



Fabryka Wycen Sp. z o.o.
ul. Nugat 7/57
02-776 Warszawa
t: +48 506 156 933
biuro@fabrykawycen.pl

Opinia nr 03/06/2024/PC

Dotyczy: oszacowanie aktualnej wartości rynkowej.
Rzecznawca: mgr Sebastian Kurmanowski RS001444,
uprawnienie AutoConsulting nr 1234.

Przedmiot wyceny: Wtryskarka elektryczna Si-350-6S JH750E-PACK TOYO.



1. DANE FORMALNO-PRAWNE.

1.1. Zleceniodawca.

PEAC (Poland) Sp. z o.o.
ul. Seweryna Mielżyńskiego 14
61-725 Poznań

1.2. Zleceniobiorca.

Fabryka Wycen Sp. z o.o.
ul. Nugat 7/57
02-776 Warszawa
NIP: 951-251-23-86
REGON: 387866403

1.3. Uwarunkowania prawne i formalne wyceny.

- Zlecenie zleceniodawcy z dnia 15.05.2024 r.
- Ustawa o gospodarce nieruchomościami (Dz.U. z 11.08.1997 r. Nr 115 art.174).
- Rozporządzenie Ministra Finansów z dnia 20.01.1995 r. w sprawie amortyzacji środków trwałych (Dz.U. Nr 7).
- Ustawa o rachunkowości z dnia 29.09.1994 r. (Dz. U. Nr 121).
- Ustawa z dnia 23.04.1964 r. Kodeks Cywilny (Dz.U. Nr 1).
- Rozporządzenie Ministra Przekształceń Własnościowych z 20.11.1991 r. (Dz.U. 2/91).
- Kodeks postępowania administracyjnego – Ustawa z dnia 14.06.1960 r. (Dz.U. Nr 9).

1.4. Źródła informacji.

- Informacje o środkach technicznych na rynku wtórnym – komisje, przetargi, prasa specjalistyczna, informacje internetowe.
- Informacje o cenie nowych, porównywalnych środków technicznych – informacje internetowe, cennik maszyn i urządzeń BISTYP, WACETOB, PIMR.
- Podstawowe charakterystyki techniczno-funkcjonalne wycenianego środka technicznego – literatura specjalistyczna, instrukcje obsługi, katalogi maszyn, informacje internetowe.
- Oględziny przedmiotu wyceny oraz udostępnione dokumenty.

1.5. Podstawy metodologiczne wyceny.

- *Standardy zawodowe rzeczoznawców majątkowych*, Polska Federacja Stowarzyszeń Rzeczoznawców Majątkowych, Warszawa 1995 r.
- *Podstawy wyceny wartości środków technicznych*, T. Klimek, Wydawnictwo BOMIS Press, Poznań 2003 r.
- *Vademecum Wyceny Maszyn i Urządzeń*, H. Macniak, Z. Makowicz, Ośrodek Doradztwa i Doskonalenia Kadr, Gdańsk 1998 r.
- *Wycena Maszyn i Urządzeń*, T. Klimek, Stowarzyszenie Rzeczoznawców Majątkowych w Katowicach, Katowice 1995 r.

1.6. Przedmiot wyceny.

Wtryskarka elektryczna Si-350-6S JH750E-PACK (L/D 24) TOYO.
Szczegółową charakterystykę przedmiotu wyceny przedstawiono w punkcie 3.

1.7. Data i miejsce oględzin.

20.05.2024 r. Famat Serwis Sp. z o.o. Słomczyn 70, 05-600 Grójec.

1.8. Zakres i cel wyceny.

Wycena obejmuje w swoim zakresie określenie wartości rynkowej przedmiotu wyceny dla potrzeb zleceniodawcy w celu sprzedaży.

2. DATY ISTOTNE DLA CZYNNOŚCI OSZACOWANIA PRZEDMIOTU WYCENY.

- Data sporządzenia wyceny: 12.06.2024 r.
- Data, na którą określono wartość środka technicznego: 12.06.2024 r.
- Data oględzin i badań środka technicznego: 20.05.2024 r.

3. CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA PRZEDMIOTU WYCENY.**3.1. Dane techniczno-identyfikacyjne.**

Symbol klasyfikacji rodzajowej środków trwałych (KŚT): Grupa 5. Maszyny, urządzenia i aparaty specjalne, branżowe. Podgrupa 50. Rodzaj 503. Maszyny, urządzenia i aparaty przemysłu tworzyw sztucznych.

Parametry techniczne

Nazwa	Wtryskarka elektryczna
Model	Si-350-6S/JH750E (L/D 24) wersja PACK
Producent/marka	TOYO MACHINERY&METAL CO., LTD. Japonia
Rok produkcji	2022 (na podstawie tabliczki znamionowej)
Numer seryjny	1A08052 (na podstawie tabliczki znamionowej)
Zainstalowana moc grzewcza (kW)	27.5
Całkowita moc zainstalowana (kW)	85.6
Sterowanie	SYSTEM 800, interfejs Euromap 67, Euromap 73
Wymiary całkowite zewnętrzne dł./szer./wys. (mm)	8073/1930/2397
Kolor maszyny	szary/biały/niebieski
Waga całkowita (kg)	21 000
Jednostka zamykająca	
Siła zwarcia (kN)	3430
Rozstaw między kolumnami (mm)	810x810
Wymiary stołów (mm)	1050x1050
Skok otwarcia stołu (mm)	700
Wysokość formy min./maks. (mm)	300/770
Skok wyrzutnika (mm)	150
Siła wyrzutnika (kN)	60.0
Jednostka wtryskowa	
Średnica ślimaka (mm)	60
Prędkość wtrysku (mm/s)	300
Ciśnienie wtrysku (MPa)	220
Ciśnienie docisku (MPa)	200
Teoretyczna objętość wtrysku (cm ³)	763
Wtrysk (cm ³ /s)	848
Wydajność wtrysku PS (kg/h)	210

Obroty ślimaka (rpm)	0-350
Skok wtrysku (mm)	270
Siła docisku dyszy (kN)	39.0

źródło: oględziny źródła technicznego, tabliczka znamionowa, dokumentacja techniczna, www.toyo-polska.pl

Działanie i zastosowanie.

Maszyna do formowania termoplastycznych tworzyw sztucznych metodą wtryskiwania pod ciśnieniem do formy. Seria PACK dedykowana jest w szczególności do produkcji opakowań. Zastosowanie w przemyśle, do produkcji części motoryzacyjnych, części maszyn i urządzeń, opakowań, artykułów medycznych, sprzętu AGD, części dla przemysłu meblarskiego oraz budowlanego itp.

3.2. Opis stanu technicznego.

Ogólny stan techniczny wizualny dobry.

Oględziny w magazynie sprzętu poleasingowego.

- Brak możliwości uruchomienia maszyny i weryfikacji funkcjonalności podzespołów;
- Badanie środka technicznego przeprowadzono metodą organoleptyczną;
Widoczne normatywne ślady użytkowania, zanieczyszczenia i zarysowania eksploatacyjne powierzchni, miejscowe wgniecenia pokryw/osłon;
Nie stwierdzono widocznych uszkodzeń mechanicznych podzespołów roboczych;
- Dokumentacja techniczno-ruchowa: podczas oględzin udostępniono instrukcję obsługi wtryskarki, Deklarację Zgodności CE;
- Warunki licencji oprogramowania: brak danych;
- Liczba godzin pracy: brak danych
- Wtryskarka nie posiada opinii serwisu, przed uruchomieniem i dalszą eksploatacją wymaga przeprowadzenia prac konserwacyjnych oraz czynności serwisowych w celu sprawdzenia funkcjonalności i stopnia zużycia podzespołów oraz wykrycia ewentualnych usterek części.

Uwagi: Brak informacji o przeprowadzonych przeglądach, naprawach oraz warunkach eksploatacji.

4. DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA.

Podczas oględzin rzeczoznawca ustalił stan faktyczny udokumentowany materiałem fotograficznym.



Zdjęcie 1



Zdjęcie 2



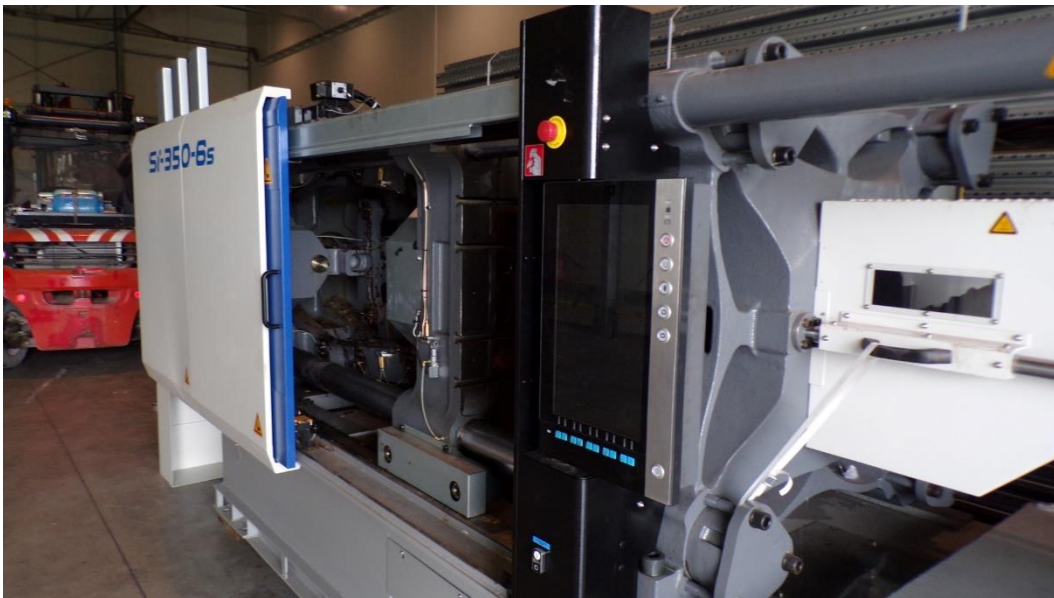
Zdjęcie 3



Zdjęcie 4



Zdjęcie 5



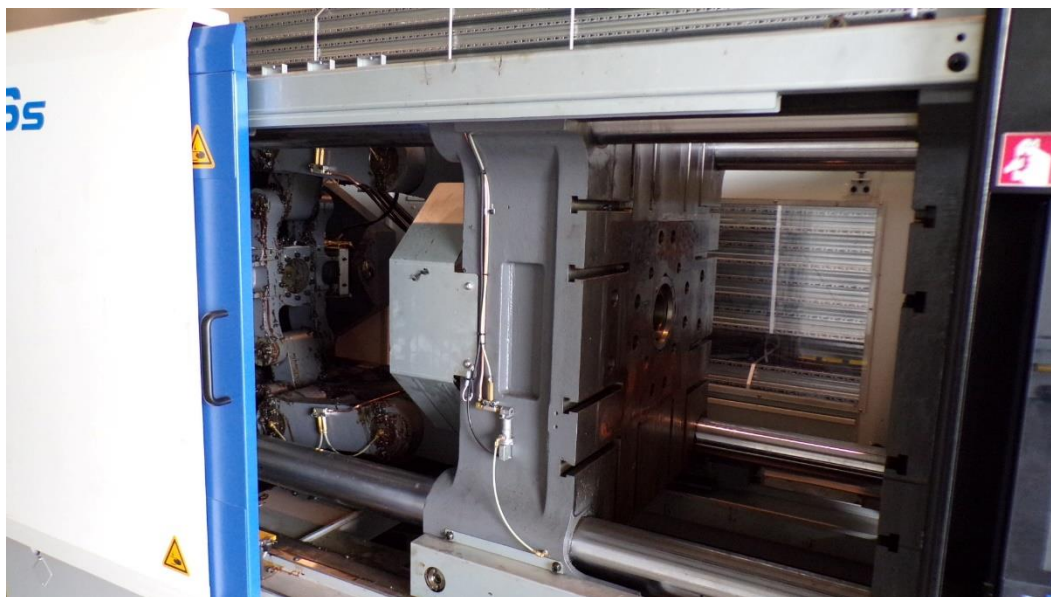
Zdjęcie 6



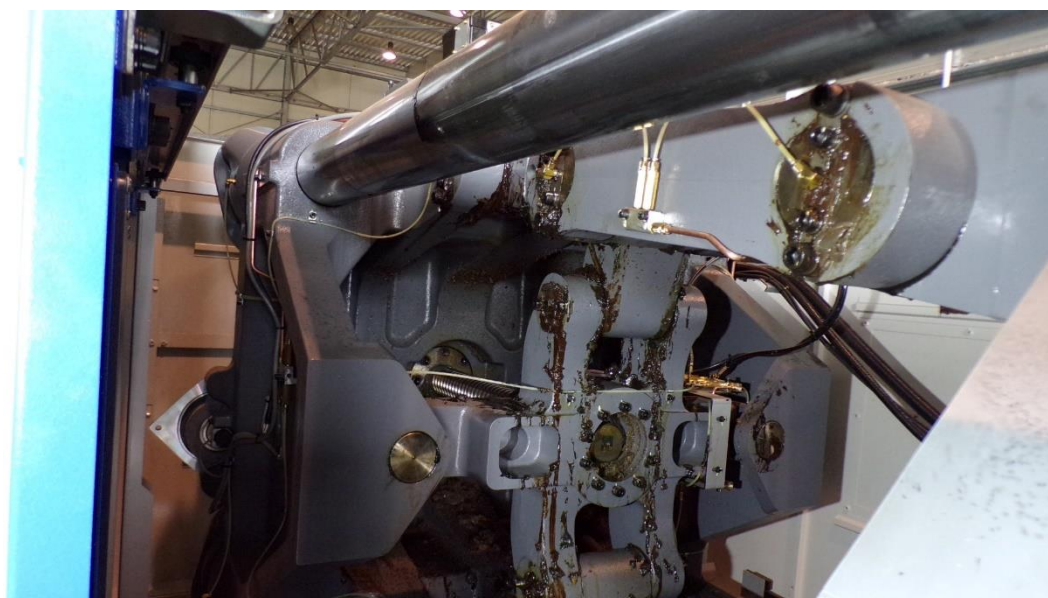
Zdjęcie 7



Zdjęcie 8



Zdjęcie 9



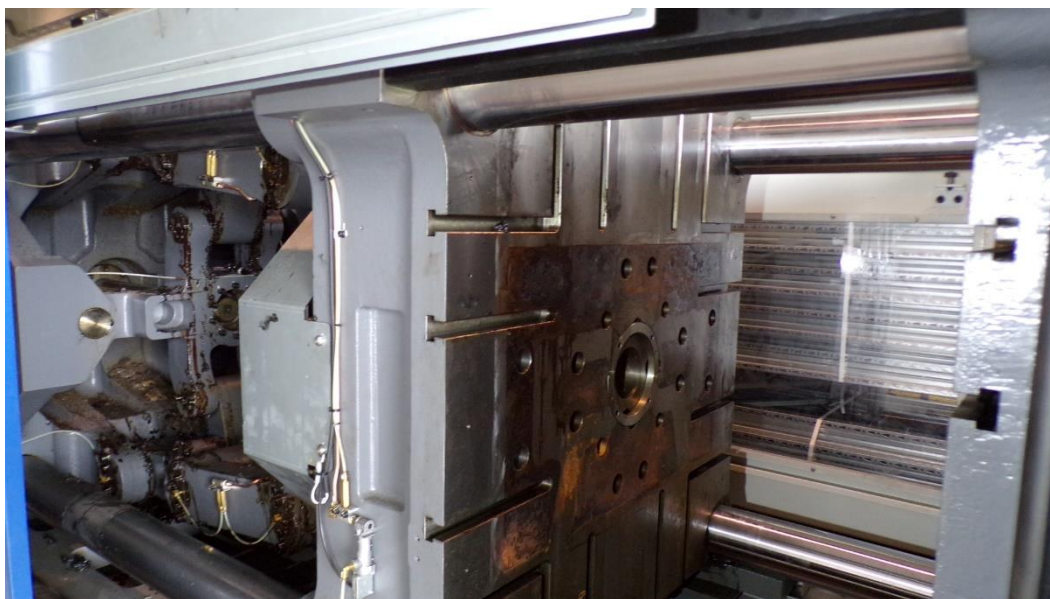
Zdjęcie 10



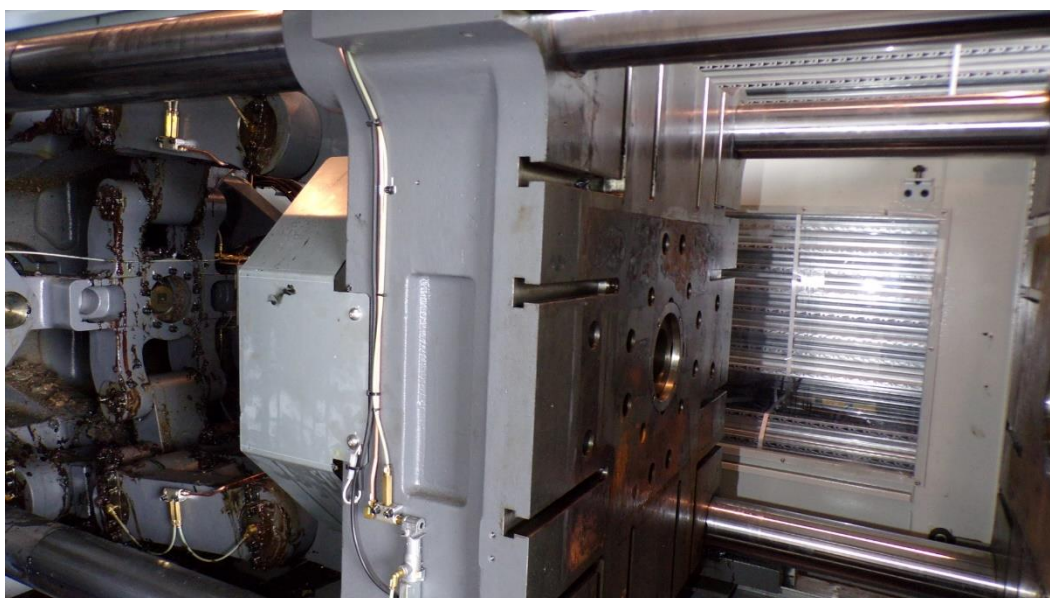
Zdjęcie 11



Zdjęcie 12



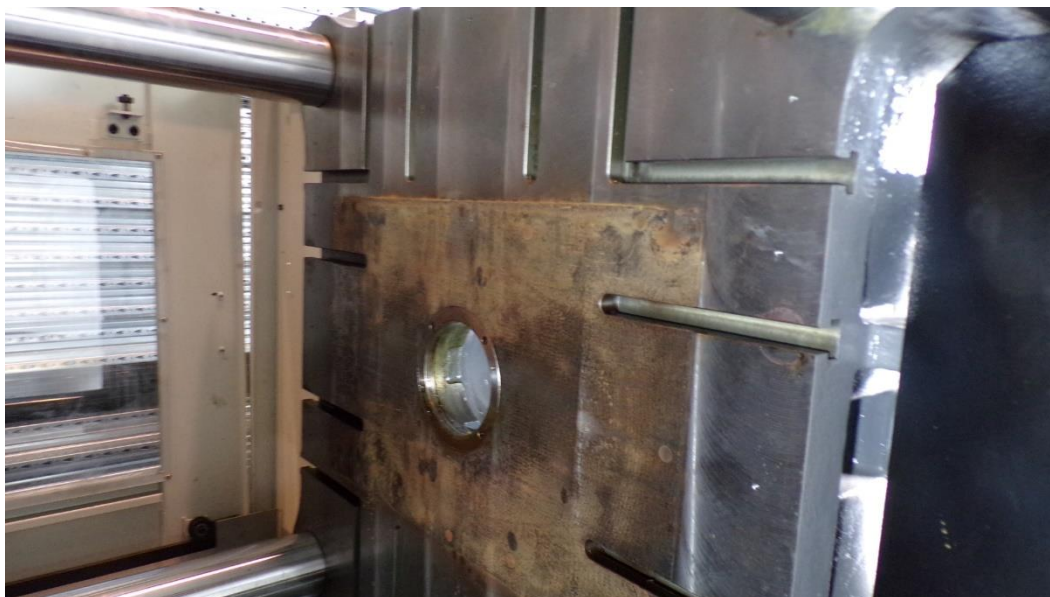
Zdjęcie 13



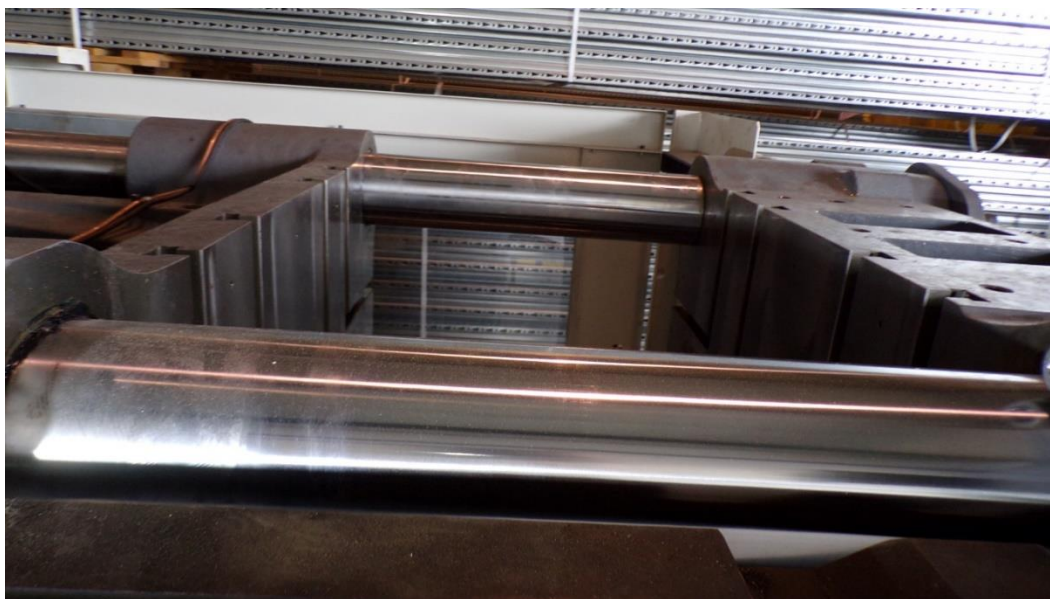
Zdjęcie 14



Zdjęcie 15



Zdjęcie 16



Zdjęcie 17



Zdjęcie 18



Zdjęcie 19



Zdjęcie 20



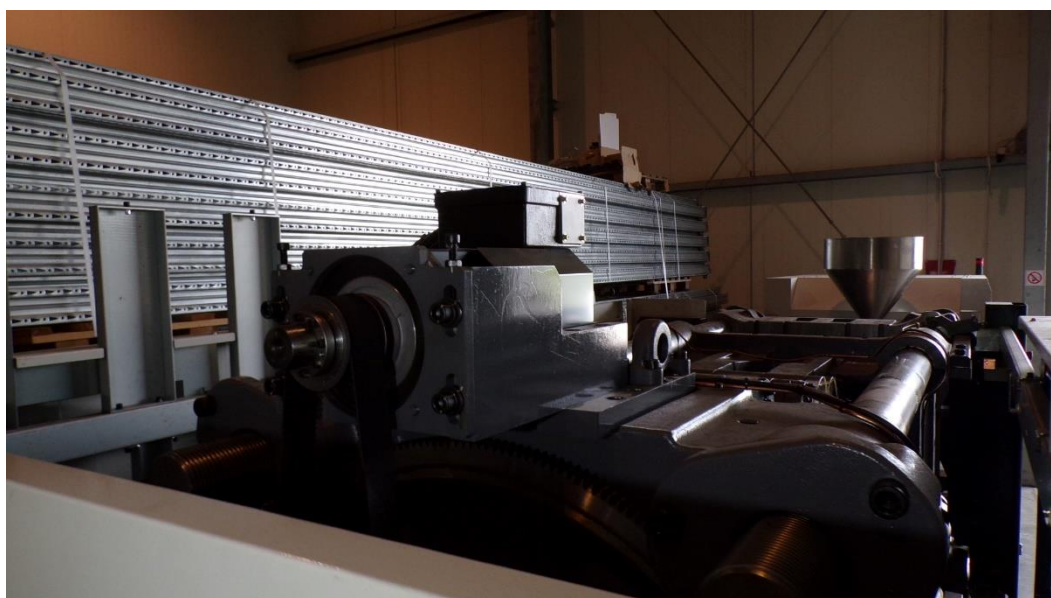
Zdjęcie 21



Zdjęcie 22



Zdjęcie 23



Zdjęcie 24



Zdjęcie 25



Zdjęcie 26



Zdjęcie 27

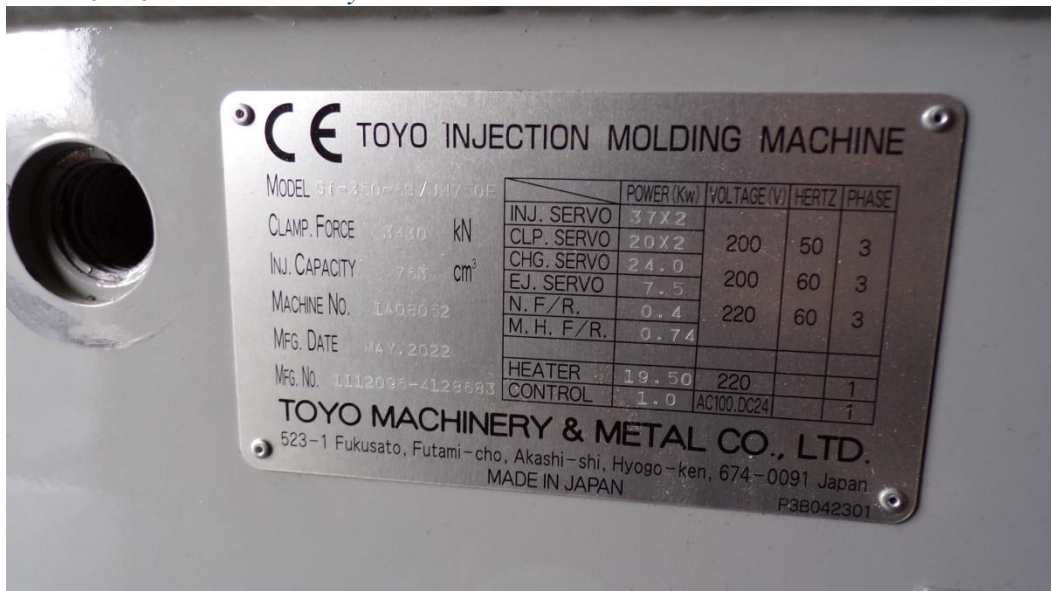


Zdjęcie 28

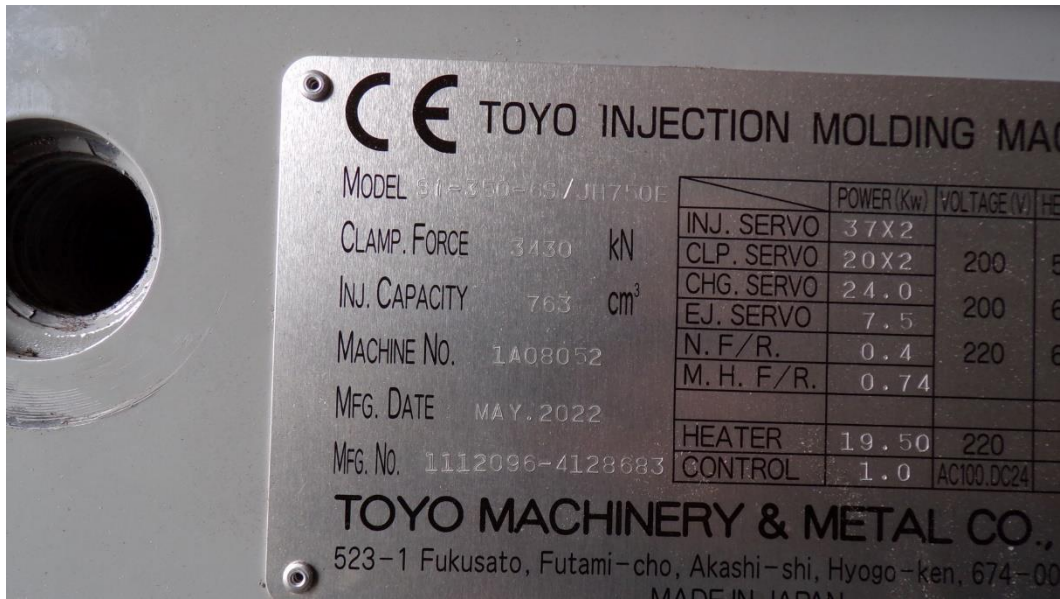


Zdjęcie 29

Tabliczka znamionowa wtryskarki:



Zdjęcie 30



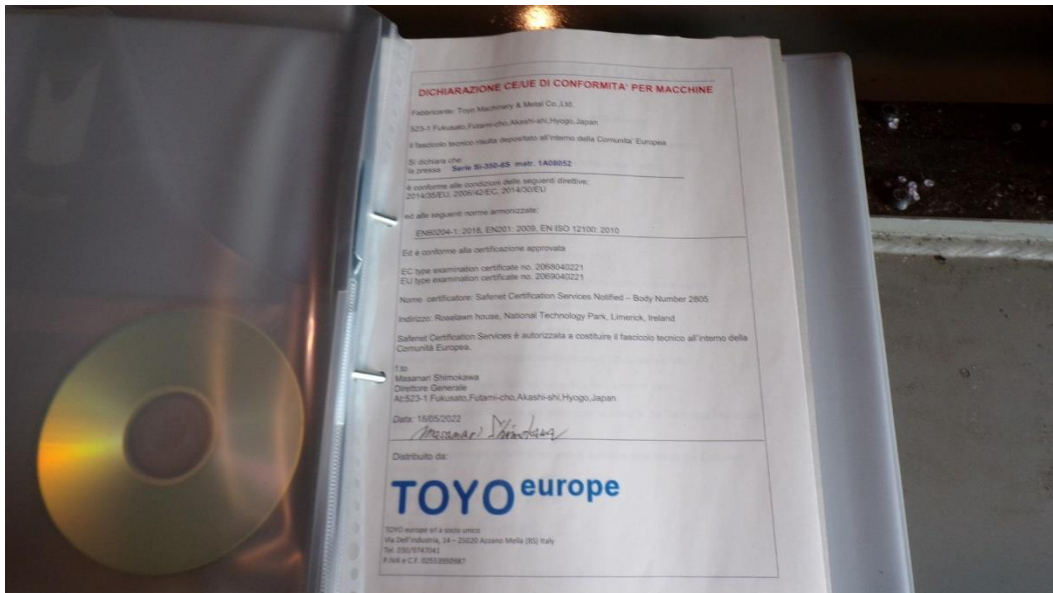
Zdjęcie 31



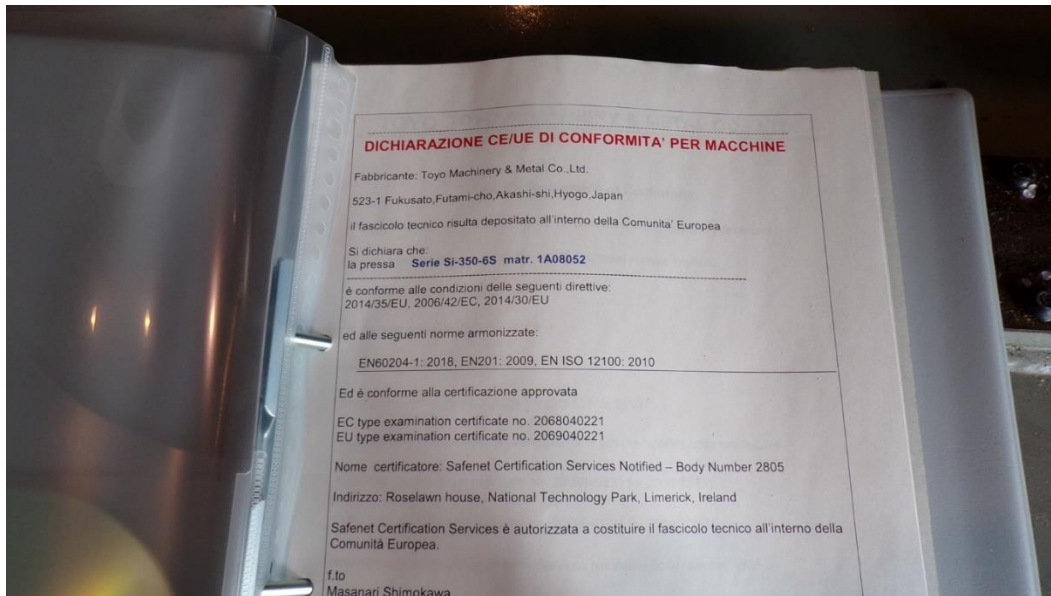
Zdjęcie 32



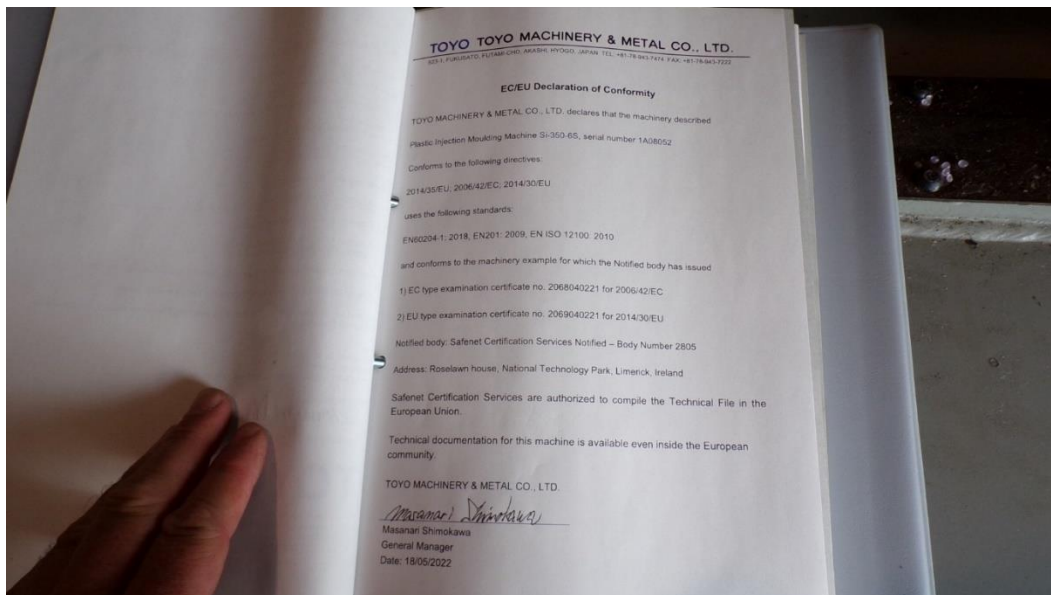
Zdjęcie 33



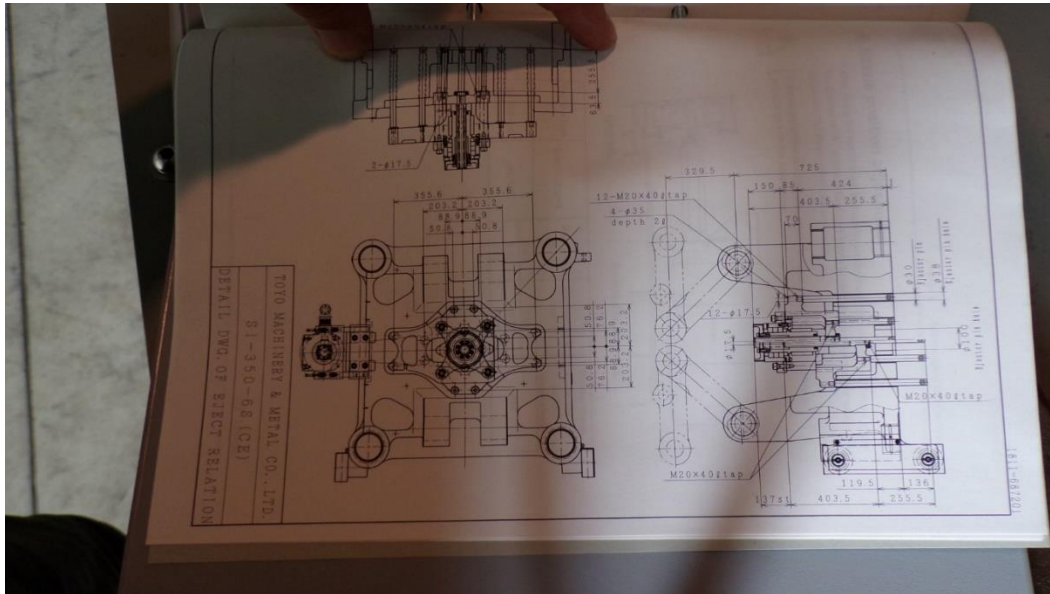
Zdjęcie 34



Zdjęcie 35



Zdjęcie 36



Zdjęcie 39

Specifications				
Screw diameter	mm	60	68	75
Injection stroke	mm	270	306	351
Theoretical injection capacity	cm ³	763	1111	1351
Injection unit			JH750E	
Injection rate	cm ³ /s	848	1090	1325
Max. injection speed	mm/s	219	300	350
Max. injection pressure	MPa	196	147	118
Max. injection holding pres.	MPa	196	147	118
Recovery rate (PS)	kg/h	283	393	520
Screw revolution speed	min ⁻¹	350	350	350
Heater capacity	kW	27.5	34.8	43.2
Nozzle pressing force	kN	—	39.0	—
Clamping system			Double Toggles	
Clamping force	kN	—	3430	—
Clamping stroke	mm	—	160	—
Min. mold height	mm	—	300	—
Max. mold height	mm	—	770	—
Tie bar clearance (H X V)	mm	—	810 X 810	—
Die plate size (H X V)	mm	—	1050 X 1350	—
Ejector force	kN	—	80	—
Ejector stroke	mm	—	135	—
Mold height motor output	kW	—	0.74	—
Nozzle touch motor output	kW	—	0.4	—
Machine dimension (L)	mm	8073	8273	8540
Machine dimensions (W X H)	mm	—	1530 X 2397	—
Power source		—	Three-phase AC200V/200, 230V±10% 50Hz/60Hz	—
Main breaker capacity (200V Class [400V Class X])	A	—	400[200]	—
Total electric capacity	kVA	—	107	—
Cable size (200V Class [400V Class X])	mm ²	—	200[100]	—
Machine weight	t	—	21	—

Zdjęcie 40

KLAUZULE I ZASTRZEŻENIA

1. Do powyższych wartości nie doliczono podatku VAT.
2. Niniejsza ekspertyza służy wyłącznie do oszacowania wartości rynkowej przedmiotu wyceny i nie może być wykorzystywana do żadnego innego celu, niż wymieniony powyżej. W szczególności wycena nie może stanowić podstawy do oceny cech i stanu wycenianego obiektu przy jego zakupie.
3. Niniejsza wycena nie jest ofertą handlową.
4. Rzeczoznawca nie bierze na siebie odpowiedzialności za wady ukryte (prawne i fizyczne), uszkodzenia oraz braki powstałe po przeprowadzonych oględzinach oraz ewentualne skutki wynikające z dalszego użytkowania przedmiotu wyceny, a także za skutki wykorzystania samej wyceny.
5. Rzeczoznawca nie ponosi odpowiedzialności za wady wyceny powstałe z przyjęcia za podstawę informacje od użytkownika lub zlecającego o stanie przedmiotu lub dokumentów z nim związanych, jeśli brak było podstaw do kwestionowania ich zgodności ze stanem rzeczywistym lub też ustalenie tego stanu rzeczywistego było przez wykonawcę wyceny niemożliwe lub znacznie utrudnione.

6. Niniejsze opracowanie nie może być wykorzystane do żadnego innego celu niż określony w treści opinii i nie może być publikowane w całości w jakimkolwiek dokumencie bez zgody wykonawcy i bez uzgodnienia z nim formy i treści takiej publikacji.
7. Bez zgody autora opinii zabrania się jej powielania.
8. Nie badano tytułu użytkowania ani tytułu własności przedmiotu wyceny lub elementów, w tym ewentualnego istnienia ograniczonych praw rzeczowych. Nie badano również poprawności i sposobu zainstalowania tabliczki znamionowej i numerów identyfikacyjnych obiektu oraz nie weryfikowano prawdziwości danych tam podanych.
9. Powyższa wycena nie jest ekspertyzą stanu technicznego przedmiotu wyceny i za taką nie może być uznawana, w szczególności nie może być traktowana jako gwarancja sprzedaży przedmiotu wyceny za oszacowaną wartość.
10. Wycenę przeprowadzono w oparciu o dostarczoną dokumentację oraz badanie organoleptyczne wycenianego obiektu.
11. Niniejsza wycena została sporządzona na podstawie oględzin wycenianego przedmiotu w warunkach występujących w miejscu jego udostępnienia.
12. Wycena nie obejmuje kosztów ewentualnego demontażu oraz ponownego montażu w innym miejscu zainstalowania.

Dokument wystawiony elektronicznie, ważny bez podpisu.