

WYCENA WARTOŚCI

Zamawiający wycenę:	Siemens Finance ul. Żupnicza 11,03-821 Warszawa
Numer zlecenia:	119/02/02/2024/Siemens Finance Pion Windykacji
Numer wewnętrzny:	8002
Wykonawca wyceny:	Artur Kawęcki
Przedmiot wyceny:	Linia do produkcji folii PP Zamep
Nr fabryczny:	023Z
Data sporządzenia wyceny:	12.02.2024
Wartość rynkowa:	-
Wartość dla wymuszonej sprzedaży:	-



Cel i przeznaczenie wyceny

Celem wyceny jest określenie wartości rynkowej i wartości dla wymuszonej sprzedaży przedmiotu wyceny dla potrzeb określenia ceny wywoławczej na aukcji, na rzecz Siemens Finance.

Przedmiot wyceny

W dniu 08-02-2024r. przeprowadzono oględziny na terenie magazynu Famat Serwis, Worów 15.

Przedmiotem wyceny jest linia do produkcji folii PP, wykorzystywanej m.in. do produkcji opakowań w procesie termoformowania. Linia posiada centralne sterowanie z panelem operatora Siemens Simatic z obsługą w języku angielskim.

Główne zespoły linii:

- 2x wylączarka
- 2x Sito
- Rozdzielacz masy
- Głowica szczelinowa
- Kalander 3-walcowy
- Odciąg z trymerem i dwoma nawijakami odpadu
- Regulator temperatury walców
- 2 x Nawijarka

Dane identyfikacyjne z tabliczki*

Nazwa:	Linia do produkcji folii PP
Producent:	ZAMEP
Typ/model:	PP-bio
Numer fabryczny:	023Z
Rok produkcji:	2014

Podstawowe dane techniczne*

Wylączarka:	Jobbetter JBDD 120, nr seryjny: jbdc13001 Średnica śruby: 120mm Moc: 65kW zasilanie 380V
Wylączarka:	Jobbetter JBDS 65/33 nr seryjny: jbdc13001 Średnica śruby: 65mm Moc: 22kW

	zasilanie 380V
Układ plastyfikujący:	6 grzałek ceramicznych 7 grzałek ceramicznych
Głowica szczelinowa:	JCTIMES, nr seryjny:131183, rok produkcji: 12-2013
Trymer:	Jobbetter Joy 200, wymiary 200x120, zasilanie: 38V, nr seryjny: JBDC13031 Średnica rolki: 450mm Długość rolki: 1200mm Moc: 3kW
Kalander 3-walcowy	Jobbetter model: 45081200, nr seryjny: JBD-C13031
2x Nawijarka:	I-1200, nr seryjny: JBD-C13031, Szerokość folii: 1200mm Regulacja prędkości: 3-30 (r/min) Rozmiar górnej i dolnej rolki: 200*1200 Rozmiar cylindra: 125*100 Moc: 1,5kW

UWAGA*

Dane identyfikacyjne przyjęto na podstawie głównej tabliczki znamionowej. Jednak oznaczenia wyświetlane na panelu sterującym, dane zapisane w instrukcjach obsługi oraz oznaczenia na tabliczkach znamionowych poszczególnych komponentów wskazują iż producentem urządzenia jest firma Jobbetter Plastic Machinery Co. Dane techniczne przyjęto z dokumentacji przedstawionej podczas oględzin.

Informacje dotyczące stanu technicznego i dokumentacji

Linia zmagazynowana na hali – zabezpieczona przed działaniem czynników atmosferycznych.

W trakcie oględzin elementów linii nie podłączono do zasilania - wymaga zasilania 400 V – brak możliwości podłączenia. Brak możliwości uruchomienia i sprawdzenia w działaniu w warunkach magazynowych. Brak możliwości odczytania przebiegu maszyny.

Linia zdemontowana do transportu. Zweryfikowano kompletność dużych podzespołów maszyny – nie stwierdzono nieprawidłowości. Istnieje ryzyko ujawnienia niesprawności oraz braków w kompletacji w trakcie eksploatacji.

Na tabliczce znamionowej znajduje się znak CE co jest deklaracją producenta że urządzenie spełnia wymagania dyrektyw UE.

Stwierdzono ślady zużycia eksploatacyjnego – zarysowania, zabrudzenia.

Stan wizualny ocenia się na dostateczny.

Szczegółowy stan widoczny na załączonej dokumentacji zdjęciowej.

Do oględzin nie okazano dokumentacji technicznej, instrukcji obsługi, historii eksploatacji.

UWAGA !

W dniu 16-02-2023r. przeprowadzono oględziny w zakładzie produkcyjnym przy ul. Piaskowej 17, 44-164 Rzeszyce. Linia znajdowała się na hali produkcyjnej, zabezpieczona przed działaniem czynników atmosferycznych.

Podczas oględzin uruchomiono linie i zaprezentowano sposób działania, ze względu na brak materiałów eksploatacyjnych nie było możliwości przeprowadzenia procesu produkcyjnego.

Wytłaczarki oraz podgrzewacze znajdują się na podeście wykonanym ze stali, nie są trwale związane z podłożem. Pozostałe elementy linii częściowo zakotwiczone w posadzce.

Linia nosi typowe ślady eksploatacji w postaci zabrudzeń, śladów korozji czy zarysowań. A ponadto silne zabrudzenia poprodukcyjne.

Brak uszkodzeń elementów konstrukcyjnych mających wpływ na działanie urządzenia.

Szczegółowy stan zobrazowany w dokumentacji zdjęciowej.

Linia posiada centralne sterowanie z panelem operatora Siemens Simatic z obsługą w języku angielskim.

Na linii są zainstalowane dwie główne tabliczki znamionowe ZAMEP.

Jedna z widocznymi śladami ingerencji, tj. zdeformowana, znak CE napisany odręcznie, natomiast druga wygląda na nową.

Na pozostałych tabliczkach znamionowych poszczególnych komponentów widnieje oznakowanie CE jest deklaracją producenta że urządzenie spełnia wymagania dyrektyw UE.

Stan techniczny urządzenia ocenia się jako średni.

Okazano następującą dokumentację:

-Instrukcję obsługi wraz ze schematami elektrycznymi

Podstawa metodologiczna wyceny

Biorąc pod uwagę cel i przeznaczenie wyceny, określono wartość rynkową przedmiotu wyceny i wartość przy sprzedaży w warunkach wymuszonych.

Wartość rynkowa - jest to racjonalnie określona ilość pieniędzy, którą kupujący będzie skłonny zaoferować chętnemu sprzedającemu w zamian za przedmiot transakcji, przy założeniu równości stron, bez istnienia żadnego przymusu wpływającego na decyzję o zakupie i sprzedaży, przy pełnej znajomości przedmiotu i okoliczności transakcji oraz przy zachowaniu odpowiednio długiego czasu wyeksponowania przedmiotu sprzedaży na wolnym rynku.

Powyższa wartość uwzględnia m.in. wytwórcę, rodzaj i zastosowanie maszyny, jej konstrukcję, kompletność, stan techniczny, wiek środka technicznego, okres i sposób eksploatacji, pozostały do dyspozycji przewidywany okres i sposób eksploatacji.

Podstawą działań w wyżej wymienionym celu jest:

- szczegółowa identyfikacja przedmiotu wyceny,
- ustalenia dotyczące kompletności i sprawności technicznej,
- ustalenia dotyczące eksploatacji (warunki, czas),
- ustalenia dotyczące rynku pierwotnego.

Wycena zostanie wykonana w podejściu kosztowym metodą deprecjacji kosztu zastąpienia. Podejście kosztowe oparte jest na zasadzie substytucji, tzn. przyjmuje się założenie, że świadomy, a więc poinformowany i zorientowany w warunkach rynkowych nabywca nie zapłaci więcej za przedmiot niż wynosi koszt wytworzenia przedmiotu, o tej samej użyteczności co obiekt wyceniany. Podejście to zakłada, że maksymalną wartością przedmiotu dla świadomego nabywcy jest kwota równa cenie budowy lub zakupu nowego obiektu o tej samej użyteczności. Jeśli przedmiot wyceny nie jest nowy, to aktualny koszt obiektu nowego musi zostać pomniejszony o sumę odpowiadającą wszystkim formom utraty (ubytku, deprecjacji) wartości.

W celu oszacowania wartości rynkowej środka technicznego w podejściu kosztowym metodą deprecjacji kosztu, od kosztu zastąpienia nowego środka technicznego należy odjąć odpowiednie wielkości utraty wartości: z przyczyn fizykochemicznych (fizycznych i chemicznych), funkcjonalnych (wewnętrznych) i ekonomicznych (zewnętrznych).

Wartość przy sprzedaży w warunkach wymuszonych jest to przewidywana cena która może być uzyskana ze sprzedaży środków technicznych na prawidłowo ogłoszonym i przeprowadzonym przetargu publicznym, aukcji lub licytacji, przy konieczności bezzwłocznej sprzedaży i przy założeniu, że sprzedawca jest zmuszony do transakcji poprzez okoliczności zaś środki techniczne sprzedaje się w takim stanie i w takim miejscu w jakim się one aktualnie znajdują.

Zastrzeżenia ograniczające

Sporządzający niniejszy raport/opinię zastrzega, że:

- Niniejszy raport służy wyłącznie do oszacowania wartości rynkowej przedmiotu wyceny i nie może być wykorzystywany do żadnego innego celu, niż wymieniony powyżej. W szczególności raport nie może stanowić podstawy do oceny cech i stanu wycenianego obiektu przy jego zakupie.
- Rzeczoznawca nie bierze na siebie odpowiedzialności za wady ukryte (prawne i fizyczne) oraz ewentualne skutki wynikające z dalszego użytkowania przedmiotu raportu, a także za skutki wykorzystania samej wyceny.
- Powyższy raport nie jest ekspertyzą stanu technicznego przedmiotu wyceny i za taką nie może być uznawany, w szczególności nie może być traktowany jako gwarancja sprzedaży przedmiotu raportu za oszacowaną wartość.
- Niniejszy raport nie może być publikowany w całości w jakimkolwiek dokumencie bez zgody wykonawców i bez uzgodnienia z nimi formy i treści takiej publikacji.
- Wycenę przeprowadzono w oparciu o dostarczoną dokumentację oraz badanie organoleptyczne wycenianego obiektu. Nie prowadzono badań diagnostycznych oraz weryfikacji warsztatowej przedmiotu wyceny.
- Niniejszy raport został sporządzony na podstawie oględzin przedmiotu w warunkach występujących w miejscu jego udostępnienia.
- Nie badano poprawności i/lub budowy numerów identyfikacyjnych/seryjnych obiektu oraz nie weryfikowano prawdziwości danych obiektu.

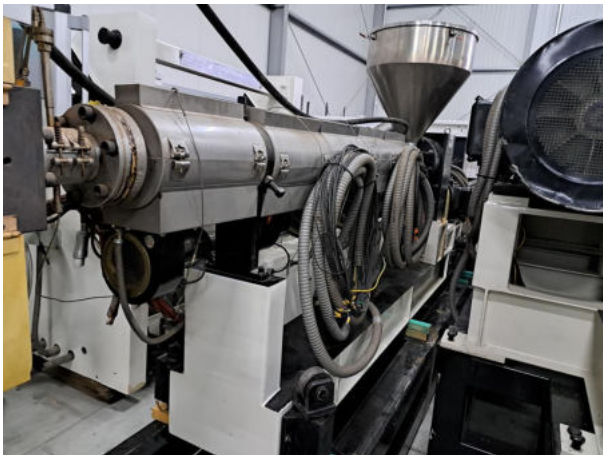
Załączniki

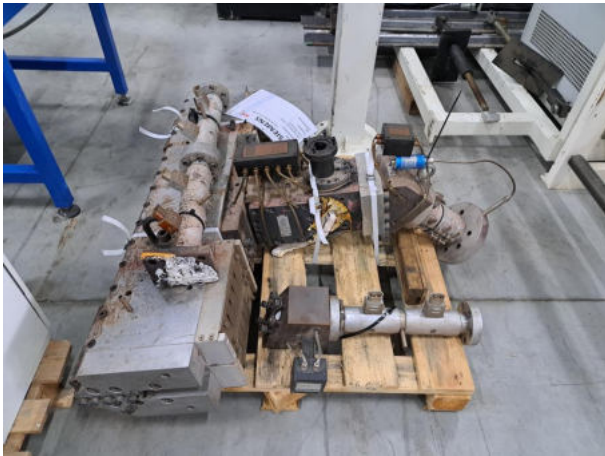
Dokumentacja zdjęciowa poniżej.

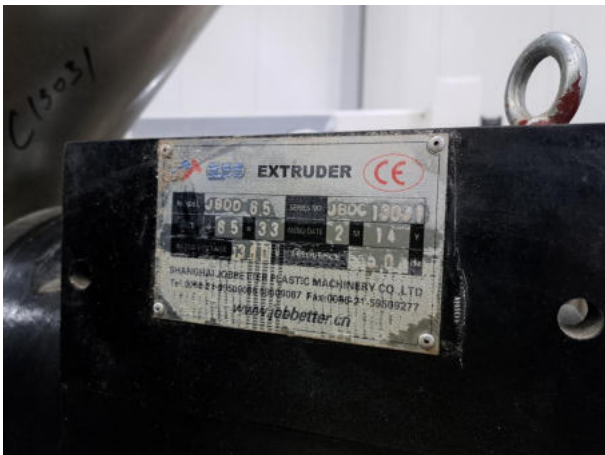


Dokumentacja zdjęciowa z oględzin w magazynie:











Dokumentacja zdjęciowa z miejsca instalacji:

























