

WYCENA WARTOŚCI

Zamawiający:	Siemens Finance ul. Żupnicza 11,03-821 Warszawa
Numer zlecenia:	128/21/11/2023/Siemens Finance Pion Windykacji
Numer wewnętrzny:	8296
Wykonawca:	Artur Kawęcki
Przedmiot wyceny:	Stół roboczy do montażu okien i drzwi KABAN RC1010 – 6 szt.
Nr fabryczny:	0283, 0288, 0293, 0298, 0299, 0300
Data sporządzenia wyceny:	28-11-2023



Cel i przeznaczenie wyceny

Celem wyceny jest określenie wartości rynkowej i wartości dla wymuszonej sprzedaży przedmiotu wyceny dla potrzeb określenia ceny wywoławczej na aukcji, na rzecz Siemens Finance.

Przedmiot wyceny

W dniu 27.11.2023r. przeprowadzono oględziny na terenie magazynu Famat Serwis, Worów 15.

Przedmiotem wyceny jest stół roboczy do montażu okien i drzwi KABAN RC1010 – 6 szt. Przeznaczony do minimalizacji obciążenia operatora, możliwość łatwego przenoszenia przy pomocy rolkowym przenośnikiem, pozycjonowania i montażu zawiasów górnych i dolnych. Znajduje zastosowanie w branży stolarskiej przy produkcji okien oraz drzwi.

Dane identyfikacyjne i techniczne

Nazwa:	Stół roboczy do montażu okien i drzwi
Producent:	KABAN
Model:	RC1010
Numer fabryczny:	0283, 0288, 0293, 0298, 0299, 0300
Rok produkcji:	2022
Zasilanie:	Pneumatyczne
Zapotrzebowanie powietrza:	6-8 bar
Zużycie powietrza:	4 L/min
Waga (1 stół):	258 kg
Wymiary (1 stół):	3000x2200x1000 mm

Informacje dotyczące stanu technicznego i dokumentacji

Maszyna zmagazynowana na hali – zabezpieczona przed działaniem czynników atmosferycznych.

Brak możliwości wykonania próby działania maszyny – wymaga zasilania pneumatycznego - ze względu na brak przeszkolonego operatora. Istnieje ryzyko wykrycia wad i niesprawności oraz braków w kompletacji.

Ze względu na sposób składowania brak możliwości szczegółowej weryfikacji stanu oraz kompletności.

Na tabliczce znamionowej znajduje się znak CE co jest deklaracją producenta że urządzenie spełnia wymagania dyrektyw UE.

Stwierdzono ślady zużycia eksploatacyjnego – zarysowania, zabrudzenia.

Nie udostępniono specyfikacji wyposażenia fabrycznego wycenianej maszyny. Mając na uwadze powyższe wyposażenie zostało ustalone na podstawie oględzin z natury. Nie można wykluczyć, że mogą występować różnice w wyposażeniu.

Stan wizualny maszyny określono jako dobry.

Do oględzin nie okazano instrukcji obsługi, historii eksploatacji.

Przestawiono dokumentację środka technicznego:

1. Fakturę zakupu

Podstawa metodologiczna wyceny

Biorąc pod uwagę cel i przeznaczenie wyceny, określono wartość rynkową przedmiotu wyceny i wartość przy sprzedaży w warunkach wymuszonych.

Wartość rynkowa - jest to racjonalnie określona ilość pieniędzy, którą kupujący będzie skłonny zaoferować chętnemu sprzedającemu w zamian za przedmiot transakcji, przy założeniu równości stron, bez istnienia żadnego przymusu wpływającego na decyzję o zakupie i sprzedaży, przy pełnej znajomości przedmiotu i okoliczności transakcji oraz przy zachowaniu odpowiednio długiego czasu wyeksponowania przedmiotu sprzedaży na wolnym rynku.

Powyzsza wartość uwzględnia m.in. wytwórcę, rodzaj i zastosowanie maszyny, jej konstrukcję, kompletność, stan techniczny, wiek środka technicznego, okres i sposób eksploatacji, pozostały do dyspozycji przewidywany okres i sposób eksploatacji.

Podstawą działań w wyżej wymienionym celu jest:

- szczegółowa identyfikacja przedmiotu wyceny,
- ustalenia dotyczące kompletności i sprawności technicznej,
- ustalenia dotyczące eksploatacji (warunki, czas),
- ustalenia dotyczące rynku pierwotnego.

Wycena zostanie wykonana w podejściu kosztowym metodą deprecjacji kosztu zastąpienia. Podejście kosztowe oparte jest na zasadzie substytucji, tzn. przyjmuje się założenie, że świadomy, a więc poinformowany i zorientowany w warunkach rynkowych nabywca nie zapłaci więcej za przedmiot niż wynosi koszt wytworzenia przedmiotu, o tej samej użyteczności co obiekt wyceniany. Podejście to zakłada, że maksymalną wartością przedmiotu dla świadomego nabywcy jest kwota równa cenie budowy lub zakupu nowego obiektu o tej samej użyteczności. Jeśli przedmiot wyceny nie jest nowy, to aktualny koszt obiektu nowego musi zostać pomniejszony o sumę odpowiadającą wszystkim formom utraty (ubytku, deprecjacji) wartości.

W celu oszacowania wartości rynkowej środka technicznego w podejściu kosztowym metodą deprecjacji kosztu, od kosztu zastąpienia nowego środka technicznego należy odjąć odpowiednie wielkości utraty wartości: z przyczyn fizykochemicznych (fizycznych i chemicznych), funkcjonalnych (wewnętrznych) i ekonomicznych (zewnętrznych).

Wartość przy sprzedaży w warunkach wymuszonych jest to przewidywana cena która może być uzyskana ze sprzedaży środków technicznych na prawidłowo ogłoszonym i przeprowadzonym przetargu publicznym, aukcji lub licytacji, przy konieczności bezzwłocznej sprzedaży i przy założeniu, że sprzedawca jest zmuszony do transakcji poprzez okoliczności zaś środki techniczne sprzedaje się w takim stanie i w takim miejscu w jakim się one aktualnie znajdują.

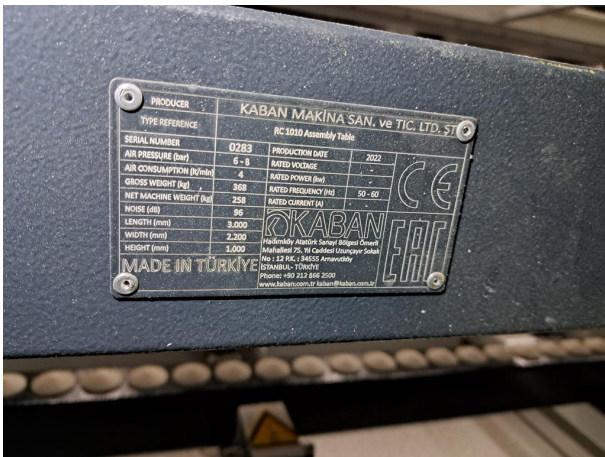
Zastrzeżenia ograniczające

Sporządzający niniejszy raport/opinię zastrzega, że:

- Niniejszy raport służy wyłącznie do oszacowania wartości rynkowej przedmiotu wyceny i nie może być wykorzystywany do żadnego innego celu, niż wymieniony powyżej. W szczególności raport nie może stanowić podstawy do oceny cech i stanu wycenianego obiektu przy jego zakupie.
- Rzeczoznawca nie bierze na siebie odpowiedzialności za wady ukryte (prawne i fizyczne) oraz ewentualne skutki wynikające z dalszego użytkowania przedmiotu raportu, a także za skutki wykorzystania samej wyceny.
- Powyższy raport nie jest ekspertyzą stanu technicznego przedmiotu wyceny i za taką nie może być uznawany, w szczególności nie może być traktowany jako gwarancja sprzedaży przedmiotu raportu za oszacowaną wartość.
- Niniejszy raport nie może być publikowany w całości w jakimkolwiek dokumencie bez zgody wykonawców i bez uzgodnienia z nimi formy i treści takiej publikacji.
- Wycenę przeprowadzono w oparciu o dostarczoną dokumentację oraz badanie organoleptyczne wycenianego obiektu. Nie prowadzono badań diagnostycznych oraz weryfikacji warsztatowej przedmiotu wyceny.
- Niniejszy raport został sporządzony na podstawie oględzin przedmiotu w warunkach występujących w miejscu jego udostępnienia.
- Nie badano poprawności i/lub budowy numerów identyfikacyjnych/seryjnych obiektu oraz nie weryfikowano prawdziwości danych obiektu.

Załączniki

Dokumentacja zdjęciowa poniżej.



PRODUCER		KABAN MAKINA SAN. VE TIC. LTD. ST.	
TYPE REFERENCE		RC 1010 Assembly Table	
SERIAL NUMBER	0298	PRODUCTION DATE	2022
AIR PRESSURE (bar)	6 - 8	RATED VOLTAGE	-
AIR CONSUMPTION (l/min)	4	RATED POWER (kw)	-
GROSS WEIGHT (kg)	368	RATED FREQUENCY (Hz)	50-60
NET MACHINE WEIGHT (kg)	258	RATED CURRENT (A)	-
NOISE (db)	96		
LENGTH (mm)	3.000		
WIDTH (mm)	2.300		
HEIGHT (mm)	1.000		

PRODUCER		KABAN MAKINA SAN. VE TIC. LTD. ST.	
TYPE REFERENCE		RC 1010 Assembly Table	
SERIAL NUMBER	0293	PRODUCTION DATE	2022
AIR PRESSURE (bar)	6 - 8	RATED VOLTAGE	-
AIR CONSUMPTION (l/min)	4	RATED POWER (kw)	-
GROSS WEIGHT (kg)	368	RATED FREQUENCY (Hz)	50-60
NET MACHINE WEIGHT (kg)	258	RATED CURRENT (A)	-
NOISE (db)	96		
LENGTH (mm)	3.000		
WIDTH (mm)	2.300		
HEIGHT (mm)	1.000		

PRODUCER		KABAN MAKINA SAN. VE TIC. LTD. ST.	
TYPE REFERENCE		RC 1010 Assembly Table	
SERIAL NUMBER	0298	PRODUCTION DATE	2022
AIR PRESSURE (bar)	6 - 8	RATED VOLTAGE	-
AIR CONSUMPTION (l/min)	4	RATED POWER (kw)	-
GROSS WEIGHT (kg)	368	RATED FREQUENCY (Hz)	50-60
NET MACHINE WEIGHT (kg)	258	RATED CURRENT (A)	-
NOISE (db)	96		
LENGTH (mm)	3.000		
WIDTH (mm)	2.300		
HEIGHT (mm)	1.000		

