogniska korozji, brak przewodów zasilających silników, brak przewodów pneumatycznych zbiornika, osprzęt pomiarowy bramy niezamontowany.
  3. Korowarka KR 0,4/1,2: Element składający się z 2 głównych elementów (tabliczka znamionowa zamontowana na jednym z nich), rama z mechanizmem korującym wymontowana – składowana osobno, brak przewodów zasilających silnika korowarki, przewody sterownicze zwinięte, znajdujące się przy urządzeniu, stwierdzono niewielkie uszkodzenia mechaniczne powłoki lakierowej i ogniska korozji,
  4. Konstrukcja wnosząca korowarki: ślady uszkodzeń mechanicznych – miejscowe ubytki powłoki lakierowej oraz powierzchniowe ogniska korozji.
  5. Przenośnik zgarniakowy na korę PZL 8,3: ślady niewielkich uszkodzeń mechanicznych powłoki lakierowej oraz ogniska korozji, silnik wraz z przekładnią niezamontowany, składowany osobno na palecie.
  6. Przenośnik łańcuchowy z bramą pomiarową i potrójnym wyrzutem kłód PS14,6/BP/4Z: Element składający się z 2 głównych podzespołów (tabliczka znamionowa znajduje się na jednym z nich), stwierdzono niewielkie uszkodzenia mechaniczne na powłoki lakierowej oraz ogniska korozji, kołnierz przedni zagięty na



krawędzi, brak przewodów pneumatycznych, dekiel górny zbiornika pneumatycznego skorodowany powierzchniowo,

7. Boks na kłody – 5 szt., każdy z boksów składa się z 4 ram, ramy składowane osobno, stwierdzono niewielkie uszkodzenia powłoki lakierowej oraz ogniska korozji,

- Dokumentacja, konfiguracja, kompletność, gwarancja - Do linii nie dołączono dokumentacji technicznej oraz serwisowej za wyjątkiem specyfikacji z dnia 20.09.2022 r., zawierającej kompletację linii oraz podstawowe dane techniczne (wymienione w opisie przedmiotu wyceny), z uwagi na brak instrukcji obsługi oraz schematów, brak możliwości ustalenia konfiguracji ciągu technologicznego oraz dokładnego określenia kompletności. Pomimo że linia nigdy nie była zmontowana producent nie udziela gwarancji na linie.

- Inne:

Linia wykonana wg indywidualnego projektu pod konkretne wymagania klienta i warunki infrastruktury przestrzenne. Linia miała pracować z inną maszyną klienta i współdzielić m/i pulpit sterowniczy. Z uwagi na długotrwały przestój, składowanie na wolnym powietrzu oraz sposób składowania – konieczna weryfikacja stanu technicznego oraz kompletności w warunkach serwisowych.

### **Podstawa opinii**

- Zadanie opinii: wyliczenie wartości rynkowej środka technicznego z uwzględnieniem sprzedaży wymuszonej,
- Zapoznanie się ze stanem technicznym przedmiotu szacowania podczas wizji lokalnej,
- Analiza rynku wtórnego maszyn i urządzeń podobnych.
- Wartość zestawu urządzeń podano w oparciu o informację cenową uzyskaną podczas konsultacji z przedstawicielem producenta – firmą STRAVIS.
- Dane techniczne ustalono na podstawie tabliczek znamionowych elementów składowych oraz specyfikacji dołączonej do linii.
- Dane identyfikacyjne ustalono na podstawie tabliczek znamionowych podzespołów bazowych.

### **Zastrzeżenie ograniczające**

- Niniejsza wycena nie jest ofertą handlową.
- Niniejsza ekspertyza służy wyłącznie do oszacowania wartości rynkowej przedmiotu wyceny i nie może być wykorzystywana do żadnego innego celu, niż wymieniony powyżej. Wycena nie może stanowić podstawy do oceny cech i stanu wycenianego obiektu przy jego zakupie.
- Rzeczoznawca nie bierze na siebie odpowiedzialności za wady ukryte (prawne i fizyczne) oraz ewentualne skutki wynikające z dalszego użytkowania przedmiotu wyceny, a także za skutki wykorzystania samej wyceny.
- Powyższa wycena nie jest szczegółową ekspertyzą stanu technicznego przedmiotu wyceny i za taką nie może być uznawana.



Ocena nr EST-01/04/25 z dnia 03.04.2025 r.

- Niniejsza wycena nie może być publikowana w całości w jakimkolwiek dokumencie bez zgody wykonawców i bez uzgodnienia z nimi formy i treści takiej publikacji. Zakaz publikacji nie dotyczy posługiwania się wyceną w umowach cywilno-prawnych zawieranych przez zleceniodawcę i dotyczących przedmiotu wyceny.
- Wycenę przeprowadzono w oparciu o dostarczoną dokumentację oraz badanie organoleptyczne wycenianego obiektu. Nie prowadzono badań diagnostycznych oraz weryfikacji warsztatowej przedmiotu wyceny.
- Niniejsza wycena została sporządzona na podstawie oględzin wycenianego przedmiotu w warunkach występujących w miejscu jego udostępnienia.
- Nie badano tytułu użytkowania, przebiegu eksploatacji ani tytułu własności wycenianego obiektu i ewentualnego istnienia ograniczenia praw rzeczowych, a także prawdziwości danych identyfikacyjnych przedmiotu wyceny zamieszczonych na tabliczkach znamionowych i w przedstawionych dokumentacjach technicznych.

Załączniki do wyceny:

- Dokumentacja fotograficzna,
- Korespondencja z przedstawicielem firmy STRAVIS.

**RZECZOZNAWCA**

mgr inż. Marcin Ciecierski



Ocena nr EST-01/04/25 z dnia 03.04.2025 r.

Dokumentacja fotograficzna:





























